



الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية
وزارة التعليم العالي والبحث العلمي
جامعة الشهيد حمّه لخضر بالوادي
كلية العلوم الدقيقة



رقم الترتيب :

رقم التسلسل :

مذكرة تخرج مقدمة لنيل شهادة

ماستر أكاديمي

مجال : علوم المادة

تخصص: فيزياء تطبيقية إشعاعات وطاقة

من إعداد:

تومي نعيم

الموضوع

دراسة تأثير تركيز الكبريتيد (S^{2-}) على الخصائص البنوية والضوئية
لأغشية كبريتيد الكادميوم(CdS) المحضرة بطريقة الحمام الكيميائي

نوقشت يوم: 2019.06.22

أمام لجنة المناقشة المكونة من الأساتذة:

أستاذ محاضر بؤيسا

احميم رشيد

مناقشها

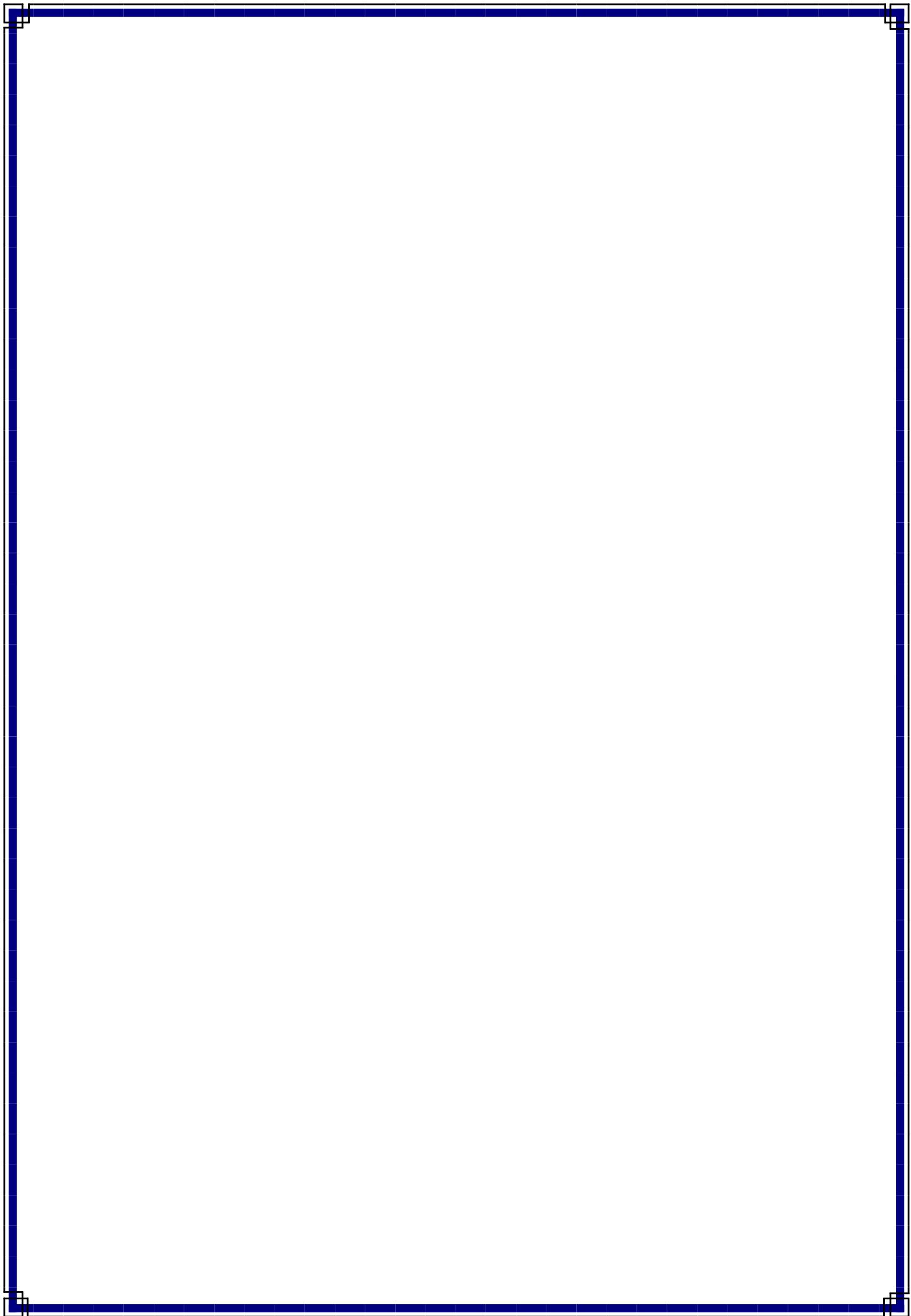
بسـ الزـوبـيرـ أـسـتـاذـ مـسـاعـدـ أـ

أستاذ محاضر بمـؤـطـرا

بـقاـصـ عـزـ الـدـينـ

مخـبـرـ اـسـتـغـلـالـ وـتـثـمـينـ الـمـصـادـرـ الطـافـوـيـةـ الصـحـراـوـيـةـ

الموسم الجامعي : 2019/2018



بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ
نَحْنُ عَلَيْهِ بِحَمْدٍ وَبِحَمْدِ رَبِّنَا مَنْجَعٌ

الله أعلم

إلى بسمة الحياة وسر الوجود إلى من كان دعاؤها لي سرا وجهرا دعما وسندالى .. أمي الحبيبة

إلى من علمني العطاء دون انتظار إلى من أحمل اسمه بكل افتخار ..

أرجو من الله أن يمد في عمره .. والدي العزيز

إلى من كان سندالى في حياتي ... زوجتي

إلى أبنائي وكل أفراد عائلتي

إلى من أرى التفاؤل بأعينهم

إلى أساتذتي

إلى زملائي وزميلاتي

إلى الشموع التي تحترق لتصيء الآخرين

إلى كل من علمني حرفًا

أهدى هذا البحث المتواضع راجيا من المولى عز وجل أن يجد القبول والنجاح .

تومي نعيم

سکریپٹ فونٹ

الحمد لله الذي أَنارَ دربَ الْعِلْمِ وَالْعِرْفِ لِلْبَشَرِيَّةِ وَوَفَّقَنِي إِلَى انجازِ هَذَا الْعَمَلِ

أَتُوجَّهُ بِجَزِيلِ الشُّكْرِ إِلَى كُلِّ مَنْ سَاعَدَنَا مِنْ قَرِيبٍ أَوْ بَعِيدٍ عَلَى انجازِ هَذَا الْعَمَلِ وَفِي تَذليلِ مَا وَاجَهَهُ مِنْ صَعْوَدَاتٍ
وَكَانُوا عَوْنَانِي

أَخْصُ بِالذِّكْرِ الأَسْتَاذَ الْمُشْرِفَ دَ : عَزُّ الدِّينِ بِقَاصِ الْذِي لَمْ يَخْلُ عَلَيْ بِتَوجِيهِهِ وَنَصَائِحِهِ الْقِيمَةُ الَّتِي كَانَتْ عَوْنَانِي
كَيْرَانِي فِي اتِّمامِ الْمَذَكُورَةِ كَمَا لَا يَفُوتُنِي أَشْكُرُ أَعْضَاءَ الْجَمِيعِ الْمُنَاقِشَةِ

الأَسْتَاذُ الْقَدِيرُ دَ . احْمَيْمُ رَشِيدُ

الأَسْتَاذُ الْقَدِيرُ دَ . بَسِرُ الرَّزُوبِرُ

عَلَى قِبَولِهِمْ مُنَاقِشَةً تَقْيِيمًا وَتَقوِيمًا عَمَلِيًّا هَذَا .

تَوْمِي نَعِيمُ

الفهرس

فهرس الم الموضوعات

فهرس الم الموضوعات

فهرس الم الموضوعات

فهرس الأشكال

فهرس الجداول

فهرس الرموز والمصطلحات

المقدمة العامة

مراجعة المقدمة العامة

الفصل الأول: أنصف النوافل ومركب CdS

I.....	تمهيد:
VI.....	I. 1 أنصف النوافل
VII.....	I.1.1 لمحة تاريخية
VIII.....	I.2.1.1 مميزات انصف النوافل
13.....	I.3.1 أنواع أنصف النوافل:
15	I.3.1.1 أنصف نوافل ذاتية
18.....	I.2.3.1.1 أنصف النوافل غير الذاتية (المشوبة)
18.....	I.4.1 البنية البلورية لأنصف النوافل
19.....	I.4.1.1 أنصف النوافل البلورية
19.....	I.2.4.1.1 أنصف النوافل العشوائية
20.....	I.6.1 الانتقالات الالكترونية لأنصف النوافل
20.....	I.1.6.1.1 الانتقالات الالكترونية المباشرة
21.....	I.2.6.1.1 الانتقالات الالكترونية غير المباشرة
21.....	I.7.1 الخواص البصرية لأنصف النوافل
22.....	I.1.7.1.1 الامتصاصية A
22.....	I.2.7.1.1 الانعكاسية R
23.....	I.3.7.1.1 النفاذية T
24.....	I.4.7.1.1 الثوابت البصرية:
24.....	I.1.4.7.1.1 معامل الامتصاص α
25.....	I.2.4.7.1.1 معامل الخمود K
25.....	I.3.4.7.1.1 فجوة الطاقة البصرية E_g

فهرس الم الموضوعات

.....25.....	1.2.I الشالكوجين
.....26.....	2.2.I شالكوجينات الكادميوم
.....27.....	3.2.I كبريتيد الكادميوم CdS
.....27.....	1.3.2.I الكادميوم Cd
.....27.....	1.1.3.2.I لمحه تاريخيه
.....27.....	2.1.3.2.I خواص الكادميوم
.....28.....	4.2.I الكبريتيد
.....28.....	1.4.2.I لمحه تاريخيه
.....28.....	4.2.I خصائص الكبريتيد
.....29.....	5.2.I كبريتيد الكادميوم (CdS)
.....29.....	1.5.2.I لمحه تاريخيه:
.....29.....	2.5.2.I الخصائص الفيزيانية لكبريتيد الكادميوم
.....29.....	3.5.2.I الخواص البنويه
.....31.....	4.5.2.I الخواص الضوئيه
.....32.....	6.2.I تطبيقات الأغشية الرقيقة لـ CdS
.....32.....	خلاصة الفصل
.....32.....	مراجع الفصل الاول.....
الفصل الثاني: الأغشية الرقيقة وطريقة الترسيب بالحمام الكيميائي	
.....39.....	تمهيد
.....39.....	1.II الأغشية الرقيقة
.....39.....	1.1.II لمحه تاريخيه
.....40.....	3.1.II تطبيقات الأغشية الرقيقة
.....39.....	4.1.II ترسيب الأغشية الرقيقة
.....40.....	5.1.II طرق ترسيب الأغشية الرقيقة .
.....41.....	6.1.II عوامل اختيار تقنية الترسيب.
.....42.....	2.II الترسيب عن طريق الحمام الكيميائي
.....42.....	1.2.II لمحه تاريخيه
.....42.....	2.2.II مبدأ الترسيب الكيميائي
.....43.....	3.2.II المواد التي ترسب بطريقة الحمام الكيميائي

فهرس الموضوعات

.....43.	4.2.II العوامل المؤثرة على عملية الترسيب
.....43.	1.4.2.II الركائز
.....44.	2.4.2.II تركيز المواد المتفاعلة
.....44.	3.4.2.II درجة حموضة التفاعل
.....44.	4.2.2.II مدة التفاعل
.....44.	5.4.2.II درجة حرارة التفاعل
.....44.	6.4.2.II عامل التعقيد
.....43.	5.2.II مراحل تشكيل الأغشية الرقيقة
.....46.	6.2.II آليات الترسيب الكيميائي
.....46.	1.6.2.II آلية الترسيب أيون - بـأيون
.....47.	2.6.2.II آلية مجموعة هيدروكسيد
.....48.	3.6.2.II آلية العنقود
.....48.	4.6.2.II آلية التحليل المعقدة
.....48.	7.2.II مزايا تقنية الحمام الكيميائي
.....48.	8.2.II عيوب تقنية الحمام الكيميائي
.....49.	خلاصة الفصل
.....49.	مراجع الفصل الثاني

الفصل الثالث: الجزء العملي وطرق المعاينة

.....54.	تمهيد
.....55.	1.III الجزء العملي
.....55.	1.1.III الترسيب بالحمام الكيميائي
.....56.	2.1.III تهيئة الركائز :
.....56.	3.1.III تحضير الانواع والمحاليل الكيميائية
.....55.	1.3.1.III الانواع الكيميائية
.....57.	2.3.1.III المحاليل الكيميائية
.....58.	3.1.III تحضير الأغشية
.....58.	4.1.III الشروط التجريبية المتبعة في عملية الترسيب
.....59.	2.III طرق المعاينة
.....59.	1.2.III الخصائص البنوية

فهرس الموضوعات

.....60.....	1.1.2.III حيد الأشعة السينية
.....60.....	2.1.2.III مبدأ حيد الأشعة السينية
.....62.....	3.1-2.III جهاز إنعراج الأشعة السينية
.....63.....	4.1.2.III المعلومات البنوية :
.....64.....	2.2.III الخصائص الضوئية
.....64.....	1.2.2.III مطيافية الأشعة (فوق البنفسجية – المرئية) (UV-VIS)
.....65.....	2.2.2.III مبدأ عمل جهاز التحليل الطيفي للأشعة المرئية وفوق البنفسجية
.....66.....	3.2.2.III الفاصل الطاقوي Eg:
.....65.....	4.2.2.III معامل الامتصاص α
.....66.....	2.2.5.III النفاذية T:
.....67.....	6.2.2.III طاقة أورياخ:
.....67.....	3-III الخصائص التركيبية
.....68.....	3.1.III مطيافية الأشعة تحت الحمراء.....
.....68.....	3.1.1.III مبدأ عمل مطيافية الأشعة تحت الحمراء
.....70.....	خلاصة الفصل
.....71.....	مراجع الفصل الثالث

الفصل الرابع : النتائج والمناقشة

75	تمهيد.....
75	1.IV الخصائص البنوية.....
76.....	1.1.IV انعراج الأشعة السينية (XRD).....
76.....	2.1.IV الثوابت البلورية.....
76.....	3.1. IV .الحجم الحبيبي.....
77.....	4.1.IV المطاوعة المايكروية.....
78.....	2.IV الخصائص الضوئية.....
79.....	1.2.IV النفاذية T.....
79.....	2-2.IV الفاصل الطاقوي Eg.....
81.....	3.2.IV طاقة أورياخ E.....
82.....	3.IV الخصائص التركيبية.....

فهرس الموضوعات

83	خلاصة الفصل
84	مراجع الفصل الرابع
86	الخاتمة العامة
	الملخص.

فهرس الأشكال:

.....18.....	الشكل(I-1): الفاصل الطاقوي الممنوع لأنواع المواد
.....21.....	الشكل (I-2): مستوى فيرمي في انصاف النواقل
.....22.....	الشكل(I-3): يبين ترتيب الذرات للمواد
.....24.....	الشكل (I-4): الانتقالات الالكترونية في انصاف النواقل
.....30.....	الشكل(I-5): البنية المكعبية
.....31.....	الشكل (I-6): البنية السادسية
.....41.....	الشكل(1-II): مخطط يوضح التقنيات المختلفة لترسيب الاغشية الرقيقة
.....43.....	الشكل (2-II): البروتوكول التجريبي لتقنية الترسيب بالحمام الكيميائي
.....45.....	الشكل (3-II): رسم تخطيطي يوضح المراحل المختلفة لآلية ترسيب (ايون بايون) لتشكل (CdS)
.....46.....	الشكل (4-II): رسم تخطيطي يوضح المراحل المختلفة لآلية ترسيب (هيدروكسيد) لتشكل (CdS)
.....54.....	الشكل (1-III): مخطط يوضح المراحل المتتبعة في الجزء العملي
.....55.....	الشكل (2-III): البروتوكول التجريبي لترسيب اغشية رقيقة بواسطة "تقنية الترسيب بالحمام الكيميائي"
.....56.....	الشكل (3-III): الركائز الزجاجية المستعملة
.....57.....	الشكل (4-III): الانواع الكيميائية المستعملة في التجربة
.....58.....	الشكل (III-5): تغيرات لون محلول CdSO_4 قبل و بعد اضافة الامونياك
.....59.....	الجدول(III-1): الشروط التجريبية المتتبعة في عملية الترسيب
.....60.....	الشكل (III-7): شرائح CdS المتحصل عليها بطريقة الحمام الكيميائي
.....61.....	الشكل (III-8): رسم تخطيطي يوضح المستويات البلورية لقاتون براج
.....62.....	الشكل (III-9): مخطط وظيفي لجهاز الانعراج
.....63.....	الشكل (III-10): جهاز انعراج الاشعة السينية
.....64.....	الشكل(III-11): كيفية تحديد قيمة عرض منتصف الشدة العظمى
.....65.....	الشكل(III-12):مسار الاشعة داخل جهاز التحليل الطيفي للاشعة المرئية وفوق البنفسجية
.....66.....	الشكل (III-13):جهاز التحليل الطيفي (UV-VIS)
.....68.....	الشكل (III-14):يمثل كيفية تحديد طاقة أورباخ
.....69.....	الشكل (III-15): إمتصاص الأشعة الحمراء
.....69.....	الشكل (III-16): جهاز مطيافية الأشعة تحت الحمراء
.....70.....	الشكل (III-17): رسم تخطيطي يوضح مبدأ عمل مطيافية الاشعة تحت الحمراء
.....75.....	الشكل (IV-1):أطيف (XRD) لأغشية CdS المتحصل عليها بتراكيز مختلفة للثوريـا
.....78.....	الشكل (IV-2):منحنى تغيرات المطاوـة المايكروـية والحجم الحـبيـي بدلاـة تـركـيزـ الكـبرـيتـيدـ
.....79.....	الشكل (IV-3): طيف النـفـاذـيـةـ لـلـأـغـشـيـةـ الـمـحـضـرـ بـتـرـاكـيـزـ مـخـلـفـةـ لـلـكـبـرـيـتـيدـ
.....80.....	الشكل (IV-4): منحنـياتـ $(\alpha h\theta)^2$ بدلاـةـ (h\theta) لأـغـشـيـةـ CdSـ المـحـضـرـ بـتـرـاكـيـزـ مـخـلـفـةـ لـلـكـبـرـيـتـيدـ
.....81.....	الشكل (IV-5): تـغـيـرـاتـ الفـاـصـلـ الطـاقـيـ وـطـاقـةـ أـورـباـخـ بدـلاـةـ تـرـكـيزـ الكـبـرـيـتـيدـ
.....82.....	الشكل (IV-6): طيف FT-IR(لـأـغـشـيـةـ CdSـ وـفقـ تـرـاكـيـزـ مـخـلـفـةـ لـلـكـبـرـيـتـيدـ

فهرس الجداول

الجدول (I-1): بعض الخصائص الفيزيائية للشالكوجينات.	25.....
الجدول(I-2): يوضح اهم الخواص الفيزيائية لمركيبات المجموعة (II.VI)	26.....
الجدول (I-3): الخصائص الفيزيائية والكميائية للكادميوم	27.....
الجدول(I-4): الخصائص الفيزيائية والكميائية للكبريتيد (S ²⁻)	28.....
الجدول (I-5): الخصائص الفيزيائية والكميائية لمركب CdS	29.....
الجدول(1-III): الشروط التجريبية المتّبعة في عملية الترسيب.	58.....
الجدول(IV-1): النتائج المتحصل عليها من أطيف (XRD) لثوابت الشبكة.	76
الجدول(IV-2): قيم المطاوعة المايكروية و الحجم الحبيبي للأغشية المحضرة	77.....
الجدول (IV-3): قيم كثافة الانخلاءات δ و الحجم الحبيبي D لكل غشاء.....	78.....
الجدول (IV-4): قيم الفاصل الطيفي E _g وطاقة أورباخ E _{II} للأغشية المحضرة	81.....
الجدول (IV-5): يوضح نوع الرابطة والتردّد الموافق له لطيف أغشية CdS	82.....

فهرس الرموز

الفاصل الطيفي (eV).	
طاقة مستوى فيرمي (eV).	
طاقة حزمة التوصيل(eV).	
طاقة حزمة التكافؤ(eV).	
ثابت الذوبان.	K_{sp}
الكتلة المولية ($g \cdot mol^{-1}$).	M
عدد المولات (mol).	n
الكتلة (g).	m
الطول الموجي للأشعة السينية (\AA).	λ
المسافة بين المستويات البلورية (\AA).	
زاوية انعراج الأشعة السينية (0).	θ
سمك الغشاء الواقعي (nm).	d
العرض الكامل عند منصف القيمة العظمى (rad).	FWHM
النفاذية (%).	T
شدة الضوء النافذ (cd).	
شدة الضوء الساقط (cd).	
الحجم الحبيبي(\AA).	D
ثابت بلانك (j.s).	
تردد الموجات الضوئية (s^{-1}).	
الطاقة الضوئية (eV).	
ثابت يعبر عن معامل الامتصاص الذي من أجله تكون قيمة الامتصاص دنيا ($eV \cdot cm^{-2}$).	
طاقة أورباخ(eV).	
المطاوعة المايكروية.	S
كثافة الانخلاءات ($lines/(\text{\AA})^2$).	δ
ثابت الشبكة النظري (\AA).	a_{th}
ثابت الشبكة التجاري (\AA).	a_{ex}
ثابت الشبكة(A^0).	a
معامل الامتصاص (cm^{-1}).	α
شدة الضوء المنعكس(cd).	
قرائن ميلر.	

قائمة الاختصارات

العربية	الإنجليزية	الاختصار
كبريتيد الكادميوم	Cadmium sulphide	CdS
كبريتات الكادميوم	Cadmium sulphate	CdSO_4
حزمة النقل	Conduction band	CB
حزمة التكافؤ	Valence band	VB
الترسيب بالحمام الكيميائي	Chemical bath deposition	CBD
انعراج الاشعة السينية	X- ray diffraction	XRD
مطيافية الاشعة تحت الحمراء	fourier- transform infrared	FTIR
بتحويل فورييه	spectroscopy	
ال فوق بنفسجية	ultraviolet	UV
المرئية	visible	VIS
التحليل الطيفي للإلكترون		
الضوئي المنبعث بالأشعة		
السينية	X- ray Electro Photographic Spectroscopy	XRPS
اللجنة المشتركة لنظم انعراج المساحيق	Joint committee of Powder Diffraction standards.	JCPDS
العرض الكامل عند منصف القيمة العظمى	Full width at half maximum	FWHM

المصطلحات العربية

الإنجليزية

Semiconductors	أنصاف النواقل
Intrinsic Semiconductors	أنصاف النواقل النقية
Extrinsic Semiconductors	أنصاف النواقل المطعمة
Doping	التطعيم
Holes	فجوات
Donor	مانحة
Acceptor	مستقبلة
Crystal structure	البنية البلورية
Single Crystalline	أحادية التبلور
PolyCrystalline	متعددة التبلور
Amorphous	لا بلورية
Crystal defects	العيوب البلورية
Structural properties	الخصائص البنوية
Lattice	الشبكة
Electrons	الإلكترونات
Energy gap	فجوة الطاقة
Conduction band	حزمة النقل
Valence band	حزمة التكافؤ
Atomic number	العدد الذري
Physical state	الحالة الفيزيائية
Molecular weight	الكتلة المولية
Solubility	الذوبانية
Boiling point	درجة الغليان
Melting point	درجة الانصهار
Atomic radius	نصف قطر الذري
Grains	الحببات
Irregularity	عدم الانتظام
Thin films	الأغشية الرقيقة
Substrate	ركيزة
Thiourea	الثوريا
Nanoparticles	الجسيمات النانوية
Cluster	عنقود ، مجموعة
Ammonia	الأمونياك
Thickness	السمك
Chalcogenides	الشاكوجينات
Optical characteristics	الخصائص الضوئية
Wave length	الطول الموجي
Wave number	العدد الموجي
Rotation	دوران
Visible region	المجال المرئي
X-rays	الأشعة السينية

فهرس الرموز والمصطلحات

Diffraction	إنعراج
Interplanar spacing	المسافة بين المستويات البلورية
Sample	العينة
Lattice constants	ثوابت الشبكة
Source	المنبع ، المصدر
Detector	الكافش
Intensity	الشدة
Vibration	إهتزاز
Far Infrared	تحت الحمراء البعيدة
Medium Infrared	تحت الحمراء المتوسطة
Near Infrared	تحت الحمراء القريبة
Spectrum	طيف
Bonds	روابط
Structure	بنية
Peaks	قمة
Micro strain	المطاوعة المايكروية
Transmittance	النفاذية
Absorbance	الإمتصاصية
Absorbtion coefficient	معامل الإمتصاص
Indirect electronic transitions	الإنطلاقات الإلكترونية غير المباشرة
Direct electronic transitions	الإنطلاقات الإلكترونية المباشرة
Urbach energy	طاقة أورباخ
Frequency	توافر

المقدمة العامة

المقدمة العامة

اهتم العلماء في بداية القرن 19 للميلاد بدراسة خواص المواد نصف الناقلة لما تمتاز به من مميزات وخصائص هامة، حيث تتأثر هذه المواد بالحرارة، الضوء، المجال المغناطيسي .

فحاسية أنصاف الناقل لهذه العوامل جعلت منها مادة باللغة الأهمية في التطبيقات الإلكترونية لكن هذه التطبيقات كانت مقتصرة آنذاك على صناعة المقاومات الضوئية عام 1886 ، الديود، الترانزستور سنة 1964 [1] ، الخلايا الشمسية ، لذلك أصبح مجال فيزياء أنصاف الناقل من أهم مجالات الفيزياء التطبيقية والذي ما زال يتطور حتى دخل أغلب مجالات الحياة اليومية [2].

حالياً أصبحت دراسة المواد المرسبة على شكل أغشية رقيقة من أهم التقنيات التي أسهمت في تطور دراسة أنصاف الناقل فقد أعطت فكرة واضحة عن العديد من خواصها التي يصعب الحصول عليها بشكل طبيعي [3].

تحضر الأغشية الرقيقة على شكل طبقة أو عدة طبقات من ذرات مادة لا يتعدى سمكها $1\mu\text{m}$ [4,5] ، إذ ترسب على مواد مختلفة تعرف بالركائز [5] ، منها الزجاج، السيليكون، المعادن ... [6] ، حيث تعتمد طريقة ترسيب هذه الأغشية على طبيعة الدراسة والغرض منها .

تستخدم الأغشية الرقيقة في الوقت الحاضر في مجالات عديدة، إذ تدخل في تصنيع العديد من مكونات الأجهزة الإلكترونية، الدوائر الكهربائية المتناهية الدقة، تصنيع المرايا، الألواح الحساسة للموجات الكهرومغناطيسية .

إن التطبيقات الواسعة في مجال الأغشية الرقيقة، دفعت الباحثين إلى استعمال طرائق مختلفة لتحضيرها منها طريقة الحمام الكيميائي (CBD)، طريقة الرش بالانحلال الحراري (CSP) ...

تعد طريقة الترسيب بالحمام الكيميائي (والمعتمدة في هذا العمل) من بين أ新颖 الطرائق المستعملة في تحضير الأغشية الرقيقة بمواصفات جيدة من حيث النقاوة، التحكم في سمك الغشاء، تجانس الغشاء مع إمكانية ترسيب الغشاء بمساحات واسعة نسبيا .

وتعتبر هذه الطريقة قليلة التكلفة مقارنة بباقي التقنيات، كما أنها بسيطة وآمنة إذ لا تحتاج لدرجة حرارة وضغط مرتفعين [7] ، ما هو مطلوب في هذه الطريقة هو وعاء لمحلول كيميائي (يحتوي أنواع كيميائية) وركيزه التي يتم ترسيب المادة (الغشاء الرقيق و الناتج من تحول كيميائي) عليها ووضع محلول داخل حمام لضبط درجة الحرارة.

استعملت هذه الطريقة أول مرة سنة 1869 حيث رسبت أغشية أنصاف ناقل مختلفة منها شالكوجينات الرصاص والمتمثلة في عناصر المجموعة (VI-IV) من الجدول الدوري للعناصر، مثل PbTe ، PbS . [7]

إن الأغشية الرقيقة لكبريتيد الكadmيوم (والذي هو قيد دراستنا) من أهم أغشية المجموعة (VI-II) نظراً لامتلاكه مواصفات مهمة وخواص مرغوب فيها، حيث يستعمل بكثرة كطبقة نافذة في الخلايا الشمسية [8] وفي مجال الإلكترونيات، الصباغة [9] .

إن أغشية CdS المرسبة بطريقة الحمام الكيميائي ستكون محل الدراسة والبحث في هذا العمل التجاريبي نظراً لما يمتلكه CdS من مواصفات هامة الشيء الذي شجعنا في اختيار هذا الموضوع مما يحفزنا على

تحسين جودة هذه الأغشية المرسبة للتعرف أكثر على الخصائص البنوية والضوئية بغية استعمال أمثل في مختلف التطبيقات الالكترونية والضوئية.

يراد في هذا البحث الإجابة على الاشكالية التالية :

ما هو تأثير تركيز الثوريا $CS(NH_2)_2$ مصدر الكبريتيد (S^{2-}) على خصائص الغشاء الرقيق لكبريتيد الكادميوم CdS المرسبي طريقة الحمام الكيميائي ؟
ومن أجل الإجابة على هذا الاشكالية تم إنجاز عمل متضمن أربع فصول:

• **الفصل الأول / يحوي جزأين :**

*الجزء الأول: يتضمن مفاهيم أساسية حول أنصاف النواقل، من حيث (تعريفها، مميزاتها، أنواعها، خواصها).

*الجزء الثاني: يتم فيه تقديم مفاهيم عامة حول شالكوجينات الكادميوم، مع التركيز على دراسة خصائص مركب كبريتيد الكادميوم (CdS) .

• **الفصل الثاني/ يتتألف من جزأين:**

*الجزء الأول: يتضمن مفاهيم عامة حول الأغشية الرقيقة (تعريفها، خصائصها، طرق ترسيبها، تطبيقاتها).

*الجزء الثاني: يتم فيه التركيز على طريقة الترسيب بالحمام الكيميائي بشيء من التفصيل.

• **الفصل الثالث / وهو فصل تجريبي مقسم إلى جزأين:**

*الجزء العملي: حيث أقترح فيه التركيب التجريبي (والقيام به عمليا) والذي بواسطته رسبت أغشية CdS على ركائز زجاجية .

*طرق المعاينة: حيث يتطرق هذا الجزء إلى الآلات المختلفة والقوانين التي من شأنها تحديد الخصائص الضوئية والبلورية لهذه الأغشية المرسبة.

• **الفصل الرابع/ يهتم بدراسة و تفسير ومناقشة النتائج المتحصل عليها في الفصل التجريبي مع ذكر أهم الاستنتاجات المنبثقة من هذا العمل وكذا الآفاق المستقبلية للبحث في هذا الموضوع.**

مراجع المقدمة العامة :

- [1] أ.م.ز.ي، "نبأط اشباه الموصلات فزياء وتقنية "، ترجمة د.حسين عليأحمد، جامعة الموصل،(1990).
- [2] R. A. SMITH, " Semiconductors", Cambridge University Press, England, (1987).
- [3]A. Z. MOSHFEGH, H. V. KANEL, S. C. KASHYAP and M. WUTTIG, "Physics and technology of thin films ", World scientific publishing, London, P.1-10, (2003).
- [4] O. S. HEAVENS, " The film physics", Methuen Young Co.Ltd, (1970).
- [5] R. UEDA and J. B. MILLIN, " Crystal Growth and Characterization", Mc Graw-Hill, (1975).
- [6] K. L. Chopra, "Thin film phenomena", Mc. Graw-Hill book company, New-York, (1969).
- [7] G. Hodes, "Chemical solution deposition of semiconductor films", Marcel Dekker, New York, P. 5-8 (2002).
- [8] A. Beggas, B. Benhaoua, A Attaf and M.S. Aida, Growth study of CdS thin films deposited by chemical bath, Elsevier Optik, 127, P. 8423-8430, (2016).
- [9] R. H. Mauch, M. Ruckh, J. Hedstrom, D. Lincot J. Kessler, R. Klinger, L. Stolt, J.Vedel, H-W. Schock. In: 10th ECPV Solar Energy Conf, Lisbon Portugal, P. 1415, (1991).

الفصل الأول

أنصاف النواقل ومركب CdS

تمهيد:

يتم في هذا الفصل التطرق إلى جزئيين أساسين في هذا البحث وهما أنصاف النوافل ومركب CdS. الجزء الأول يهتم بدراسة عامة حول أنصاف النوافل وخواصها أما الجزء الثاني فيتضمن دراسة خواص الشالكوجينات وشالكوجينات الكادميوم بصفة عامة، وسنسلط الضوء على دراسة خواص مركب CdS الفيزيائية والكيميائية وأهم تطبيقاته.

I-1 أنصاف النوافل:

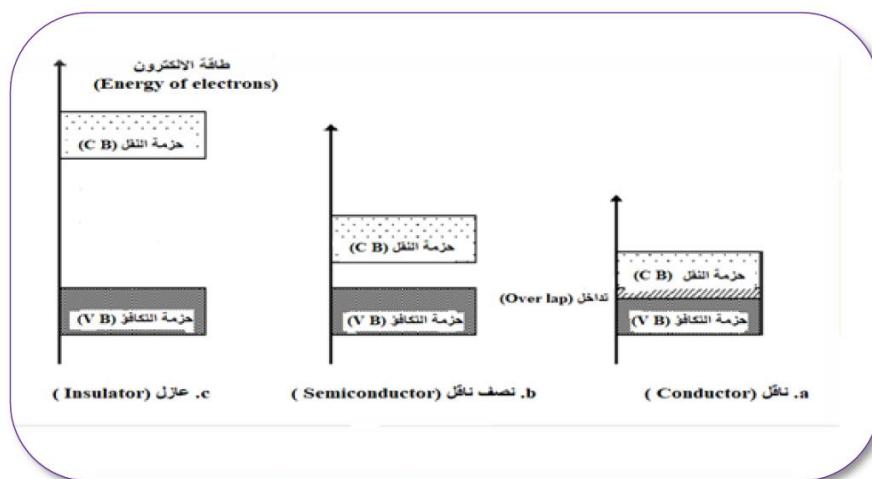
تصنف المواد الصلبة المتواجدة في الطبيعة حسب ناقلتها للكهرباء إلى ثلاثة مجموعات وهي: مواد عازلة (insulator materials)، مواد ناقلة (conductor materials) ومواد شبه ناقلة (semiconductor materials) [1, 2]. فالمواد الناقلة هي عبارة عن مواد ذات ناقلة للكهرباء عالية في حدود ($\Omega \cdot \text{cm}^{-1}$) $(10^3 - 10^8)$ [3]، حيث تسمح هذه المواد بمرور التيار الكهربائي من خلالها نظراً لاحتوائها على عدد كبير من الالكترونات الحرية مثل النحاس.

إن حزمة النقل (CB) وحزمة التكافؤ (VB) لهذه المواد فوق بعضها البعض كما هو موضح في الشكل (I-1) - ونتيجة لذلك لا يكون هناك فجوة طاقية ممنوعة [2].

أما العوازل فنناقلتها ضعيفة جداً للكهرباء وتأخذ قيمها في المجال ($\Omega \cdot \text{cm}^{-1}$) $(10^{18} - 10^8)$ [3]. فالفجوة الطاقية الممنوعة تكون عالية جداً (أكبر من 4eV) [4]، وبالتالي لا تسمح بانتقال الشحنات الكهربائية خلالها [5]، كما هو مبين في الشكل (I-1).

أما أنصاف النوافل فهي مواد تقع ناقلتها في المجال ($\Omega \cdot \text{cm}^{-1}$) $(10^3 - 10^8)$ [3]، وتنبع هذه القيم بشكل كبير بتركيبة المادة وعدد الشوائب (Impurities) إضافة إلى الشروط الخارجية مثل (درجة الحرارة، الضغط) [1]، قيمة الفجوة الطاقية الممنوعة متغيرة نسبياً ($E_g = 0 - 4\text{eV}$) [6]، كما هو مماثل في الشكل (I-1).

نظراً لخواص أنصاف النوافل فقد تم استخدامها بشكل متزايد في التطبيقات الصناعية منها الـ ديويد، الترانزستور، الخلايا الشمسية ... [1, 2].



الشكل(I-1): الفاصل الطاقوي الممنوع لأنواع المواد [7].

1.1.I المحة تاريخية:

اكتشف العالم هول (E. H. Hall) في سنة 1879 الفعل الكهروضوئي الذي ساهم وبشكل كبير في تطوير طرائق معاينة أنصاف النواقل [4]، حيث يسمح بتحديد كثافة حاملات الشحنة ونوعها والذي سمي فيما بعد باسمه (Hall Effect)، ليأتي بعده العالم طومسون (J. J. Thomson) باكتشافه الإلكترون سنة 1879 فأسهم في تطوير الوصف النظري للتوصيل في المعادن.

بعد ذلك وضع الفيزيائي درود (P. Drude) فرضيات يصف فيها الخواص الحرارية والكهربائية للجسم الصلب [5].

وفي عام 1926 وضع العالم بلوخ (F. BLoch) نظرية ميكانيكية الجسم والتي حملت اسمه فيما بعد (نظرية بلوخ)، والتي تصف دالة الموجة للإلكترون مع مراعاة البنية البلورية للجسم الصلب [5]، وفي سنة 1931 أثبت ويلسون (A.H. Wilsam) أن أنصاف النواقل هي عوازل بفجوة طافية ضيقة [5].

كل هذه الاكتشافات توجت بصنع أول ترانزستور خلال عام 1947 من قبل براد (J. Bardem) وبراتان (W. H. BRALTain) وشوكلي (W. B. Shckley) [8,5]، حيث استعملت مادة герمانيوم في تصنيعه، عندها فتح المجال لتطوير عدة معدات وأجهزة باستعمال المواد نصف الناقلة [8]، حيث هيمنت مادة السيلكون (Si) على إنتاج الترانزستورات والدارات المتكاملة [9].

تواصلت الأبحاث لأن أصبحت أنصاف النواقل تستخدم بشكل كبير ومتزايد في صناعة الخلايا الشمسية، حيث تم صنع أول خلية شمسية من مادة السيلكون سنة 1954، لتصبح بذلك أنصاف النواقل من أهم المواد المستخدمة لتصنيع الأجهزة الإلكترونية والإلكتروضوئية.

2.1.I مميزات أنصاف النواقل:

إن أنصاف النواقل عازلة عند درجات الحرارة المنخفضة وموصلة عند درجات حرارة مرتفعة، وتمتلك عدداً من الخواص تجعلها في غاية الأهمية ومن تلك الخواص [10,11].

- تمتلك مقاومة ذات معامل حراري سالب.
 - بها نوعين من حاملات الشحنة هما الإلكترونات والفجوات خلافاً لما هو عليه في المواد الناقلة.
 - يظهر الناقل ذو النقاوة العالية جداً توصيله ذاتيه يكون فيها مستوى فرمي في منتصف فجوة الطاقة.
 - نصف الناقل حساس للضوء أي أن مقاومته تتغير عن تعرضه للضوء ذي طول موجي مؤثر.
 - تؤدي الشوائب دوراً كبيراً في تقليل مقاومة نصف الناقل.
 - القدرة الكهروحرارية التي تولدتها هذه المواد عالية بالمقارنة مع التي تنتج من المعادن [12].
- قد تكون أشباه النواقل عناصر من نوع واحد مثل السيلikon (Si) أو герمانيوم(Ge) أو عبارة عن مركب مكون من مادتين مثل CdS(كبريتيد الكadmium) أو سيليقة(alloy) مؤلفة من خليط معدني ثلاثي مثل $[13]AsP_xGa_{1-x}$.

I.3.1.I أنواع أنصاف النوائق:

I.3.1.I.1 أنصاف نوائق ذاتية:

يدعى نصف الناقل النقي والخالي من الشوائب بنصف الناقل النقي والتي تكون فيه حزمة التكافؤ (BV) مملوقة بالإلكترونات، عكس حزمة التوصيل (BC) التي تكون فارغة كلياً عند درجة حرارة الصفر المطلق (0^0K)، وعند رفع درجة الحرارة فان عدداً معيناً من الإلكترونات الموجودة في حزمة التكافؤ يمكن أن تتأثر حرارياً وتنتقل إلى حزمة التوصيل (BC) مخلفة خلفها عدداً من الفجوات (Hole).

إن الإلكترونات التي تصل حزمة التوصيل ستملاً هذه الحزمة جزئياً وتكون جاهزة للتوصيل الكهربائي عند تسلیط مجال كهربائي عليها، أما الفجوات المتكونة في حزمة التكافؤ تشحّن موجياً.

إن وجود هذه الفجوات يسهل للإلكترون التحرك لشغلها تاركاً فجوة أخرى في مكانه الأصلي، وبالتالي تظهر الفجوات وكأنها تتحرك باتجاه المجال الكهربائي وبعكس اتجاه الإلكترونات الحرة [14، 15].

يُقْعِمُسْتَوِيُ فَرْمِيُ فِي أَنْصَافِ الْنَوَائِلِ النَّقِيَّةِ تَقْرِيبًا فِي مُنْتَصِفِ فَجْوَةِ الطَّاقَةِ الْمُمْنَوِّعَةِ عَنْ دَرْجَةِ الصَّفَرِ الْمُطْلَقِ، كَمَا فِي الْمَعَادِلَةِ [16].

$$(1-I) E_f = \frac{E_c + E_v}{2}$$

حيث

E_f : طاقة مستوى فرمي.

E_c : طاقة حزمة التوصيل.

E_v : طاقة حزمة التكافؤ.

I.3.1.I.2 أنصاف النوائق غير الذاتية (المشوبة):

هي أنصاف نوائق لا ذاتية وتنتج عند إضافة شوائب للمادة نصف الناقلة النقيّة وبنسبة قليلة ومحدودة عن طريق عملية التطعيم (Doping)، قصد تعديل بعض خواصها الكهربائية.

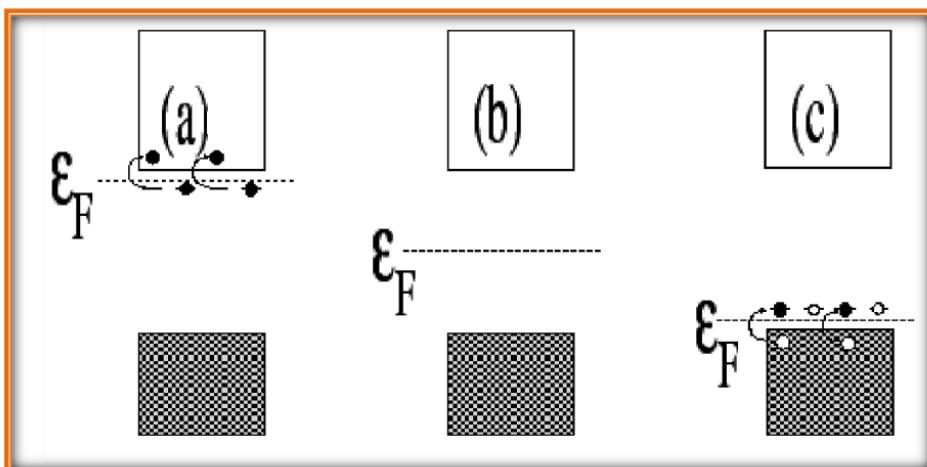
إن الشوائب تعمل على خلق مستويات طاقية موضعية في الفجوة الممنوعة لنصف الناقل النقي [6]، هذه العملية تؤدي إلى زيادة نوع واحد من حاملات الشحنة "الكترون أو فجوة" حسب نوع الشائبة [17].

تنتج عملية التطعيم نوعين من أنصاف النوائق المطعمتين:

نصف ناقل من نوع N ونصف ناقل من نوع P ، ففي النوع N تكون حاملات الشحنة الغالبية هي الإلكترونات وحاملات الشحنة الأقلية هي الفجوات، ويتم الحصول على هذا النوع بإضافة شوائب مانحة (Donor) خماسية التكافؤ، مثل الزرنيخ As إلى نصف ناقل نقي مثل (Si)

أما النوع P فتكون حاملات الشحنة الأقلية هي الفجوات وحاملات الشحنة الأقلية هي الإلكترونات ويتحصل عليه بالتطعيم، وذلك بإضافة شوائب ثلاثة التكافؤ وتسمى بالشوائب المستقبلة (Acceptor) مثل البور (B) والغاليوم (Ga) إلى نصف ناقل نقي.

بالنسبة لمستوى فرمي في أنصاف النوائق من النوع N ينزاح مقترباً من حزمة التوصيل أما في أنصاف النوائق من النوع P ينزاح إلى حزمة التكافؤ [17، 18].



الشكل (I-2): مستوى فيرمي في أنصاف النواقل [19].
a: النوع السالب b: النقية c: النوع الموجب

I.4.1.1 أنصاف النواقل البلورية:

وفقاً لترتيب الذرات أو التركيب البلوري تصنف المواد نصف الناقلة إلى نوعين:

I.4.1.1.1 أنصاف النواقل البلورية:

إن البلورة هي المادة الصلبة التي تحتوي على ذرات مرتبة على شكل صفوف منتظمة ، تمتلك هذه الذرات داخل الشكالهندسي صفة الترتيب الدوري ويكون البعد بين الذرات متساوية وتنقسم إلى نوعين:

• مواد أحادية البلورة (single crystal):

هي البلورة التي تترتب ذراتها في الفراغ بحيث تتشكل نمطاً هندسياً دوريًا وبين شرط هذا النمط ليشغل كل أجزاء المادة ، لذلك فإن هذه المواد تمتلك نظام المدى الطويل الذي يمكن أن يحقق أقل طاقة داخلية حرّة لمنظومة الذرات ، كما هو مبين في الشكل(I - 3 - a).

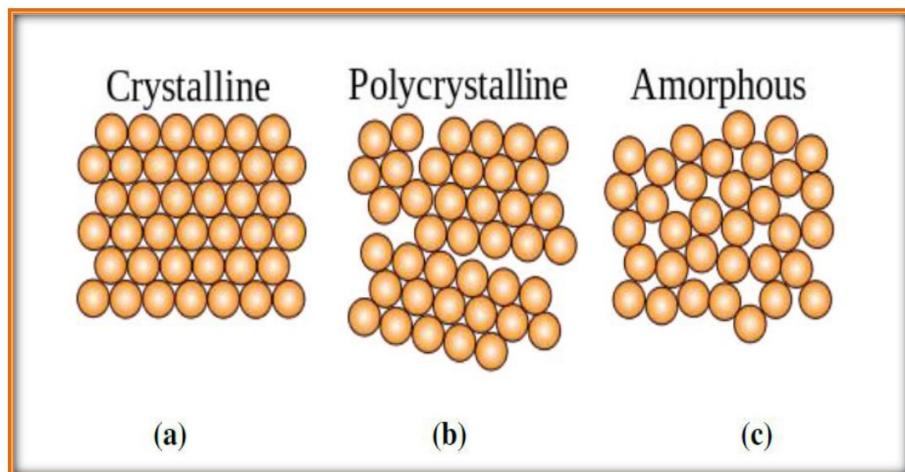
• مواد متعددة البلورة (poly crystalline):

في هذه المواد يتم تعدد النمط الهندسي لمدى متوسط فلا يشغل كل أجزاء المادة حيث يتوقف عند حدود داخل المادة مكونة تجمعات متبلورة تدعى الحبيبات وتفصل بينها حدود تدعى الحدود الحبيبية ، وكل حبيبة تتكون من آلاف وحدات الخلية كما هو موضح في الشكل(I-3-b).

تمتاز جميع المواد البلورية بأنها متباعدة الخواص والاتجاهية ، أي أن بعض صفاتها المميزة تعتمد على اتجاه محاور البلورة كما أنها تتصهر فجأة عند درجة حرارة معينة[20].

I.4.1.1.2 أنصاف النواقل اللا بلورية:

هي المواد نصف الناقلة التي يكون فيها الترتيب الذري لأي جزء من المادة لا يشبه الذي يليه ، وبالتالي تكون الحالة غير مستقرة ترموديناميكية أي تتحول إلى مادة متبلورة عند زوال العوامل التي يجعل تركيبها عشوائياً [21,22] ، كما تمتاز هذه المواد بأنها تمثلة الاتجاهية وبالتالي لا يظهر للاتجاه أي تأثير على خواصها [23] ، وهي ممثلة في الشكل (I - 3 - c).



الشكل (3): يبين ترتيب الذرات لأنصاف النوافل [24]

5.1.I التبلور النانوي لاغشية أنصاف النوافل:

إن أنصاف النوافل نانوية التبلور ، وهي مساحات صغيرة ذات قطر nm (10-1)، ومن بين هذه المواد نصف الناقلة التقليدية (PbS, CdS, ZnS)، حيث تظهر خصائص فизيائية مختلفة عن تلك التي تلاحظ في أنصاف موادها الصلبة الكتلوية، تنشأ هذه الاختلافات أساساً عن تأثير الحصر الكمي . إن انقسام تركيب الحزمة إلى مستويات كمية منفصلة ناتجة عن الحجم المحدود للحببيات، هذه المواد النانوية لها خصائص فизيائية مهمة نظراً لصغر حجمها وغالباً ما تكون بلورات مثالية خالية من العيوب أو الإجهاد الداخلي [26.25].

في حالة البلورات النانوية، الإلكترونات والفجوات لديها مساحة محدودة للتحرك والحركة وتكون ضمن قيم محددة من الطاقة ونتيجة لذلك يتم تقسيم حزمة التوصيل وجزء التكافؤ إلى حالات منفصلة مع تباعد الطاقة بالنسبة إلى حافة الحزمة التي تتناسب عكساً تقريباً مع مربع نصف قطر الحبيبات مما يؤدي إلى اتساع فجوة الطاقة وبذلك تختلف عن حالتها الكتلوية[27].

6.1.I الانتقالات الإلكترونية لأنصاف النوافل:

في أنصاف النوافل هناك نوعين من الانتقالات الإلكترونية: مباشرة وغير مباشرة وتعتمد على موقع أعلى نقطة في قمة حزمة التكافؤ وأوطن نقطة في قعر حزمة التوصيل.

1.6.1.I الانتقالات الإلكترونية المباشرة:

يكون فيها قعر حزمة التوصيل وقمة حزمة التكافؤ في فضاء الموجة عند النقطة نفسها، أي أن $\Delta K = 0$ ، وفي هذه الحالة سوف يظهر الامتصاص عند: ($Eg = h\nu$). هناك نوعان من الانتقالات الإلكترونية المباشرة:

- عند حدوث الانتقال بين أعلى نقطة وأوطنها لحزمتي التكافؤ والتوصيل فإنه يسمى الانتقال المباشر المسموح.
- عند حدوث الانتقال بين النقاط المجاورة لأعلى نقطتين وأوطنها فإنه يسمى الانتقال المباشر الممنوع.
- معامل الامتصاص(α) لهذا النوع من الانتقالات يمكن حسابه من المعادلة[28].

$$\alpha h\vartheta = \beta_0(h\vartheta - Eg^{opt})^r(2 - I)$$

حيث:

α : معامل الامتصاص

β_0 : ثابت يعتمد على طبيعة المادة.

$h\vartheta$: طاقة الفوتون بوحدة (ev)

Eg^{opt} : فجوة الطاقة البصرية بوحدة (ev)

r : معامل أسي يأخذ القيم ($\frac{1}{2}, \frac{3}{2}$) حسب نوع المادة ونوع الانتقال الإلكتروني.

* إذا كان $\frac{1}{2} = r$ يكون الانتقال مباشر مسموح.

* إذا كان $\frac{3}{2} = r$ يكون الانتقال مباشر ممنوع.

2.6.1.I الانتقالات الإلكترونية غير المباشرة:

في هذا النوع من الانتقالات يكون قعر حزمة التوصيل و قيمة حزمة التكافؤ في مناطق مختلفة للفضاء (k)، وهذا النوع من الانتقالات يحدث بمساعدة فورون من أجل حفظ الدفع الخطي الناتج من تغير متجه الموجة للإلكترون، وهناك نوعان من الانتقالات الإلكترونية غير مباشرة:

- عندما تكون الانتقالات بين أعلى نقطة في حزمة التكافؤ وأوطن نقطة من حزمة التوصيل الموجدة في مناطق مختلفة لفضاء K يسمى الانتقال غير المباشر المسموح.

- عندما يكون الانتقال بين نقاط مجاورة لأعلى نقطة وأوطنها في حزمة التكافؤ وحزمة التوصيل على الترتيب يسمى الانتقال غير المباشر الممنوع، معامل امتصاص هذا النوع من الانتقالات يمكن الحصول عليه من المعادلة [29].

$$\alpha h\vartheta = \beta_0 (h\vartheta - E_g \pm E_{ph})^r (3 - I)$$

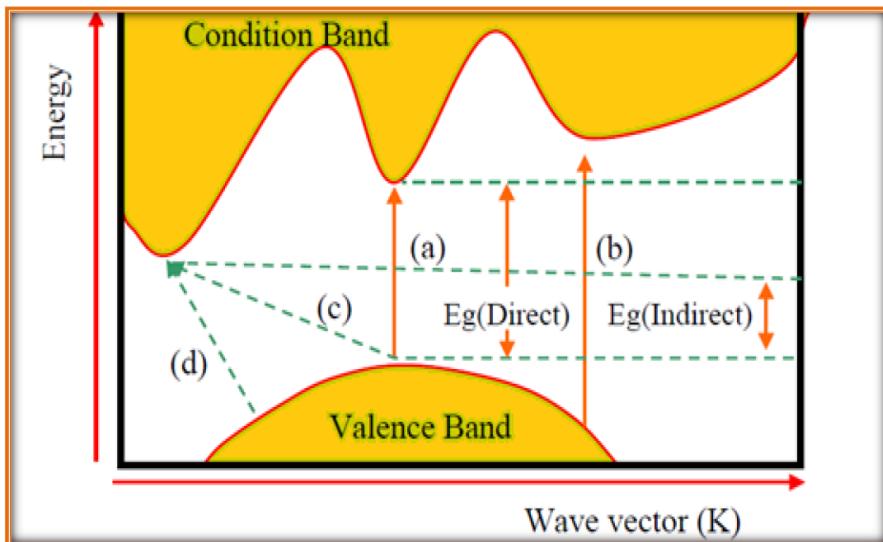
- $r=2$: الانتقالات غير المباشرة المسموحة.

- $r=3$: الانتقالات غير المباشرة الممنوعة.

- E_{ph} : طاقة الفورون المساعد.

- (+) امتصاص فورون.

- (-) انبعاث فورون .



الشكل I - 4: الانتقالات الالكترونية في أنصاف النواقل [29].

a انتقال مباشر مسموح. b انتقال مباشر مننوع.

C انتقال غير مباشر مسموح. d انتقال غير مباشر مننوع

7.1.I الخواص البصرية لأنصاف النواقل:

إن الخواص البصرية لأنصاف النواقل تعطي الكثير من المعلومات عن نوع الانتقالات الالكترونية التي تحدث في المادة ، بالإضافة إلى ترتيب حزم الطاقة ، وأذلك تصرف الخصائص التي تحد د تفاعل الضوء مع المادة.

1.7.1.I الامتصاصية A:

تعرف الامتصاصية A بلفها النسبة بين شدة الإشعاع الممتص I_A إلى شدة الإشعاع الساقط I_0 وهي مقدار دون وحدة وتعطى بالعلاقة [30].

$$A = \frac{I_A}{I_0} \quad (4 - I)$$

2.7.1.I الانعكاسية R:

تعرف الانعكاسية R بأنها النسبة بين شدة الإشعاع المنعكس I_R عن الغشاء إلى الشدة الأصلية للإشعاع الساقط عليه I_0 وتعطى بالمعادلة [30].

$$R = \frac{I_R}{I_0} \quad (5 - I)$$

3.7.1.I الفلدية T:

تعرف الفلدية T بلفها النسبة بين شدة الإشعاع النا فذ عبو الغشاء I_t إلى الشدة الأصلية للإشعاع الساقط عليه I_0 وتعطى بالمعادلة [31].

$$T = \frac{I_t}{I_0} \quad (6 - I)$$

تعتمد الفلزية على عدة عوامل منها سمك الغشاء – درجة الحرارة وترتبط الفلزية T بالامتصاصية A والانعكاسية R كما في العلاقة التالية:

$$A + R + T = 1 \quad (7 - I)$$

4.7.1.I الثوابت البصرية:

تشمل الثوابت البصرية مجموعة من المعاملات وهي:

1.4.7.1.I معامل الامتصاص α :

يعرف معامل الامتصاص (α) بلفه نسبة النقصان في فيض طاقة الإشعاع الساقط بالنسبة لوحدة المسافة في اتجاه انتشار الموجة داخل الوسط، ويعتمد أساساً على طاقة الفوتونات الساقطة وعلى خواص نصف الناقل، ويمكن معرفة طبيعة الانتقالات الإلكترونية إن كانت مباشرة أو غير مباشرة، ويمكن استنتاجه من المعادلة [32].

$$(8 - I) I = I_0 e^{-\alpha d}$$

حيث:

I_0 : شدة الإشعاع الساقط على الغشاء.

I : شدة الإشعاع النافذ من الغشاء.

d : سمك الغشاء.

α : معامل الامتصاص.

2.4.7.1.I معامل الخمود K :

يمثل معامل الخمود K ما تمتسه المادة من طاقة فوتونات الإشعاع الساقط عليها، ويرتبط معامل الخمود بمعامل الامتصاص بلمعادلة [33].

$$K = \frac{\alpha \lambda}{4\pi} \quad (9 - I)$$

3.4.7.1.I فجوة الطاقة البصرية E_g :

تتغير فجوة الطاقة البصرية تبعاً لدرجة الحرارة (T) حيث تزداد فجوة الطاقة في بعض أنصاف التواقي في حين تنقص في بعضها الآخر، ففجوة الطاقة لشبكة الموصال النقى لا تكون خالية تماماً حيث توجد فيها مستويات موضعية ناتجة عن العيوب التركيبية [35].

2.I الشالكوجينوكوجينات الكادميوم:

1.2.I الشالكوجين:

اقتراح مصطلح "Chalcogen" من قبل فيشر (Warner Fisher) عام 1930 من جامعة هانوفر ، والذي يشير إلى العناصر السبعة المجموعة السادسة عشر من الجدول الدوري للعناصر، وهي الأكسجين

والكبريت (S) والسلينيوم (Se) والتيلوريوم (Te) والبولونيوم (Po)، وقد أوصى ريمي (Remy) بالاستخدام الرسمي لهذا المصطلح في عام 1938 بعد موافقة أعضاء لجنة الاتحاد الدولي للكيماه غير العضوية (IUPAC) [36].

إن الشالكوجين له القدرة على التقاط الكترونين أو تشكيل زوج من الروابط التساهمية للحصول على طبقة مشبعة، وهذا يرقى إلى هيكلها الإلكتروني الذي يملك التكافؤ من نوع np^4 ($n-1$) $d^{10}ns^2$ أو ns^2 .

والجدول أدناه يعطي بعض الخصائص الفيزيائية للشالكوجينات.

الجدول (I - 1) : بعض الخصائص الفيزيائية للشالكوجينات [36].

O	Se	Te	S	الخواص الفيزيائية
8	34	52	16	العدد الذري
15.9994	78.96	127.6	32.06	الوزن الذري (g/mol)
1.429	2.33	2.62	2.62	الكثافة
-	سداسية	سداسية	معينة	البنية
-	$a = 4.355 - 4.75$ $c = 4.72 - 4.949$	$a = 4.457$ $C = 5.929$	-	ثابت الشبكة (Å)
50.35	958	722.65	388.6	درجة الانصهار (K)

2.2.I شالكوجينات الكادميوم:

إن من أهم أنصاف النواقل الثنائية مركبات المجموعة (VI - II) من الجدول الدوري للعناصر [8]، والتي تتكون من معادن المجموعة II، وهي الزنك Zn والكادميوم Cd والزئبق Hg ومجموعة الشالكوجينات وهي عناصر المجموعة VI من الجدول الدوري للعناصر، وهي الأكسجين O والكبريت S والسلينيوم Se والتيليريد Te.

من بين أنصاف النواقل الثنائية ذكر: CdSe، CdS، CdO، ZnTe، ZnSe، ZnS، ZnO، CdTe..... [37].

تمتاز هذه المركبات بامتلاك معظمها فجوات طاقية مباشرة تمتد من المنطقة فوق البنفسجية لتصل إلى المنطقة تحت الحمراء [38]،

ولها تركيبين بلوريين وهما: اما سداسي (Hexagonal) من نوع (wurtzite) أو مكعب (Cubic) من نوع مشبك الزنك (Zincblede) [39,37].

ومن بين أهم الخواص الفيزيائية لهذه المواد:
الجدول(I - 2):أهم الخواص الفيزيائية لمركبات المجموعة (II-VI) [40].

درجة الانصهار (°C)	الفجوة الممنوعة (eV)		مركبات المجموعة (II- VI)
1830	3.75	2.36	ZnS
1515	2.72	2.45	ZnSe
1295	2.27	2.64	ZnTe
1750	2.42	3.3	CdS
1258	1.75	2.62	CdSe
1098	1.51	2.79	CdTe

3.2.I كبريتيد الكادميوم :CdS

1.3.2.I الكادميوم :Cd

1.1.3.2.I لمحه تاريخيه :

الكادميوم اسمه اللاتيني كادميا (cadmia) واليوناني كالامين (calamine) أي "كربونات الزنك", اكتشف من طرف العالم فريد يرك سترو ميو (F. Strameyer) في المانيا عام 1817 حيث وجدا هذا العالم العنصر الجديد كشائبة في كربونات الزنك ، فقد لاحظ سترومبر اثناء دراسته لهذا المعدن أن بعض العينات المشوهة من الكالامين تغير لونها عند التسخين في حين أن الكالامين الحالي من الشوائب لا يتغير لونه، استمر في دراسة هذه النتائج الى ان تم عزل الكادميوم (Cd) [41].

2.1.3.2.I خواص الكادميوم:

إن الكادميوم معدن فضي مائل للأبيض، يفقد بريقه بالهواء الرطب ويبدأ بسرعة لما يتعرض له SO_2 و NH_3 الرطب. تعتبر هيدروكسيدات الكادميوم غير قابلة للانحلال في ماءات الصوديوم وهو مركب غير قابل للاحترق، يتفاعل الكادميوم الساخن مع الهالوجين (الفسفور، السيلينيوم، والكبريت) [41].

تكافؤ الكادميوم (+2) ويعد كبريتيد الكادميوم (CdS) اكثر انتشارا كما يمكن ان توجد بعض مركبات الكادميوم بتكافؤ (+1) [41].

نوجز أهم خصائص الكادميوم في الجدول التالي:

الجدول (I - 3): الخصائص الفيزيائية والكيميائية للكادميوم [37, 41, 42].

القيمة	الخاصية
48	العدد الذري
عبارة عن كتل معدنية طرية	الحالة الفيزيائية والمظهر
أبيض مائل للزرقة أو رمادي	اللون
8.6 (g/cm ³)	الكتلة الحجمية
112.41(g/mol)	الكتلة المولية
غير قابل للذوبان في الماء الساخن أو البارد	الذوبان
765(°C)	درجة الغليان
312(°C)	درجة الانصهار
سداسية	البنية البلورية
2.89(Å)	نصف القطر الذري

4.2.I الكبريتيد:

1.4.2.I لمحات تاريخية:

منذ حوالي 2000 سنة قبل الميلاد استخدم المصريون القدماء الكبريت في تبييض الأقمشة وفي بعض الصناعات الأخرى، واستخدمه الكيميائيون العرب في إنتاج حمض الكبريت الذي أطلق عليه فيما بعد "زيت الزاج"، كما يتواجد الكبريت بكميات كبيرة بحالة منفردة وخاصة في الأماكن البركانية نتيجة لتفاعل غازي كبريتيد الهيدروجين وثاني أكسيد الكبريت اللذان يتتصاعدان ضمن الغازات الأخرى [43].

2.4.2.I خصائص الكبريتيد:

إن الكبريت S هو عنصر من المجموعة VI من الجدول الدوري للعناصر ، والكبريتيد هو عبارة عن أيونات هذا العنصر ذات الأكسدة (-S²⁻) ويمكن الحصول على الكبريتيد من عدة مصادر منها [44] :

- الثوريا (CS(NH₂)₂) يتم استعماله في وسط قاعدي (PH > 7).
- ثنائي ميثيل ثيوريما وهو أقل استعمالاً من الثوريا.
- (S₂O₃²⁻) ويستخدم في الأوساط الحمضية الضعيفة (3 ≥ PH).

يمثل الجدول التالي بعض الخصائص الفيزيائية والكيميائية للكبريتيد (S²⁻). [42, 37]

الجدول(I-4): الخصائص الفيزيائية والكيميائية للكبريتيد (S^{2-}).

القيمة	الخاصية
16	العدد الذري
صلب	الحالة الفيزيائية والمظهر
أصفر	اللون
2.06 g/cm^3	الكتلة الحجمية
32.064 g/mol	الكتلة المولية
445°C	درجة الغليان
119°C	درجة الانصهار

5.2.I كبريتيد الكادميوم (CdS)

1.5.2.I لمحات تاريخية:

أجريت عدة بحوث حول كبريتيد الكادميوم وهو على شكل غشاء رقيق، حيث استفيد منه في كثير من التطبيقات المهمة.

درس كل من الباحثان كوك (Cook) وشيرسي (Christy) سنة 1980 الخواص الضوئية لأغشية كبريتيد الكادميوم متعدد التبلور، حيث حسبت كل من الانعكاسية والنفلافية وتم تحضير هذه الأغشية بطريقة التبخير الحراري بالفرااغ على ركائز سيليكونية منصهرة.

بعد سنة من ذلك درس الباحثان شو ووك (Chow et kwok) الخواص الالكترونية والبنيوية لأغشية CdS المحضرة بطريقة الرش الكيميائي، حيث تم انطلاقاً من هذه الأغشية تصنيع خلايا شمسية، فقد لوحظ من هذه الدراسة أن درجة حرارة القاعدة لها دور كبير في تحديد التركيب الحبيبي وخواص انتقال حاملات الشحنة [45].

2. الخصائص الفيزيائية للكبريتيد الكادميوم:

إن كبريتيد الكادميوم (Cadmium Sulfide) هو مركب كيميائي صفتة CdS وهو نصف ناقل ينتمي للمجموعة (VI – II) من الجدول الدوري ويتشكل من اتحاد ايونات الكادميوم Cd^{2+} والكبريتيد S^{2-} حيث الرابطة بينهما ساهمية ناتجة عن اشتراك الكترونين بين ذرة الكادميوم Cd والكبريت S [38, 46, 47].

إن أهم الخصائص الفيزيائية والكيميائية لمركب CdS موضحة في الجدول التالي:

الجدول (I-5): الخصائص الفيزيائية والكيميائية لمركب CdS [37, 41, 42].

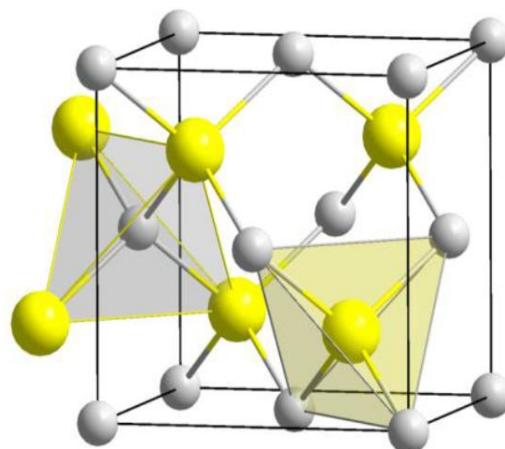
القيمة	الخاصية
صلب (مسحوق صلب)	الحالة الفيزيائية والمظهر
أصفر فاتح، بلورات بنية أو أصفر مائل للبني	اللون
4.82(g/cm ³)	الكتلة الحجمية
144.46(g/mol)	الكتلة المولية
غير قابل للذوبان في الماء الساخن أو البارد	الذوبان
1750 (°C)	درجة الغليان
980 (°C)	درجة الانصهار

3.5.2.I الخواص البنوية:

إن التركيب البنوي لمركب كبريتيد الكادميوم اما سداسيا من نوع (Wurtzite) وهذا النوع هو الأكثر استقرارا في درجات الحرارة العادية، أو مكعبا من نوع مشبك الزنك [38, 46]، أو يكون مختلطا [38]، حيث يمكن الحصول على هذا النوع عن طريق المعالجة الحرارية [48].

*البنية المكعبة (مشبك الزنك):

من الممكن ان يكون لكبريتيد الكادميوم بنية مكعبة متراكزة الأوجه (CFC) [49, 50]، حيث يحيط كل أيون كبريت بأربعة أيونات كادميوم وبأبعاد متساوية مشكلا هيكلا رباعيا منتظما مركزه الكبريتيد [49, 51]، تحتوي الخلية على 8 ذرات "4 ذرات Cd و 4 ذرات كبريت S" حيث تحتل ذرات الكبريت الأربع الاحاديث (0;0, 0;1/2, 1/2;1/2, 1/2;0)، أما ذرات الكادميوم فتحتل الاحاديث (1/4;1/4, 1/4;3/4, 3/4;1/4, 3/4;1/4) ويقدر ثابت الشبكة (53) $a=5.811\text{ \AA}$ [54].



الشكل(I.5): البنية المكعبة.

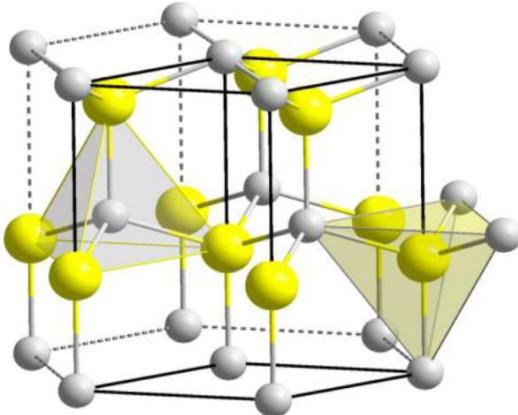
***البنية السداسية:**

من الممكن كذلك أن يتواجد مركب CdS على هيئة بنية سداسية، حيث تتكون كل خلية من جزيئي CdS :

- ذرتا Cd تحتلان الاحداثيات (0;0;0) (1/2;1/3;0)

- ذرتا S تحتلان الاحداثيات (0;4;0) (1/2;1/3;3/4) حيث $u=3/8$ وترتبط كل ذرة Cd مع

أربع ذرات S متموضعه في قم رباعي الأسطح، والشكل أدناه يمثل هذه البنية [52].



الشكل (I. 6): البنية السداسية.

***البنية المختلطة:**

إذا كانت الطاقة اللازمة لتكوين احدى البنيةين السابقتين متقاربة عندها تظهر البنية المختلطة [55]، عموماً تتشكل البنية المختلطة لمركب CdS وفقاً لزمن ترسيب يقارب 30 دقيقة [38,56].

4.5.2.I الخواص الضوئية:

يمتلك مركب CdS مجموعة من الخواص الضوئية المميزة حيث أنه:

- يمتلك توصيلية ضوئية عالية [43,51].

- يقدر عرض الحزمة الطاقية بالنسبة للبنية المكعبية (2.4eV) [57,58,59]، عند طول موجي [45,46] $0.52\mu\text{m}$.

أما بالنسبة للبنية السداسية (2.5eV) [60]، وبالتالي يكون في منطقة اللون الأخضر من الطيف المرئي [45].

- له امتصاصية عند الأطوال الموجية المرئية القصيرة، بينما يكون نافذاً للأطوال الموجية المرئية الطويلة "الأحمر، الأصفر" [61].

- تمتلك أغشية الـ CdS شفافية ضوئية عالية جداً تتراوح بين 60-90% في المجال المرئي من الطيف الشمسي (850-520)nm [62].

- تمتلك مادة فجوة طاقية مباشرة [45].

6.2.I تطبيقات الأغشية الرقيقة لـ CdS:

نظرًا لما يمتلكه CdS من عدة خصائص فيزيائية متميزة مثل النفاذية الجيدة والفجوة الطاقية الواسعة (2.4ev) جعله من المواد الأكثر استخداماً في الإلكترونيات الضوئية كطبقة رقيقة [63] استعمل أساساً في صناعة الإلكترونيات مثل الترانزستورات وفي الإلكترونيات الضوئية مثل الثنائيات المضيئة والكواشف الضوئية وتصنيع الخلايا الشمسية [63]، كما استخدم في صناعة المنتوجات المطاطية والبلاستيكية.

خلاصة الفصل:

تم في هذا الجزء التعرف على أنصاف النواقل مميزاتها أنواعها وبنيتها البلورية، كما تم التعرف بصورة أدق على دراسة خصائص مركب كبريتيد الكادميوم وكذا بعض تطبيقاته العملية.

كما تجدر الإشارة أن استعمالات CdS وهو على شكل غشاء رقيق أكثر مما هو على شكل مادة خام نظرًا لما يملكه الغشاء الرقيق لـ CdS من مميزات وخصائص ينفرد بها عن مادته الخام.

سيتم في الفصل الموالي التعرف على الأغشية الرقيقة، طرائق وآليات ترسيبها وتطبيقاتها مع تقديم شرح مفصل لطريقة الترسيب بالحمام الكيميائي لمركب CdS المعتمدة في هذه الدراسة.

مراجع الفصل الأول:

- [1] ف. ك. تقلا, " مقدمة في فيزياء أشباه الموصلات ", ديوان المطبوعات الجامعية, الأردن, ص.8-14 , (1992).
- [2] م. قعع, " الالكترونيات الاساسية", جامعة دمشق, ص.317,2015-299.
- [3] S.AL-RAWI, S.J SHAKIR and Y. N.HUSAN", Solid state physics", publishing of MousalUniversité.Arabic Version, Mousal, (1990).
- [4] ك. ي. محمد و م. ص. السبكي, " الطاقة الكهرو شمسية giz", مصر, ص 60-64 , (2016).
- [5] H.T. GRAH, Introduction to semiconductor physic, World scientific publishing,LondonP.1-10, (2001).
- [6] P.S. KIREEV, "Introduction to semi-conducteur physics", pulishers Moscow, Moscow, P .16-331, (1978).
- [7] B.G.STREETMAN and S. BANERJEE,"Solid state electronic devices",prentice hall, New jersey, (2000).
- [8] I. BERGER , " Semiconductor Materials", CRC Press , New York, P. 15-35 ,(1997).
- [9] K. SEEGER , " Semiconductor physic", springe, New York,P .1, (1965).
- [10] رياض كمال الحكيم . عادل خضير حسين , " اسس الهندسة الالكترونية ", مطبعة وزارة التعليم العالي . (1980) .
- [11] R. A. Smith," Semiconductor, Cambridge press 2nd.ed .pp , (1987).
- [12] مؤيد جبرائيل يوسف, " فيزياء الحالة الصلبة", مطبعة جامعة بغداد, ج 2, (1989).
- [13] Introduction a la physique des semi Conducture – jérôme faist Meuchatel mais ,(2001).
- [14] أنس .أم . زي. " نباط اشباه الموصلات الفيزيائية والتقنية" ترجمة د. فهر غالب حياتي, ود.حسين علي احمد الموصل (1990).
- [15] يحيى نوري جمال, " فيزياء الحالة الصلبة ", مطبعة جامعة الموصل, (1990).
- [16] S.O.Kassap, "principles of Electronic Mateials and Devices", 2nd ed. McGraw- Hill, New York, (2002).
- [17] B.L.Shama and R.K.Purohit, " Semiconductor Heterojunction", pergamom Press, (1974).

[18] ص. س.الراوي, " فيزياء الالكترونات ", مطبعة جامعة الموصل, (1987).

[19] S. Connell, Fermi Statistics, charge carrier concetration, deants, <http://psi.phys.wits.ac.za/teaching/Connell/phys284/2005/lecture7/node6.html> (accessed on 2014).

[20] B.G. Streetman, "Solid State Electronic Devices", 2nd Edition, prentice Hall, Inc, Englewood Cliff,(1980).

. [21] م. ن. مقادسي , " علم المواد" مطبعة جامعة بغداد, بغداد, (1990)

[22] A.MADAM,M.P. SHOW,"The physics and application of amorphous semiconductor", Academic press, san Diego, (1986).

[23] M. G. YOUSIF, "Solid state physics", published by Baghdad university, Baghdad, (1989).

[24] A. Khawwam Mohammed,"studying the effect of Annealing on the Structural and Optical properties of $Zn_{1-x} Fe_xO$ Thin Films Prepared by chemical spray pyrolysis Method" ,in partial Fulfillment of the Degree of M.Sc. in physics, university of Diyala, (2014).

[25] M. J. Seong, O.L.Micic, A.J. Nozik and A. Mascarenhas , "Applied physics Letters", Vol.82 (2) pp.185-187, (2003).

[26] D. Matsuura, Y. kanemitsu, T.Kushida, C .W. White , J.D.Budai, and A. Maldrum," Applied physics letters" , Vol.77(15), p. 2289 – 2291,(2000).

[27] W. Liu , C. Jin, L. Yao, W. Cai ,C.Jion , and X. li, " chemistry Letters", Vol.33, P.228- 229,(2004).

[28] C. Kittel,"Introduction to solid state physics", 6th Edition, Wiley, (1986).

[29] S. O.Kasap,"princples of Electronic Materials and Devices", McGraw – Hill ,New York,(2000).

[30] B. Saporal and C. Herman , " physics of Semiconductors", Springer Verlag , New York, Inc ,(1995).

[31] W. D. Callister, "Fundamentals of Materials Science and Engineering" Book ,(2001).

[32] A .N. Donald," Semiconductors physics and devices" Irwin USA,(1992).

- [33] شيماء جبار عبد الرزاق، " دراسة الخواص البصرية لأشباه الموصلات جديدة محضرة من مواد بلورية سائلة وبعض معقداتها "، رسالة ماجستير، جامعة بابل،(2003).
- [34] حيدر غاري لازم، "دراسة الخواص التركيبية والبصرية لأغشية أوكسيد الكadmium المشووبة بأوكسيد الفضة" ، رسالة ماجستير ، جامعة المستنصرية ، (2003).
- [35] N. T.Sura, " Study The Structural, optical and electrical properties of Indium doped Tin oxide thin films deposited by thermal evaporation ", M. Sc. Thesis, kufa University,(2017).
- [36] S.Hariech, "Elaboration et Caractérisation des Couches Minces Chalcogénures a Base de Cadmium et de Cuivre pour des Applications Photovoltaïques ", Thèse de doctorat, Université Constantine 1, Algérie(2013).
- [37] S.ADACHI, "Properties of Group- IV, III-V and II-VI Semiconductors ", John Wiley et Sons Ltd, Chichester- England, P.6-20, (2005).
- [38] ف. ح. خليل، و. أ. طه وس . ج. قاسم، تحضير ودراسة الخواص التركيبية للأغشية الواقية CdS و CdTe ، مجلة البصرة للعلوم، المجلد 26 ، العدد 1 ، ص. 28-37 .(2012)
- [39] H.M. KHALLAF," Chemical bath déposition of group ii-vi semiconductor thin films for solar cells applications", Doctorat thesis, University of Central Florida, USA, P. 14-57, (2009).
- [40] N. K. ABRIKOSOV, V.F. BANKINA, L. V. PORETSHAYA, L. E. SHELI MOVA and E. V SHUDNOVA, " Semiconducting II-VI, IV-VI and V-VI compounds ", plenum press, New York,(1969).
- [41] منظمة العمل العربية، " التسممات المهنية الناتجة عن الكadmium ومركيباته، "المعهد العربي للصحة والسلامة المهنية" ، سوريا ، ص. 9 -11، 23-39 .(2010)
- [42] S. HARIECH, "Elabortion et caractérisation des couches minces de sulfure de cadmium (CdS) préparées par bain chimique (CBD)", M.Sc. Thèse, Université Mentouri-Constantie, Algeria, P.39-51, (2009).
- [43] سامي طوبيا، نظير عربان، " الكيمياء العامة وغير العضوية" ، وكالة المطبوعات، الأردن، (1979).
- [44] G.HODES, " Chemical solution deposition of semiconductor films ", Marcel Dekker, New York P.101-102, (2002).
- [45] ب. خ. محمد، دراسة بعض الخواص التركيبية والبصرية والكهربائية لأغشية كبريتيد الكadmium المحضر بطريقة الرش الكيميائي الحراري، مجلة بغداد للعلوم، مجلد6، العدد3، ص.519-525 .(2009)

- [46] ص. ق. هزاع وج. ص. محمد علي، دراسة الخصائص البصرية والتركيبية لأغشية كبريتيد الكادميوم غير المشوبة والمشوبة بالالمنيوم، مجلة ديالي للعلوم، المجلد 8، العدد 3، ص.35-26، (2012).
- [47] H.L.Pushpalatha, S. Bellappa, T. L. Arayanaswamy and R. Ganesh, Structural and optical properties of CdS thin film obtained by chemical bath deposition and effect of annealing, Indian Journal of pure and applied physics, vol 52, P.545-549, (2014).
- [48] D.LICOT, M. FROMENT, H. CACKINE and D.M. KOLB, "Advanced in electrochemical science and engineering", John Wiley Sons, NewYork, P.165, (1999).
- [49] C. KITTEL," Introduction to solid state physics", 6th edition , p. 25-27, (1976).
- [50] S. MSZE," physics of semiconductor devices", John wiely and sons, 2nd edition, New York, (1981).
- [51] ن. ع. احمد و م. سليمان " علم البلورات والاشعة السينية " ، دار الفكر العربي، مصر، ص 13 – 34) .(2005
- [52] <http://www.pinna.cx/nano/theses/thesehtml009.html>.
- [53] V. Heerden, P. Bhattacharya and R.S Katiyar, Materials Science and Engineering B10, P 15-39, (2003).
- [54] A. E. RAkhsahni, A. S. AL-Azab, J. physcondens.Matter 12, p.8745-8755, (2000).
- [55] N. R. Pavaskar, C.A .Menezes, A.P. B. Sinha ,J.Electrochem Soc.124, P. 743, (1977).
- [56] D. S. Boyler ,P.O.brien ,J.Mater .Chem.12,2940 ,(2002).
- [57] هـ. هـ. احمد و كـ. عـ. عـادـمـ. تـأـثـيرـ التـطـعـيمـ بـالـنـيـكـلـ عـلـىـ بـعـضـ الـخـواـصـ الـبـصـرـيـةـ لـأـغـشـيـةـ كـبـرـيتـيدـ الـكـادـمـيـومـ، مجلـةـ تـكـريـتـ لـلـعـلـومـ الـصـرـفـةـ، مجلـدـ 15ـ، العـدـدـ 2ـ، (2010ـ)ـ.
- [58] هـ. مـ. يـاسـينـ، درـاسـةـ تـأـثـيرـ اـشـعـةـ لـيـزـرـ CO₂ـ عـلـىـ بـعـضـ الـخـواـصـ الـبـصـرـيـةـ وـالـتـرـكـيـبـيـةـ لـأـغـشـيـةـ CdSـ المـطـعـمـةـ بـالـنـيـكـلـ، مجلـةـ اـمـ سـلـمـةـ لـلـعـلـومـ، المـجـلـدـ 5ـ، العـدـدـ 2ـ، صـ4ـ1ـ، (2008ـ)ـ.
- [59] هـ. اـحمدـ درـاسـةـ الـخـصـائـصـ الـبـصـرـيـةـ لـغـشـاءـ CdSـ الـنـقـيـةـ قـبـلـ وـبـعـدـ التـأـثـيرـ بـالـلـيـزـرـ، تـكـريـتـ لـلـعـلـومـ الـصـرـفـةـ، (2010ـ)ـ.
- [60] O.VIGIL,A.ARIAS, F. GUZ, G.CONTRERAS and O. ZELAUA, Materials Research Bulletin,36,P.521, (2001).

[61] A.Beggas, B.Benhaoua, A.Attaf and M.S.Aida Growth study of CdS thin films deposited by chemical bath, Elsevier optic, 127, p. 8423 -8430, (2016).

[62]A.E. Rakhshani, and A. S. AL-Azab, J. phys .Condens, Mater 12, P. 8745, (2000).

[63] R.H.Mauch , M. Ruckh, J. Hedstrom, D. Lincot, J. Kessler, R.Kinger, L. Stolt J. Vedel, H –W. schock.In, 10th ECPV solar Energy Conf, Lisbon Portugal, P.1415, (1991).

الفصل الثاني

الأغشية الرقيقة و طريقة الترسيب

الحمام الـكـيمـيـائـي

تمهيد:

تعتبر دراسة الأغشية الرقيقة أحد أهم فروع فيزياء الحالة الصلبة والتي ساهمت بشكل كبير في التعرف أكثر على خصائص أنصاف النواقل وتطبيقاتها.

فمصطلاح الأغشية الرقيقة عموما هو طبقة واحدة أو عدة طبقات من ذرات مادة لا يتجاوز سمكها $1\mu\text{m}$ [1].

نظرا لأهمية الأغشية الرقيقة سيتم في هذا الفصل التركيز على مفهومها . آليات ومختلف الطرائق للحصول عليها مع التركيز على طريقة الحمام الكيميائي والمعتمدة في هذه الدراسة.

1.II الأغشية الرقيقة:**1.1.II المحة تاريخية:**

تعددت الدراسات المتعلقة بخواص المادة والتي عادة تكون بشكل شرائح رقيقة حيث احتلت مكانا بارزا في البحوث النظرية والتطبيقية في فيزياء الجسم الصلب[2].

شهد مجال الأغشية الرقيقة تقدما كبيرا منذ القرن 19 على يد عدد من العلماء [3].

- في عام 1852 قام كل من العالمان "بينسن" و "وغروف" بتحضير أغشية رقيقة معدنية بطريقة التفاعل الكيميائي (Chemical Réactive)

- في عام 1857 تمكن العالم فارادي "Faraday" من الحصول على غشاء رقيق باستخدام تقنية التبخير الحراري.

- في سنة 1876 قام العالم "آدامس" بتحضير أغشية رقيقة من السيليسيوم المترسب على البلاتين

- في سنة 1887 تم التوصل إلى تبخير المعادن باستخدام طريقة التبخير في الفرن من طرف العالم وتقدمت دراسة الأغشية الرقيقة من طرف عدة علماء منهم فيزو و وجني و وكينك.

في بداية القرن 20 درست الخصائص الفيزيائية للأغشية الرقيقة من قبل العالم "درود" حيث حققت البحوث قفزة نوعية سريعة في هذا المجال.

إن التطبيقات البصرية لهذه التقنية هي الأقدم والأكثر انتشارا حتى بدأ تطوير الإلكترونيات الدقيقة باختراع أول ترانزistor سنة 1940 وظهرت الدارات المتكاملة سنة 1958 باستخدام مواد ذات أغشية رقيقة مثل أغشية المعادن وانصاف النواقل [5.4]

2.II مفهوم الأغشية الرقيقة:

إن الأغشية الرقيقة في الأصل عبارة عن ترتيب لذرات مادة في بعدين حيث يكون البعد الثالث صغيرا جدا ويعرف بالسمك ولا يتعدى $1\mu\text{m}$ [6].

تمتلك الأغشية الرقيقة خصائص ومميزات لا تكون متوفرة في تراكيب المواد في حالة الصلبة، فسمكها المتناهي في الصغر وكبر نسبة السطح إلى الحجم أنتج تركيبا فيزيائيا فريدا يضاهي تركيب أحاديث البلورة أحيانا أو يفوقها اذ تمكن الأغشية الرقيقة من توفير خواص الحجم على سطوح رقيقة وبالتالي تمكن من الاقتصاد في استخدام المواد مقابل الحفاظ على الخواص الفيزيائية التي يوفرها الحجم [2].

الأغشية الرقيقة تربس دوما على ركيزة تستند إليها وتكون من الزجاج ، الألومنيوم، الكوارتز وغيرها ويرجع ذلك إلى طبيعة الدراسة العلمية [7]، فمن الضروري الأخذ بعين الاعتبار أهمية الركيزة أثناء تحضير الغشاء ، حيث لها تأثير على الخصائص البنوية للأغشية الرقيقة المرتبطة عليها حيث أن طبقة

رقيقة من نفس المادة ونفس السمك قد تكون لها خواص فيزيائية مختلفة تماماً اذا كانت تترسب على ركيزة عازلة غير متبلورة أو بلورة أحادية [8].

3.1.II تطبيقات الأغشية الرقيقة:

لالأغشية الرقيقة تطبيقات عملية هامة في عدة مجالات علمية منها [9].

- **التطبيقات الالكترونية:** استعملت الأغشية الرقيقة في صناعة الثنائيات، الدوائر المتكاملة، المقاومات الثنائيات الباعثة للضوء، الترانزستورات ...
- **التطبيقات المغناطيسية:** استعملت الأغشية الرقيقة في خزن البيانات في الحاس بلف الالكترونية الرقمية، وصناعة الأقراص الليزرية المدمجة [10].
- **التطبيقات الضوئية:** حيث استعملت في صناعة الخلايا الشمسية والألياف البصرية المستخدمة في نقل المعلومات والاتصالات والкоاشف الضوئية وأجهزة الاستنساخ [11].
- **التطبيقات في المجال الحراري:** حيث استعملت الطبقات الرقيقة في المجال الحراري ، ففي المفاعلات الحرارية تم استخدام طبقة أو حاجز من الأغشية الرقيقة قصد التقليل من التبادل الحراري بين الوسط الداخلي والخارجي ومن ثم تحسين أداء المفاعلات [9].
- **التطبيقات الكيميائية:** تستعمل الأغشية الرقيقة في أجهزة استشعار الغاز ، الدهانات الواقية، مواد الطلاء لمقاومة التآكل.

4.1.II ترسيب الأغشية الرقيقة:

لترسيب شريحة رقيقة على سطح ركيزة صلبة يجب أن تمر جسيمات المادة المكونة للشريحة عبر وسط ناقل بحيث يكون هذا الوسط في اتصال مباشر مع الركيزة فبمجرد وصول الجسيمات لسطح الركيزة جزء منها يثبت بالسطح من خلال قوى "فاندر فالز" أو تفاعل كيميائياً معها، هذه الجسيمات هي عبارة عن أيونات، جزيئات أو ذرات، أما بالنسبة لوسط النقل قد يكون صلباً سائلاً، غازياً أو في الفراغ.

أ. حالة وسط النقل الصلب: في هذا النوع تكون الركيزة في تماس مع المادة المراد ترسيبها، والجسيمات فقط تنشر على الركيزة لتشكل طبقة رقيقة لكن غالباً الحصول على أغشية رقيقة الناتج من الاتصال بين الجسيمات صعب جداً [4].

ب. حالة وسط النقل السائل: هذه الطريقة سهلة نسبياً وهذا راجع لطرق الترسب في هذه الحالة منها طريقة الترسيب بالحمام الكيميائي CBD [13].

ت. حالة وسط النقل الغازي أو في الفراغ : هذا الوسط أكثر استخداماً وتستعمل عدة طرق لذلك منها الترسيب الكيميائي للأبخرة (CVD).

تجدر الاشارة أن الوسط الغازي يختلف عن الوسط الغيري في قيمة متوسط المسار الح ر (المسار بين تصادمين متتاليين) [14].

بصفة عامة لا توجد طريقة مرجعية لترسيب الأغشية الرقيقة ، حيث يمكن استخدام طرائق متنوعة اضافة الى ذلك فإن تحضير الركيزة جزء هام للحصول على أغشية جيدة .

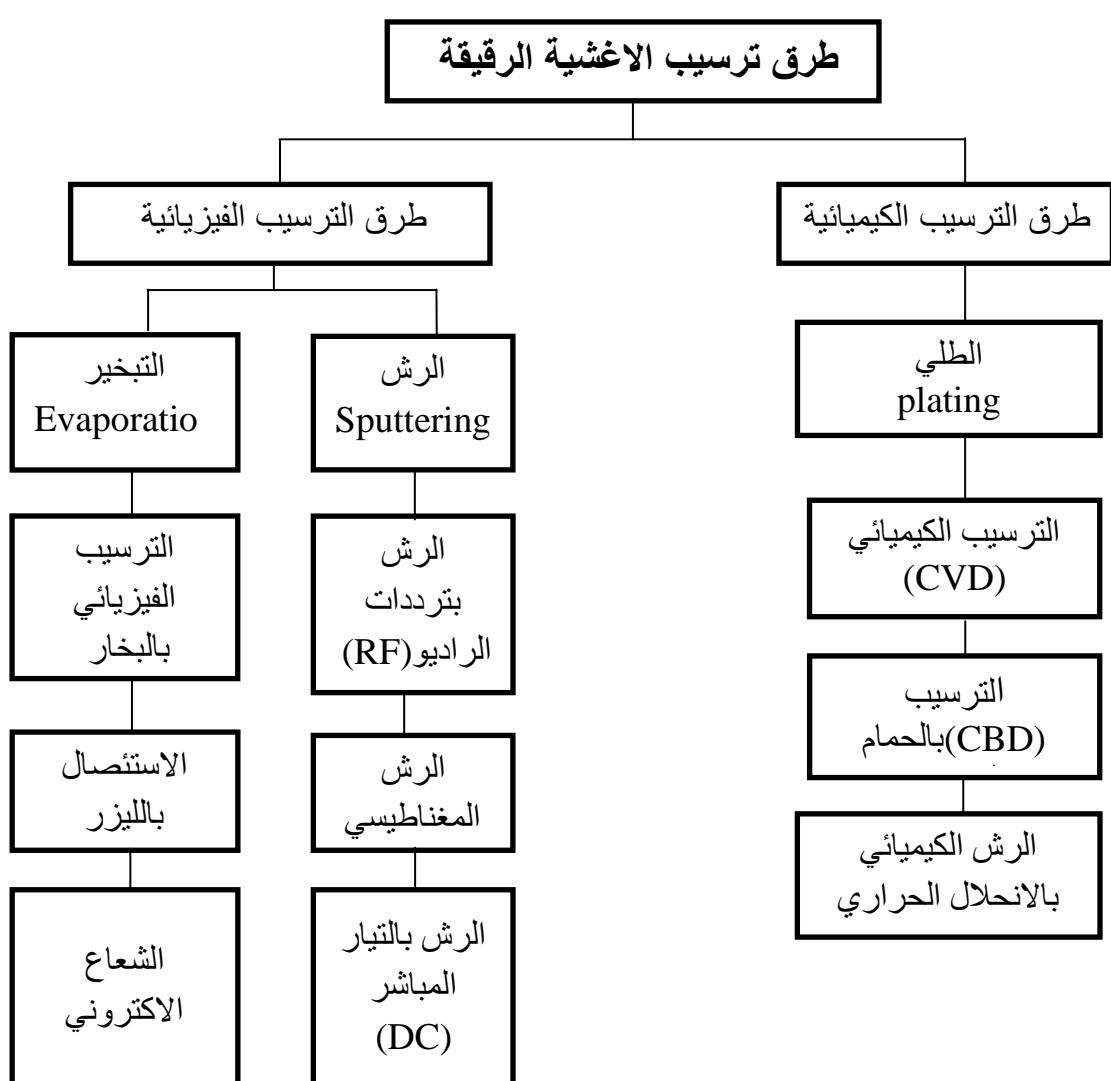
5.1.II طرق ترسيب الأغشية الرقيقة:

إن طريقة ترسيب الأغشية الرقيقة له أهمية كبيرة نظراً لما تمتلكه من تأثير كبير على الصفات الفيزيائية لهذه الأغشية [15].

فكل طريقة مميّزات وخصائص تفرد بها عن باقي الطرق فاختيار الطريقة المناسبة لـ تحضير الغشاء يعتمد على عدة خواص منها طبيعة التطبيق نوع المواد المستخدمة في التحضير وكفة تحضيره.

تصنف طرق الترسيب إلى نوعين : طرق فيزيائية وأخرى كيميائية .

الشكل أدناه يوضح التقنيات المختلفة لترسيب الأغشية الرقيقة.



الشكل(II): مخطط يوضح التقنيات المختلفة لترسيب الأغشية الرقيقة [16].

6.1.II عوامل اختيار تقنية الترسيب:

إن تقنية الترسيب المستعملة لتحضير أغشية رقيقة مرتبطة أساساً بالنوعية المطلوبة لهذه الأغشية والهدف من استعمالها ومن بين أهم العوامل المعتمدة في اختيار تقنية الترسيب [17].

- مجال استعمال الغشاء وكلفة تحضيره و إعادة الانتاج.

- طبيعة المادة المراد ترسيبها والسمك المطلوب.
- الخصائص النوعية للركيزة ومدى التصاق الطبقة المرسبة.

II.2 الترسيب عن طريق الحمام الكيميائي:

إن تقنية الترسيب عن طريق الحمام الكيميائي مميزة عن باقي الطرائق كونها تتميز ببساطة الأجهزة المستخدمة وتتوفر لها محلياً وهي طريقة اقتصادية لتكلفة الأجهزة والمواد المستعملة في تحضير الأغشية إضافة لاستعمالها في تحضير الأغشية بمساحات كبيرة نسبياً أكثر مما توفره الطرق الأخرى [18].

1.2.II لمحـة تاريخـية:

إن ترسيب الأغشية بالحمام الكيميائي تقنية قديمة جداً وهي أحدى الطرق القديمة. في عام 1835 حضر العالم "لبيغ" أول ترسيب للفضة من أجل الحصول على مرايا فضية مستعملاً تقنية المحلول الكيميائي [19].

وخلال سنة 1884 قدم "رينولدز" ترسيب أغشية كبريتيد الرصاص PbS اعتماداً على التفاعل بين الثوريا ونترات الرصاص القلوية حيث تربت كبريتيد الرصاص على جدران البישر الذي وضع فيه المحلول [20]. وفي سنة 1982 تطورت الأبحاث تطولاً كبيراً جداً فيما يخص الطبقات الرقيقة المتشكلة بواسطة تقنية الحمام الكيميائي، وتحول عدد كبير من الباحثين في هذا المجال وبدأ بعض التقدم يظهر في المجالات المتخصصة منذ 1991 من بين المركبات التي تم النجاح في تحقيقها CuS . CdS . $CdSe$ [21].

2.2.II مبدأ الترسيب الكيميائي:

إن الأغشية الرقيقة المتحصل عليها عن طريق الترسيب الكيميائي ناتجة عن تفاعلات كيميائية تحدث في الحمام الكيميائي فهو تقنية ترسب فيها الأغشية الرقيقة على ركيزة مغمورة جزئياً في محلول مخفف يحوي شوراد معدنية ومصدر شالكوجيني [22].

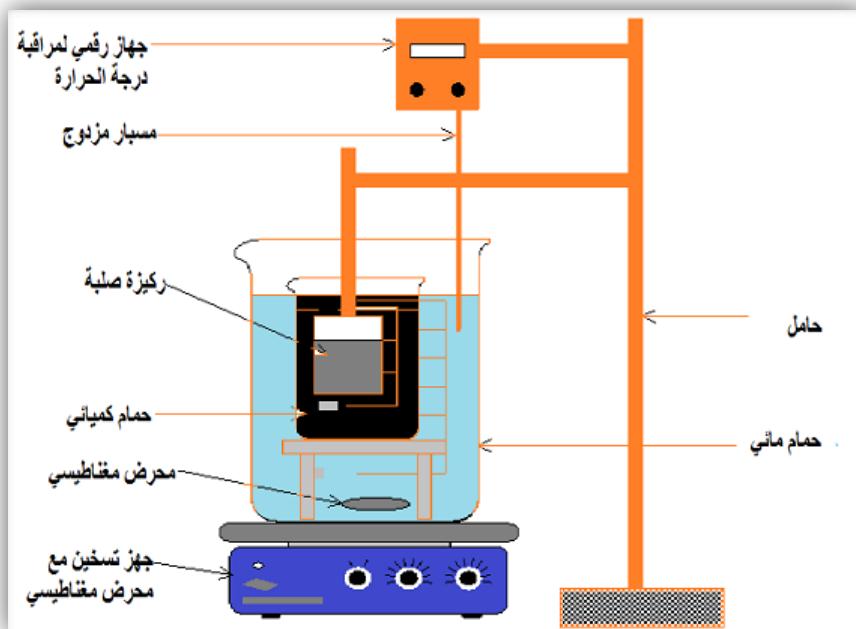
يستخدم في هذه التقنية عامل تعقيد للحد من تمييه الشوراد المعدنية مما يؤدي إلى تحرير بطيء لشوراد الشالكوجين في المحلول أين تتواجد الشوراد الحرة والمعقدة بتركيز ضعيف فتشكل الأغشية الرقيقة عندما يكون الجاء الأيوني للشوراد أكبر من ثابت الذوبان للمركب الناتج [23].

للحصول على أغشية رقيقة يجب كذلك مراقبة معدل التفاعلات بحيث تكون بطيئة مما يسمح بترسيب الغشاء على الركيزة سواء بالانتشار أو بالالتحام على الركيزة نفسها عوضاً عن تجمع جسيمات كبيرة (عنقيد) في المحلول [24].

ويمكن التحكم في التفاعل من خلال عوامل منها تركيز المصادر - درجة حرارة المحلول - درجة حموضة المحلول - زمن الترسيب [25].

إن أغلب الترسيبات الكيميائية تحدث في محاليل قاعدية وذلك لمنع ترسب الهيدروكسيدات المعدنية في المحلول.

فالشاردة المعدنية يجب أن تعدد للقيام بذلك هناك مجموعة واسعة من المركبات الممكنة والأكثر استخداماً ولها قوة تعقيد وسطية لأن قوة ضعيفة للغاية ترسب الهيدروكسيد وقوة قوية تمنع أي ترسيب، عموماً أكثر المعدنات استخداماً هي الأمونياك [21].



الشكل (2-II): البروتوكول التجاري لتقنية الترسيب بالحمام الكيميائي [26].

3.2.II المواد التي ترسب بطريقة الحمام الكيميائي:

من غير الممكن أن ترسب كل المواد باستعمال طريقة الحمام الكيميائي فللحصول على مركب لغشاء حقيقي يجب [28.27.23]:

1. أن يكون المركب مستقرًا كيميائيًا في محلول.
2. أن يكون المركب نسبياً غير قابل للذوبان في محلول المستخدم.
3. أن يكون تحرير الأيون بطيء نسبياً وذلك لمنع الترسيب المفاجئ.
4. أن يمكن تشكيل المركب عن طريق الترسيب البسيط ويرتبط هذا الترسيب بتكوين مركب متكافئ يتكون من تفاعل أيوني.

4.2.II العوامل المؤثرة على عملية الترسيب:

هناك عدة عوامل مختلفة من شأنها التأثير على ترسيب الغشاء بطريقة الحمام الكيميائي وهي:

1.4.2.II الركائز :

تكمّن أهمية هذا العامل في ما يلي:

- اذا كانت الركائز فوق الهدف مباشرة نحصل على أعلى تموضع لبلورات مادة الغشاء ويكون أكثر سمكاً.
- اذا كان جزء الركيزة المغمور في محلول صغير نسبياً نحصل على أغشية متوسطة السماكة بشكل تقريري [29].
- اذا كان سطح الركيزة يحوي شوائب فإنها تؤثر سلباً على جودة الغشاء الذي يتم ترسيبه .

- الزيادة في تسخين الركيزة قد يسبب إعادة تبخر الغشاء بعد تشكيله أما في الحالة التي يكون فيها درجة حرارة الركيزة مرتفعة نسبيا وبشكل كاف فان الذرات تمتلك طاقة حرارية كافية لتعديل مواضعها على الركيزة بحيث تتوزع بشكل متجانس [30].

2.4.2.II تركيز المواد المتفاعلة:

إن سمك مادة الغشاء يزداد بزيادة التركيز الأيوني للمواد المتفاعلة وفي حالة ما إذا كانت التراكيز مرتفعة يصبح الترسب في محلول سريع جدا وهذا يؤدي إلى انخفاض سمك الغشاء.

3.4.2.II درجة حموضة التفاعل:

للقليل من عدد الأيونات المعدنية الحرّة يجب أن يكون الوسط التفاعلي قاعدي وهذا ليكون المركب المعدني أكثر استقرارا وبالتالي معدل التفاعل يقل والذي بدوره يؤدي إلى زيادة سمك الغشاء .

4.2.2.II مدة التفاعل:

إن زيادة سمك مادة الغشاء بتقنية الترسيب بالحمام الكيميائي مرتبطة بزيادة مدة الترسيب وبصفة عامة فإن تشكيل الأغشية الرقيقة بنوعية جيدة تتم بمعدل تفاعل بطيء.

5.4.2.II درجة حرارة التفاعل:

عندما تزداد الحرارة يزيد تفكك المعقّد كما تزداد الطاقة الحرارية لجزيئاته مما يؤدي إلى تفاعل أكبر بين الأيونات فيؤدي ذلك إلى زيادة أو نقصان سمك الأغشية [25].

6.4.2.II عامل التعقيد:

تؤثر طبيعة العوامل المعقّدة على تكوين الغشاء حيث ينخفض تركيز أيون المعدن مع زيادة تركيز أيونات المعقّد ونتيجة لذلك يتم تقليل معدل التفاعل ومن ثم الترسيب وهذا يؤدي إلى زيادة سمك الغشاء الناتج [25]، كذلك تؤثر أنواع العوامل المعقّدة على النواتج النهائية [31].

5.2.II مراحل تشكيل الأغشية الرقيقة:

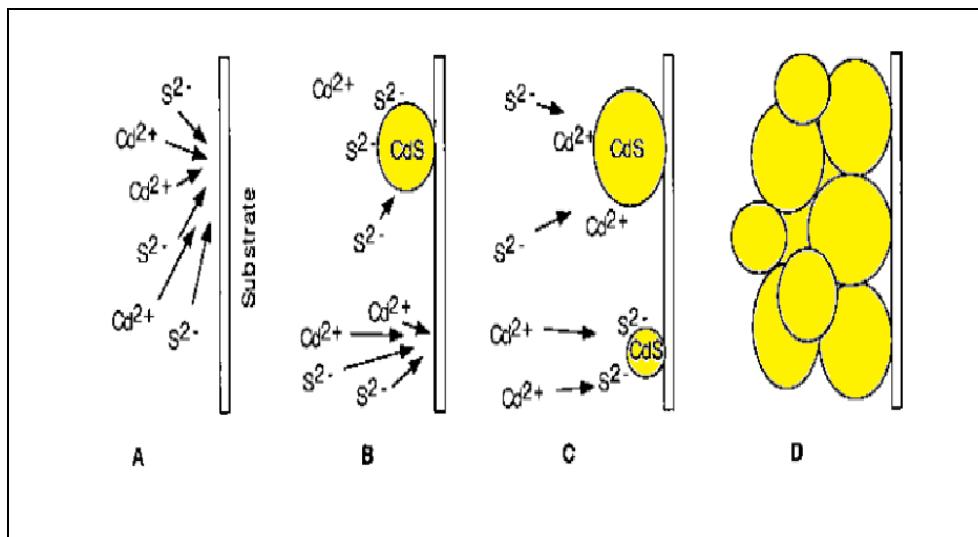
عملية تشكيل الغشاء تمر بمراحل أساسية ثلاثة [10]:

- إنتاج أنواع الكيميائية "شوارد، جزيئات"
- نقل هذه الأنواع الكيميائية للركيزة
- تكثيف هذه العناصر الكيميائية الناتجة على سطح الركيزة .

وتشمل هذه المرحلة ثلاثة مراحل جزئية :

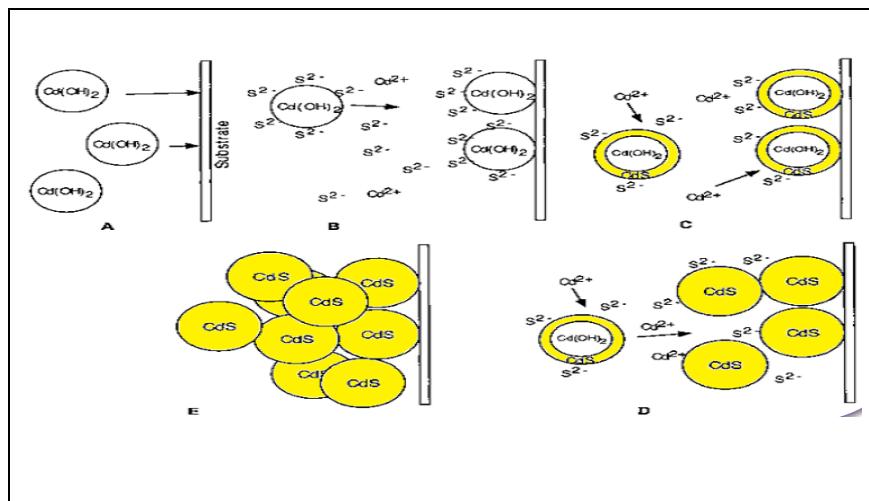
1. التنوّي: حيث يظهر بداية تجمعات عناصر صغيرة من المادة المترسبة تتفاعل ذرات هذه المادة مع الركيزة حيث تشكل فيما بعد تجمعات غير مستقرة، وتكون نقاط تجمع الذرات الأخرى بداية نمو الأغشية [4,8].

2. الالتحام: تلتسم التجمعات المشكلة في المرحلة السابقة مشكلة جزر على سطح الركيزة [8].
3. النمو: في هذه المرحلة يزداد حجم الجزر ويزاد اقترابها من بعضها لتلتسم مشكلة غشاء رقيق على سطح الركيزة [4].



الشكل (3-II) : رسم تخطيطي يوضح المراحل المختلفة لآلية ترسيب (أيون بأيون) لتشكل (CdS) [23]

- A- انتشار شوارد Cd^{2+} و S^{2-} حول الركيزة.
- B- توضع شوارد Cd^{2+} و S^{2-} على الركيزة.
- C- نمو بلورات CdS نتيجة تفاعل شوارد Cd^{2+} و S^{2-} .
- D- استمرار نمو بلورات CdS والتحامها مع بعضها البعض.



الشكل (II-4): رسم تخطيطي يوضح المراحل المختلفة لآلية ترسيب (هيدروكسيد) لتشكل (CdS) [23].

A- انتشار جزيئات الهيدروكسيد حول الركيزة.

B- تتفاعل جزيئات الهيدروكسيد مع شوارد S^{2-} .

C- حدوث التفاعل بين جزيئات الهيدروكسيد وشوارد S^{2-} عند سطح الركيزة وفي محلول.

D- بداية التحام بلورات بعضها CdS لتشكيل غشاء رقيق.

E- تشكيل الغشاء الرقيق مع امكانية ترسب بعض البلورات غير الملتصقة بالركيزة في محلول.

6.2. II آليات الترسيب الكيميائي:

لتشكيل غشاء رقيق من CdS لا بد من شروط يتم وفقها من الترسيب الكتالي على نطاق واسع أو على الأقل تباطؤه بشكل كبير ويتم ذلك بإضافة عامل معقد حيث يسمح بتشكيل كبريتيد الكادميوم ببطيء فتشكل الغشاء يعتمد أساساً على تشكيل أيونات S^{2-} بواسطة آليات تفاعل من شأنها تؤدي إلى نمو طبقة عن طريق التحكم في حرکية الترسيب.

يمكن تصنيف الآيات عملية الترسيب إلى أربعة مجموعات [32].

- آلية أيون - بأيون.

- آلية مجموعة هيدروكسيد.

- آلية العنقود.

- آلية التحلل المعقدة.

1.6.2. II آلية الترسيب أيون - بأيون:

تحدث هذه الآلية عن طريق تفاعلات أيونية متسللة بالنسبة للأغشية CdS موضحة وفق التفاعل التالي

.[33]



نحصل على CdS لما يكون الجاء الأيوني $\cdot K_{\text{SP}} < [\text{Cd}^{2+}] \cdot [\text{S}^{2-}]$.

$$\text{حيث } K_{\text{SP}}(\text{CdS}) = 10^{-28}$$

إن هذه الآلية تشمل عدد من التحولات الكيميائية التي يجب التحكم فيها، فعملية تشكيل أيونات S^{2-} والتحكم في أيونات Cd^{2+} الناتجة من مصدر الكادميوم أمر مهم.

أيونات S^{2-} يمكن أن تتشكل بعدة طرق منها تحلل الثوريا بواسطة محلول مائي في وسط قاعدي [24]، وفق معادلة التحول:



إن التحكم في معدل التفاعل يسمح بالحصول على تركيز S^{2-} عند أدنى مستوى ممكن باستخدام درجات حرارة منخفضة ودرجة حموضة منخفضة نسبياً.

إذا أجري التفاعل في وسط قاعدي لتحليل الثوريا لإنتاج الكبريتيد فاختيار العامل المعقّد مثل (NH_4OH) ضروري للحفاظ على أيونات Cd^{2+} في محلول وبالمقابل منع ترسيب $\text{Cd}(\text{OH})_2$ في محلول [12].

2.6.2.II آلية مجموعة هيدروكسيد:

إن مصدر شوارد الكادميوم Cd^{2+} متعدد منها $\text{CdSO}_4, \text{CdO}, \text{CdCO}_3$ فإذا كان وسط التفاعل قاعدياً فعملية تشكيل هيدروكسيد $\text{Cd}(\text{OH})_2$ ممكنة، ومنع تشكيل $\text{Cd}(\text{OH})_2$ يجب تعقّد Cd^{2+} .

أما إذا كان تركيز المعقّد ضعيفاً لمنع ترسّب $\text{Cd}(\text{OH})_2$ تماماً يمكن عندئذ تكوين كمية صغيرة نسبياً من $\text{Cd}(\text{OH})_2$ كمادة غروانية وليس كراسب مرئي عديم اللون [23].

يتم تشكيل CdS عن طريق تفاعل S^{2-} المتحرر ببطء مع $\text{Cd}(\text{OH})_2$. [24]

هذه الآلية منمنجة وفق المعادلتين:



- التحول (4-II) محقق لأن $K_{\text{sp}}(\text{CdS}) = 10^{-28}$ أصغر بكثير من $k_{\text{sp}}(\text{Cd}(\text{OH})_2) = 2 \cdot 10^{-14}$

فالطاقة الحرّة لتشكل CdS أكبر من تلك لتشكل $\text{Cd}(\text{OH})_2$.

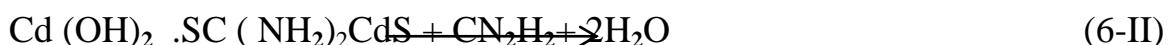
3.6.2.II آلية العنقود:

في هذه الآلية لا يتفاعل الايون الحر Cd^{2+} أو S^{2-} بشكل مباشر حيث يتم تكوين مرحلة وسطية يتشكل فيها مركب وسيط مع كاشف "تشكيل الايون" [35.34].

فاستمرار ترسيب CdS في حمام من التوريا يتم وفق للتفاعلات المرحلية التالية [23].



مركب $Cd(OH)_2$ هو جزيئي المرحلة الوسطية ويمكن أن يتحلل إلى CdS [23].



الرابطة بين C و S تتكسر ويربط Cd^{2+} بـ S^{2-} [23].

4.6.2.II آلية التحليل المعقدة:

اقتصرت هذه الآلية في حالات التعقيد القوي بين مركب شالكوجيني (مصدر S^{2-}) وأيون المعدن يفترض أن الرابطة الثانوية الضعيفة تنكسر بسهولة أكثر من رابطة (المعدن - شالكوجين) القوية جدا وبالتالي فإن الأنواع المعقدة كيميائيا والتي تحتوي على كل من المعدن والكبريتيد تحول لتشكيل الكبريتيد الثنائي.

7.2.II مزايا تقنية الحمام الكيميائي [36]:

ذات تكلفة منخفضة حيث مكونات بروتوكولها التجاريي رخيصة الثمن مقارنة بتقنيات ترسيب أخرى.

يمكن ترسيب الأغشية على عدة أراضيات (زجاج - بوليمر - سيراميك....) ويرجع ذلك لدرجات الحرارة المنخفضة نسبياً $C^0 90$.

تقنية بسيطة ولا تحتاج لتجهيز معقد أو ذات قدرة عالية.

يمكن ترسيب مساحات كبيرة وبصورة منتظمة من الأغشية بطريقة سهلة ومثالية.

متكيف على نطاق واسع في اعداد المواد الضوئية لجميع أنواع التطبيقات الالكترونية والبصرية [36].

8.2.II عيوبها:

لا يمكن استخدام هذه الطريقة لترسيب المواد السميكة جدا (الأكبر من بضعة микرونات) وعلاوة على ذلك الغمس المتكرر يؤدي إلى انفصال الأغشية [25].

من الممكن أن يحدث تفاعل جانبي لمادة الركيزة مع خليط التفاعل لذلك لا بد من اختيار ركائز ذات مواد لا تتفاعل مع محلول.

يصعب تعليم أغشية نصف الناقل النقى أثناء تشكيل الغشاء الرقيق.

ترسب المواد على جدران الحاوية والترسب في محلول [37].

لكن تجدر الاشارة أنه لا يمكن تفضيل طريقة ترسيب عن أخرى فالاختيار طريقة منها منوط بالغرض المناسب الذي جعلت من أجله.

خلاصة الفصل:

- تم في هذا الفصل تسلیط الضوء حول الأغشية الرقيقة والمتضمن: مفهومها ، مراحل تشكيلها استخداماتها، تطبيقاتها، تقنيات ترسيبها (الفيزيائية، الكيميائية) وتم التركيز على تقنية الترسيب الكيميائي باستعمال الحمام الكيميائي من حيث تعريفها- مبدأ عملها – آليات ترسيب الأغشية الرقيقة بواسطتها – مع ذكر مزاياها وعيوبها.
سيتم في الفصل المولى تجسيد البروتوكول التجريبي لتحضير أغشية CdS مرسبة على ركائز زجاجية عند درجة حرارة ثابتة وفق طريقة الحمام الكيميائي، مع التعرف على بعض الأجهزة والقوانين التي من شأنها يتم تحديد خصائص الأغشية المتحصل عليها.

مراجع الفصل الثاني:

- [1] F.J.Yusta, M.L.Hitchman and S.H. Shamlan,"CVD preparation and characterization of tin dioxide films for electro-chemical applications", Master.chem, Vo17,P.1421, (1997).
- [2] K.D.leaver,"ThinFilm",Wykecham Publications London(L.T. D),London,(1971).
- [3] O. Daranfad, " Elaboration et caractérisation des couches minces de Sulfure de Zinc préparées par spray ultrasonique", Thèse de Magister, Université Mentouri Constantine.
- [4] R.Bachelet, " Couches minces d'oxydes élaborées par voie sol-gel, épitaxiées et nanostructurées par traitement thermiques", Thèse de Doctorat, Université Limoges,(2006).
- [5] O. S. HEAVENS,"Thin Film physics", Methuen Publishing Ltd, England,(1970).
- [6] J.R. SON," Thin film Technologies ", 2nded,(1986).
- [7] A. Rahal, " Elaboration des verres conducteurs par déposition de ZnO sur des verres ordinaires ", Thèse de Magister, Université d'Eloued,(2013).
- [8] A.S. Jabbar," A Study of Some Physical Propretés of (CdS) Films deposited by locally fabricted D.C. Sputtering", University of Technology Iraq,(2006).
- [9] L. Eckortova, "Physics of Thin Film", Plenum press, (1977).
- [10] K. L. CHOPRA,"Thin Film phenomena",Mc Graw-Hill Book Co, New York,(1969).
- [11] S. Hariech, " Elaboration et caractérisation des couches minces de sulfure de cadmium (CdS) préparées par bain chimique (CBD)", thèse de magister, Université Mentouri Constantine, Algeria,(2009).
- [12] A. Beggas, B.Benhaoua, A. Attaf and M. S. Aida , Growth study of CdS thin films deposited by chemical bath, Elsevier Optik, 127,P.8423-8430, (2016).
- [13] H. FREY and H. R KHAN," Handbook of thin Film technolopgy", springer , Germany, P 225-251, (2015).

- [14] ر.س. صبري وس. ن. تركي, "تحضير دراسة بعض الخواص الكهربائية للأغشية عند درجات حرارة ترسيب وتلدين مختلفة", مجلة جامعة الأنبار للعلوم الصرفة, العدد الاول المجلد الثالث, (2009).
- [15] ع. ص. هادي, "دراسة الخواص التركيبية والبصرية للأغشية كبريتيد النحاس المحضرة بطريقة الانحلال بالرش الكيميائي ", رسالة ماجستير, جامعة القادسية, (2017).
- [16] L. Baghriche,"Elaboration et caractérisation de couches minces d'oxyde de Zinc et sulfure de zinc préparées par Spray Ultrasonique", Thèse de Doctorat, Université Frères Mentouri, (2015).
- [17] ر.ص. عبد الستار الدليمي , " دراسة الخصائص التركيبية والبصرية للأغشية Zn_xONi_{1-x} المحضرة بطريقة التحلل الكيميائي الحراري ", رسالة ماجستير, جامعة ديالي, (2011).
- [18] R.S.Mane,C.D. Lokhande, Mater. Chem Phys, 65 (2001).
- [19] K.L.CHOPRA, and S.R.DAS, " Thin Films Solar Cells", plenum press, New York,USA, (1979).
- [20] S.Djebbar," Effet de la température de recuit sur les propriétés physiques des couches minces de sulfure de plomb PbS élaborées par bain chimique", These de Magister Université Frères Mentouri Constantine, (2015).
- [21] Ran Zhai, Shubo Wang, Hai Yan Xu, Hao Wang , Hui Yan, Materials Letters, 59, P. 1497-1501, (2005).
- [22] G. Hodes, " Chemical Solution Deposition of Semiconductor Films", Marcel Dekker, New York, P.49-146, (2002).
- [23] H.Moualkia, "Elaboration et caractérisation des couches minces de sulfure de cadmiumCdS", Thèse de Doctorat, Université Frères Mentouri Constantine, (2010).
- [24] M.Lakshmi,"studies on chemical bath deposited semiconducting copper selenide and iron sulfide thin films useful for Photovoltaic application", these de Doctorat,CochinUniversité of science and Technology,Cochin -682 022,India ,P.18-31 (2010).
- [25] L. Beddek,"Elaboration et caractérisation des Couches Minces PbS Destinées aux Detecteurs Infrarouges", Thèse de Doctorat Université Frères Mentouri Constantine, (2015).
- [26] P. K. Nair. M.T. SNair, the journal of physica applied physica, 23. P.150, (1990).

- [27] F. C. Meldrum, J. Flath, W. Knoll, the journal of materials chemistry, 9,P.711, (1999).
- [28] K.Matras-Postolek, University of Applied Sciences Department of Chemical Engineering Steinfurt/Muenster,(2009).
- [29]E. Cetinorgy, S. Gold Smith, R.L. Boxman, " Influences of Annealing on the physical properties of filtered vacum are deposited ithe oxide thin film", journal of noncrystllinesolide, vol.353,p.25-5,2602,(2007).
- [30] P. O. Brien and J.McAleese , the journal of materials chemistry, 8, P.2309, (1998).
- [31] F. ouachtari, Armili,S.E. Belidrissi, A.bouaoud, Herguig, Phelies, influence of bath temperature, deposition time and (S)/(Cd) ratio on the structure, surface morphology,chemical composition and optical properties of CdS thin films elaborated by Chemical Bath Deposition,journal of modern physics,2,P. 1073 – 1082, (2011).
- [32] R.Ortega- Borges, D Lincot, journal of the electrochemical society,140, P.3464, (1993).
- [33] J.M. Dona, J. Herrero , of the electrochemical society, 144,P.4081, (1993).
- [34] داخل عباس عبد زيد, " دراسة الخصائص التركيبية والبصرية والكهربائية لأغشية كبريتيد الكادميوم CdS النقيّة والمطعنة بالليثيوم والالمنيوم المحضر بطريقة الحمام الكيميائي " رسالة ماجستير, جامعة القادسية، (2017).
- [35]A.Antony,"Preparation and Characterization of Certain (II-VI) Semiconductor thin films and transparent conducting oxides", These of DoctoratUniversité of Science and Technology. India,(2004).

الفصل الثالث

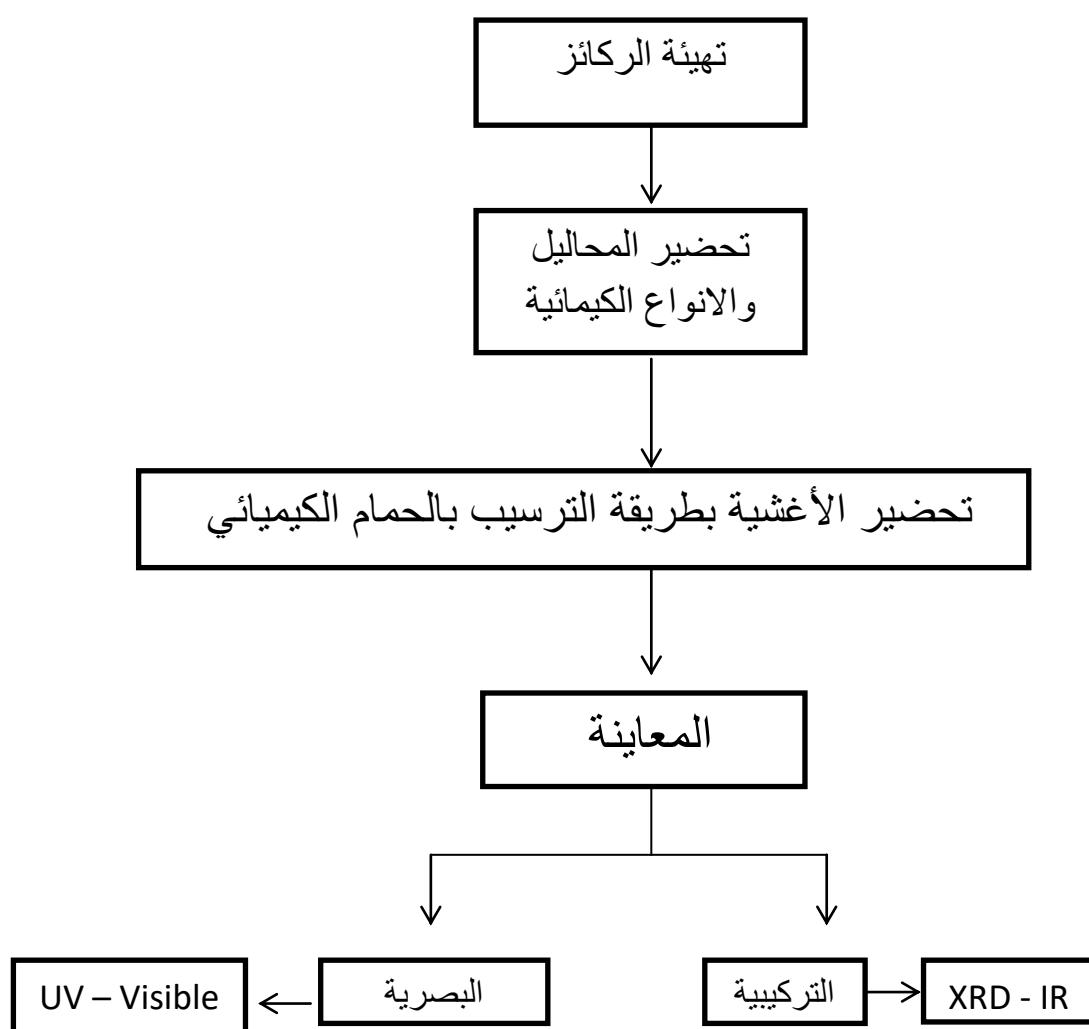
الجزء العملي و طرق المعاينة

تمهيد:

يحتوي هذا الفصل وصفاً دقيقاً لمنظومة الترسيب بالحمام الكيميائي والمستخدمة في هذه الدراسة مع اقتراح الخطوات التجريبية في تحضير عينات أغشية من كبريتيد الكadmium CdS مرتبة على ركائز زجاجية في درجة حرارة ثابتة.

لذا سيتم التطرق في هذا الفصل اقتراح البروتوكول التجريبي الذي يسمح بتحضير أغشية CdS بمواصفات جيدة مع تحديد الوسائل والطرق المستعملة قصد التعرف على خصائص هذه الأغشية المرتبة وكذا معرفة بعض الثوابت المميزة لها.

نوجز أهم المراحل المتتبعة في هذا الفصل في ما يلي :



الشكل (III-1): مخطط يوضح المراحل المتتبعة في الجزء العملي.

1.III الجزء العملي:

III.1.1. الترسيب بالحمام الكيميائي:

إن الترسيب بالحمام الكيميائي هي طريقة كيميائية تعتمد أساساً على ترسيب أغشية رقيقة على ركائز مغمورة في محلول كيميائي مخفف يحوي أيونات معدنية و مصدر شالكوجيني [1]. يتم التحول الكيميائي لأيونات المعدن والمصدر الشالكوجيني عند درجة حرارة منخفضة نسبياً (أصغر من 90°C) مع استعمال عامل معقد للتحكم في آلية التحول الكيميائي ، هذا التحول يتم في وسط قد يكون قاعدياً أو حمضيّاً.

تجدر الاشارة أنه يحدث تشكيل الغشاء الرقيق على الركيزة عندما يكون جداء المنتج الأيوني أكبر من جداء منتج الفوبان [2].

يتم الحصول على هذه الأغشية باستعمال البروتوكول التجريبي الموضح في الشكل (III-2) و الذي حضر في "مختبر تنمية تكنولوجيا موارد الصحراء"

(VTRS: "Valorisation et Technologie de Resources Sahariennes")
بجامعة الوادي والذي يتكون من عناصر بسيطة أدخل عليها بعض التحسينات لضمان شرائح متGANSA و
ذات التصاق جيد بالركيزة .



الشكل (III-2): البروتوكول التجاري لترسيب أغشية رقيقة بواسطة "تقنية الترسيب بالحمام الكيميائي".

يحتوي هذا التجهيز على:

- حمام كيميائي : وهو عبارة عن بب Shirayhi (العامل المعقّد - وسيط التفاعل - المصادر).
 - حامل الركيزة (ماسك) : وهو عنصر ثبيت الشريحة في وضعية عمودية .
 - مصدر حراري : و هو فرن عادي لتسخين محلول .
 - جهاز تسجيل درجة الحرارة : يعمل على ثبيت درجة حرارة محلول و تعديله.
 - مسبار حراري : يستعمل لتعيين درجة حرارة محلول.

1.1.III تهيئة الركائز :

إن نوع الركائز الزجاجية التي استعملت في التجربة من نوع (Glass Slide Ref 217102) كما هي موضحة في الشكل:



الشكل (III-3): الركائز الزجاجية المستعملة

و تم اختيار الركائز المصنوعة من الزجاج نظراً لـ:

وفرته، تكلفته المنخفضة، محافظته على الخصائص الضوئية للطبقة الرقيقة لأنها تمتلك شفافية عالية في المجال المرئي [3] .

والحصول على غشاء رقيق ذات التصاق جيد و سمك موحد ومتجانس يتم:

تنظيف الركيزة من أجل إزالة كل آثار الدهون و الشوائب العالقة على سطحها .
غسل الركيزة بالماء المقطر.

تجفيف الركيزة مع تحذير اللمس المباشر لها .

1.2.III تحضير الأنواع والمحاليل الكيميائية:

1.2.1.III الأنواع الكيميائية:

براد الحصول على أغشية CdS مرتبة على ركائز زجاجية ومن أجل ه ذا تم تحضير الأنواع الكيميائية التالية:

- كبريتات الكادميوم (CdSO_4): وهو مصدر شاردة الكادميوم Cd^{2+} و يعتبر نوعاً كيميائياً معدنياً على شكل بلورات (مسحوق) بيضاء و هو سريع الذوبان في الماء ويتوارد في المخبر على شكل كبريتات

كادميوم مائي ($3\text{CdSO}_4 \cdot 8\text{H}_2\text{O}$) كتلته молије (g/mol) 769.57

- الثوريا($\text{CS}(\text{NH}_2)_2$): وهو مصدر شوارد الكبريتيد S^{2-} و يكون على شكل بلورات بيضاء لامعة سريعة الذوبان في الماء لها كتلة مولية قدرها (g.mol⁻¹) 76

- الأمونياك (NH_4OH): وهو محلول مائي يتم الحصول عليه من احلال غاز النشادر NH_3 في الماء.

- الماء المقطر (H_2O): وهو نوع كيميائي مذيب جيد ويستعمل في تحضير المحاليل الكيميائية.



الشكل (III-4): الأنواع الكيميائية المستعملة في التجربة.

2.2.1.3 المحاليل الكيميائية:

الأدوات المستعملة لتحضير المحاليل الكيميائية:

الماء المقطر-الأمونياك-الثوريا - كبريتات الكادميوم-بياشر مختلفة السعة- ميزان الكتروني- مخلط مغناطيسي-أنابيب اختبار درجة بسعات مختلفة 8ml - 50ml -

*باستعمال الميزان الإلكتروني تم تحضير:

4- عينات متماثلة الكتلة من CdSO_4 . كتلة كل عينة 0.275g

4- عينات مختلفة الكتلة من الثوريا حيث:

$m_1 = 0.095\text{g}$, $m_2 = 0.19\text{g}$, $m_3 = 0.285\text{g}$, $m_4 = 0.38\text{g}$

*تم تحضير المحاليل الكيميائية للمصادر (الأنواع الكيميائية) ومن ثم تحضير محلول الحمام الكيميائي بحجم كلي قدره 50ml وفقاً لخطوات العمل التالية:

أ- تم تحضير 4 بياشر متماثلة تحوي محلول CdSO_4 حيث :

*تم اذابة كتلة من كبريتات الكادميوم الصلب قدرها 0.275g في حجم من الماء المقطر قدره 20ml وضع البياشر على المخلط المغناطيسي (مدة 10 min) قصد الحصول على الذوبان التام لكبريتات الكادميوم ومن ثم تجانس محلول فتحصل على محلول مائي ذي لون شفاف.

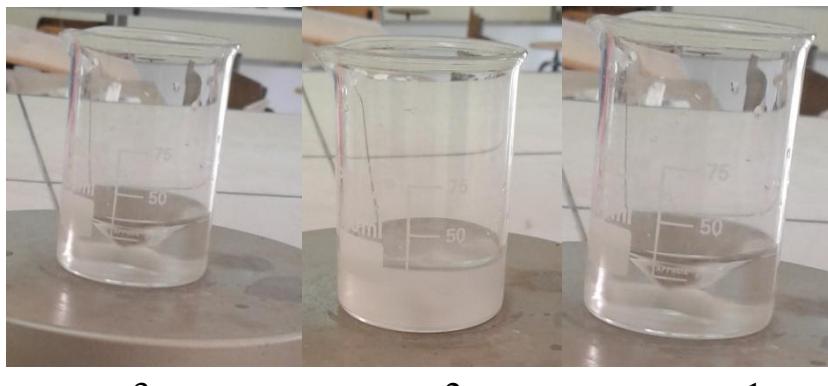
*تضاف قطرات من الأمونياك تدريجياً لمحتوى البياشر فيتغير لون محلول إلى الأبيضنسترم في اضافة الأمونياك حتى الحصول على اللون الشفاف الأصلي للمحلول (حجم الأمونياك المضاف 2ml).

الشكل أدناه يبين تغيرات لون محلول CdSO_4 قبل وبعد اضافة الأمونياك:

1- قبل اضافة الأمونياك.

2- أثناء اضافة الأمونياك.

3- بعد اضافة حجم من الأمونياك قدره (2 ml).



الشكل (III-5): تغيرات لون محلول CdSO_4 قبل و بعد اضافة الامونياك.

بـ- تم تحضير 4 محليل كيميائية للتوريا مختلفة التركيز حيث:

- محلول 1: كتلة قدرها g 0.095 من الثوريا مذابة في 28 ml من الماء المقطر.
- محلول 2: كتلة قدرها g 0.19 من الثوريا مذابة في 28 ml من الماء المقطر.
- محلول 3: كتلة قدرها g 0.285 من الثوريا مذابة في 28 ml من الماء المقطر.
- محلول 4: كتلة قدرها g 0.38 من الثوريا مذابة في 28 ml من الماء المقطر.

و للحصول على محلول متجانس وضمان الدوبيان التام لمختلف الكتل في الماء المقطر تم وضع محتوي كل بيشر من البياشر الأربع فوق المخلط المغناطيسي (مدة 10mn).

3.1.III تحضير الأغشية:

للحصول على أغشية رقيقة من CdS :

أـ- تم تحضير 4 محليل كيميائية جديدة متماثلة الحجم (50ml) حيث :

* محلول 1: يتكون من (محلول CdSO_4 بمعية الأمونياك بحجم كلي قدره 22ml والمحضر سابقا+المحلول 1 للثوريا).

* محلول 2: يتكون من (محلول CdSO_4 بمعية الأمونياك بحجم كلي قدره 22ml والمحضر سابقا+المحلول 2 للثوريا).

* محلول 3: يتكون من (محلول CdSO_4 بمعية الأمونياك بحجم كلي قدره 22ml والمضر سابقا+المحلول 3 للثوريا).

* محلول 4: (محلول CdSO_4 بمعية الأمونياك بحجم كلي قدره 22ml والمحضر سابقا+المحلول 4 للثوريا).

تم وضع محتويات كل بيشر من البياشر الأربع فوق المخلط المغناطيسي مدة 10 mn للحصول على التجانس التام للمزيج.

4.1.III الشروط التجريبية المتبعة في عملية الترسيب:

في الجزء العملي : تم ترسيب 4 عينات من أغشية CdS وفقاً للشروط التجريبية التالية:

- درجة حرارة الترسيب: $T=70^{\circ}\text{C}$
- زمن الترسيب: $t=1\text{h}$
- تركيز محلول كبريتات الكادميوم مقدار ثابت: $C=7.1 * 10^{-3}(\text{mol.l}^{-1})$
- تغيير التركيز المولي للمحلول المائي المستعمل لمصدر الكبريتيد (تركيز محلول الثوريا) . والجدول أدناه يوضح هذه الشروط التجريبية.

الجدول(1-III): الشروط التجريبية المتبعة في عملية الترسيب.

رمز العينة	الحجم الكلي للمحلول (ml)	حجم الامونياك المضاف (ml)	حجم محلول الكبريتات الكادميوم (ml)	كتلة الكبريتات الكادميوم (g)	حجم محلول الثوريا (ml)	كتلة الثوريا (g)	التجربة
CdS1	50	2	28	0.275	30	0.095	1
CdS2	50	2	28	0.275	30	0.19	2
CdS3	50	2	28	0.275	30	0.285	3
CdS4	50	2	28	0.275	30	0.38	4

*تجدر الاشارة أنه يمكن حساب تركيز محلول مائي باستعمال العلاقة [4].

$$C = \frac{m}{M \cdot v_t} \quad (1-III)$$

حيث :

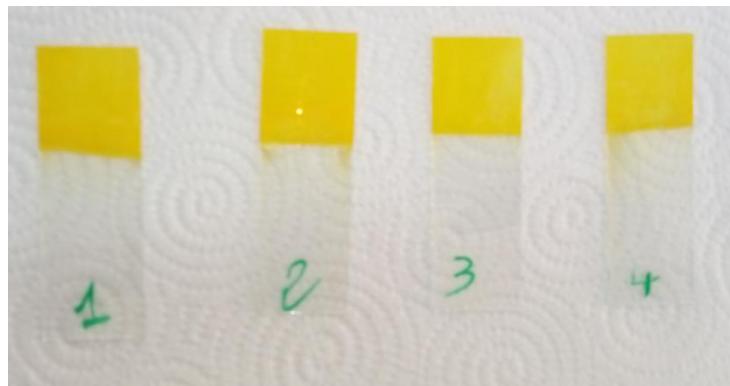
C : التركيز المولي للمحلول المائي (mol.l^{-1}).

m : كتلة النوع الكيميائي المذاب (g).

M : الكتلة المولية لنوع الكيميائي (g.mol^{-1}).

٦٤: حجم الوسط التفاعلي (I).

- ب. تغمس الركيزة الزجاجية (المثبتة بواسطة ماسك) بوضعية عمودية في محتوى البيشر ثم توضع التركيبة في الفرن لمدة قدرها 1h تحت درجة حرارة 70°C .
- ج. عند الوصول للترسيب المطلوب يتم سحب الشرائح حيث: تشطف بالماء المقطر قصد سحب العناصر غير الملتصقة ثم تجفف بمجفف خاص (هواء بارد) وهذا للحصول على طبقة متجانسة.



الشكل (III-6): شرائح CdS المتحصل عليها بطريقة الحمام الكيميائي.

2.III طرق المعاينة:

إن معاينة الغشاء الرقيق المتحصل عليه في التجارب السابقة تعطي خصائص هذا الغشاء و المتمثلة في: الخصائص البنوية الضوئية والخصائص التركيبية.

تم معالجة هذه الخصائص ببعض التقنيات المستعملة حيث :

- حيود الأشعة السينية (XRD) تستعمل لدراسة الخصائص البنوية.
- مطيافية الأشعة تحت الحمراء (IR) لتحديد العناصر المركبة للمادة.
- مطيافية الأشعة (فوق البنفسجية – المرئية) (UV. VIS) تستعمل لدراسة الخصائص الضوئية.

1.2.III الخصائص البنوية :

إن الهدف من دراسة الخصائص البنوية للمادة هو :

- التعرف على بنية المادة و المستويات المفضلة.
- تحديد ثوابت الشبكة البلورية .
- معرفة حجم البلورات .
- تعطي معلومات حول حالة الاجهاد المطبقة على المادة .

1.1.2.III حيود الأشعة السينية:

في سنة 1895 أكتشفت الأشعة السينية من قبل العالم الفيزيائي "رونتيجن" [5]، وتم التأكد من طبيعتها الكهرومغناطيسية سنة 1912 وذلك من خلال التجارب التي قام بها ماكس "فون لاوا" [5]

مما أدى إلى معرفة انتظام مواضع الذرات في البلورة و تميزها عن المواد غير البلورية.

وفي سنة 1913 تمكن الفيزيائي "ويليام هنري براغ" وابنه "وليام لورينس" من صياغة قانون حيود في البلورات و الذي يعرف باسم قانون براغ [6].

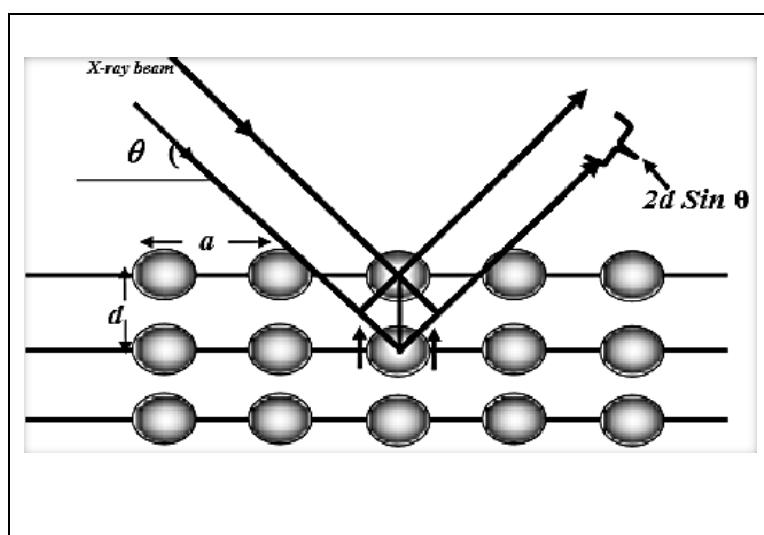
تعتبر الأشعة السينية جزءاً من الأشعة الكهرومغناطيسية لها طول موجي من 0.1 \AA إلى 100 \AA دراسة البنية البلورية تستعمل الأشعة السينية ذات طول موجي في المجال $[0.5, 2.5]\text{ \AA}$ [7].

ونظراً للخصائص هذه الأشعة المميزة استخدمت في عدة مجالات منها الطب، علم البلورات [5, 7].

2.1.2. III مبدأ حيود الأشعة السينية:

يعتمد مبدأ حيود الأشعة السينية أساساً على: توجيه حزمة أحادية الطول الموجي من الأشعة السينية على المادة حيث ينعكس جزء من هذه الأشعة من قبل مستوياتها الدرية.

إن مبدأ قياس حيود هذه الأشعة يعتمد على قانون براغ حيث يفترض أن الأشعة السينية تنعكس بانتظام من المستويات المختلفة للذرات في البلورة ووجد أن الأشعة المنعكسة توجد فقط في موقع تداخل عندها الأشعة المنعكسة عند المستويات المتوازية تداخلاً بناءً كما هو موضح في الشكل :



الشكل (7-III): رسم تخطيطي يوضح المستويات البلورية لقانون براغ [8].

فالشرط اللازم لحدوث هذا التداخل البناء يمثله قانون براغ الذي يعطى بالعلاقة [9].

$$n\lambda = 2d_{hkl} \sin \theta \quad (2-III)$$

حيث:

n : عدد صحيح، وهو يمثل رتبة الانعكاس

θ : زاوية حيود الأشعة.

d_{hkl} : البعد بين مستويات الشبكة البلورية و التي تحددها قرائن ميلر (hkl).

λ : طول موجة الأشعة السينية .

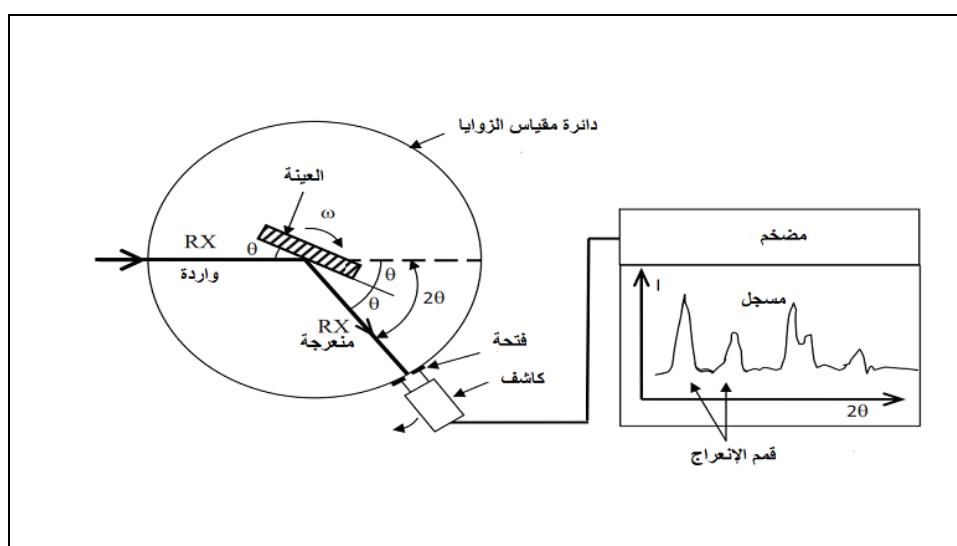
تجدر الاشارة الى أن : حيود الأشعة السينية يعتمد على البنية البلورية للمادة المدروسة و الطول الموجي للأشعة المستخدمة إذ يشترط الطول الموجي أن يكون مساويا أو مقاربا لثابت الشبكة [10].

3.1.2.III جهاز انعراج الأشعة السينية:

إن جهاز الانعراج الموضح في الشكل (III-9) يمكن من تسجيل شدة حيود الأشعة السينية بدلالة الزاوية (2θ) التي تمثل زاوية سقوط حزمة هذه الأشعة .

وعند دراسة مخططات الحيود من الممكن استنتاج عدة معلومات حول الخصائص البنوية و المجهرية للعينة منها : بنية و حجم البلورة .

كما أن الموضع الزاوي لخطوط الانعراج تمكن من تحديد ثوابت الشبكة البلورية و من ثم تتم دراسة مواضع هذه الخطوط التي من شأنها تسمح بتعقب تغيرات ثوابت الشبكة للعينة



الشكل (III-8):مخطط وظيفي لجهاز الانعراج[11].

إن شدة الخطوط و مواضعها للمواد الشائعة درست و أدرجت في قاعدة بيانات لتسهيل استخدامها، تقارن النتائج التجريبية المتحصل عليها مع نتائج قاعدة البيانات قصد تحديد طبيعة مركبات كل أطوار العينة [12].

في هذه الدراسة تم استخدام جهاز من نوع:

ـ كما هو موضح في الشكل : (AXRD Benchtop Powder Diffraction System)



الشكل (9-III): جهاز انعراج الأشعة السينية.

4.1.2.III المعلومات البنوية :

أ – ثوابت الشبكة: إن مركب CdS الذي هو قيد دراستنا تمتلك بنيتين بلوريتين وهما :

- **البنية المكعبية :**

لتكن أبعاد الشبكة a, b, c وإن $a=b=c$ و بالتالي يمكن حساب ثابت الشبكة من خلال طيف الأشعة السينية بالعبارة [8،13].

$$d_{hkl} = \frac{a}{\sqrt{h^2 + k^2 + l^2}} \quad (3-\text{III})$$

- **البنية السادسية :** يمكن حساب ثوابت الشبكة $a.b.c$

حيث ($a=b$) بالعلاقة [14.13]

$$\frac{1}{d_{hkl}^2} = \frac{4}{3} \left(\frac{h^2 + hk + l^2}{a^2} \right) + \frac{l^2}{c^2} \quad (4-\text{III})$$

: قرائن ميلر. hkl

: d_{hkl} : البعد بين مستويين بلورين محددين بقرائن ميلر hkl

بـ- الحجم الحبيبي D :

إن الحجم الحبيبي D للأغشية CdS يمكن حسابه باستخدام علاقـة شـرـر [15].

$$(5-\text{IID}) = \frac{k\lambda}{\beta \cos \theta}$$

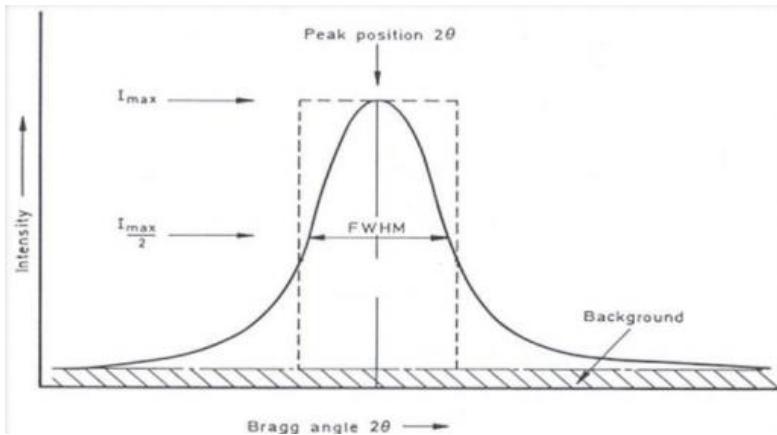
حيث:

λ : طول موجة الأشعة السينية.

k : ثابت و مقداره 0.94 .

θ : زاوية حيود الأشعة .

β : قيمة العرض عند منتصف الشدة العظمى(FWHM) وتحدد وفق الطريقة المبينة في الشكل أدناه:



الشكل(10-III): كيفية تحديد قيمة عرض منتصف الشدة العظمى.

ج : كثافة الانخلافات δ

تمثل δ عدد خطوط الانخلافات لوحدة المساحة في تلك البلورة و هي النسبة بين الطول الكلى لجميع الخطوط الانخلال و حجم البلورة .

*يمكن حساب كثافة الانخلال δ بالعلاقة [16].

$$(6- III) \quad \delta = \frac{1}{D_{av}^2}$$

حيث:

D_{av} : الحجم الحبيبي المتوسط.

2.2.3 الخصائص الضوئية:

إن دراسة الخصائص الضوئية للغشاء الرقيق تسمح بوصف عدد كبير من الثوابت المميزة لهذه الأغشية[17]، ونخص بالذكر النفاذية T ،معامل الامتصاص α ، الفجوة الطاقية E_g وطاقة أورباخ E_u . *تجدر الاشارة أن الطرق الضوئية المعتمدة لدراسة خصائص المادة غير متلفة لها.

1.2.2.3 مطيافية الأشعة (فوق البنفسجية – المرئية) (UV-VIS):

لدراسة الخصائص الضوئية للغشاء الرقيق يتم استعمال تقنية قياس التحليل الطيفي في مجال الأشعة فوق البنفسجية وفي المجال المرئي.

تعتمد هذه التقنية أساساً على دراسة وتحليل نتائج تفاعل الضوء مع المادة المراد تحليلها حيث أن : جزء من الشعاع الوارد يمتص أو ينفذ عبر العينة.

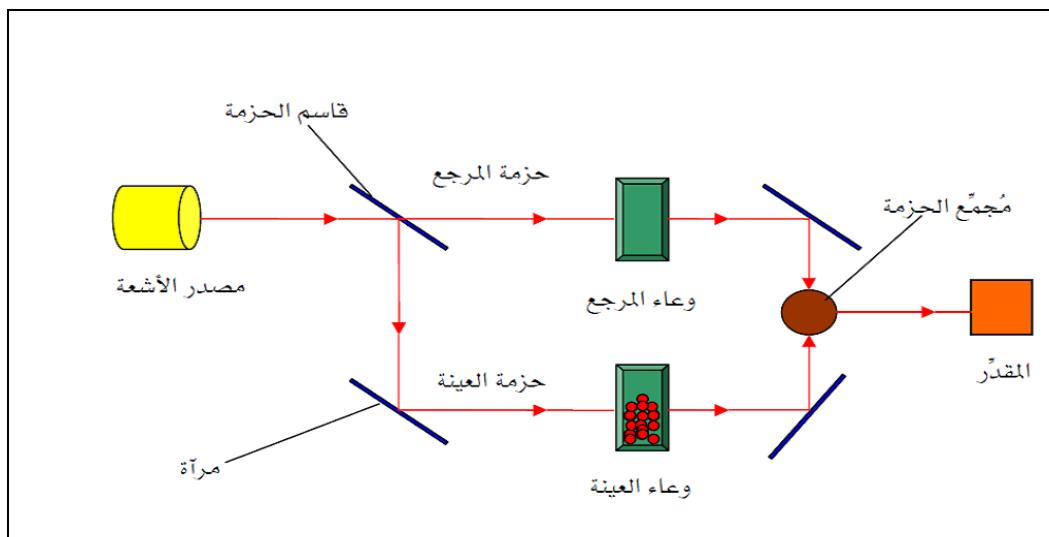
*إن الطاقة الممتصة تسبب اضطرابات في البنية الالكترونية للذرارات أو الأيونات أو الجزيئات فينتزع عن ذلك إنتقالاً للإلكترونات من مستوى طيفي أدنى إلى مستوى طيفي أعلى[17،18].

هذه التحولات الالكترونية تقع في المجال المرئي (380- 780 nm) والأشعة فوق البنفسجية [19](380-200)nm

III.2.2.2 مبدأ عمل جهاز التحليل الطيفي للأشعة المرئية وفوق البنفسجية:

يشتغل جهاز التحليل الطيفي وفقاً للخطوات التالية :

- أ. ترسل حزمة من الأشعة إنطلاقاً من جهاز مضاعف الحزمة والذي يتكون أساساً من مصدر ضوئي مكون من مصباحين (التانغستن-الديوتريوم).
- ب. تمر حزمة الأشعة الناتجة عبر موعد للطول الموجي فتنتج حزمة من الفوتونات في كل مرة لها طول موجي معين.
- ج. توجه هذه الحزمة من الفوتونات نحو مرآة نصف عاكسة لها لتنقسم إلى حزمتين إحداها تمر عبر العينة والآخر توجه نحو مرجع (يكون عادةً من الزجاج).
- د. توجه الحزمتان نحو الكاشف لمقارنة النتائج ورسمها تبعاً للطول الموجي [21، 20]، والشكل أدناه يعطي رسمًا تخطيطياً لمسار الأشعة داخل جهاز التحليل الطيفي للأشعة المرئية وفوق البنفسجية.



الشكل (III-11): مسار الأشعة داخل جهاز التحليل الطيفي للأشعة المرئية وفوق البنفسجية [22].

تم في هذه الدراسة استخدام جهاز التحليل الطيفي من نوع (Shimadzu , Model 1800) في المنطقة الطيفية والتي من أجله يمكننا رسم المنحنيات لتغيرات النفاذية وفقاً لطول الموجة في المجال فوق البنفسجي والمجال المرئي.



الشكل (12-III): جهاز التحليل الطيفي (UV-VIS).

3.2.2.III الفاصل الطيفي E_g

إن الفاصل الطيفي E_g هو الطاقة اللازمة لنقل الالكترون من حزمة التكافؤ إلى حزمة النقل، وله قيمة مختلفة حسب نوع نصف الناقل [3,2]، ويمكن حساب قيمة الفاصل الطيفي من خلال نموذج (Tauc) [24].

$$(\alpha h\vartheta)^2 = \alpha_0(h\vartheta - E_g) \quad (7-III)$$

حيث:

α_0 : معامل الامتصاص والذي من أجله تكون قيمة الامتصاص دنيا .

$h\vartheta$: طاقة الفوتون.

* من الممكن تحديد قيمة E_g بيانيًا حيث: يرسم البيان $(\alpha h\vartheta)^2 = f(h\vartheta)$

(البيان الموافق للتغيرات 2) $(\alpha h\vartheta)^2$ بدلالة طاقة الفوتون $(h\vartheta)$.

- نرسم مماس المنحنى ونمدده ليقطع محور $(h\vartheta)$ عند النقطة $((\alpha h\vartheta)^2=0)$ هذه النقطة التي إحداثياها : $(0, E_g = h\vartheta)$ أي فاصلة نقطة التقاطع تمثل قيمة الفاصل الطيفي E_g للانتقال الإلكتروني المباشر المسموح [25].

4.2.2.III معامل الامتصاص α :

إن معامل الامتصاص α يمثل نسبة النقصان الحاصل في طاقة الإشعاع الوارد بالنسبة لوحدة المسافة وهو يعتمد على طاقة الفوتونات الواردة $(h\vartheta)$ وخصائص نصف الناقل [10, 26].

يعطى قانون إمتصاص الإشعاع بالعلاقة [2].

$$I_0 = I_t e^{-\alpha d} \quad (8-III)$$

I_0 : شدة الإشعاع الوارد.

I_t : شدة الإشعاع النافذ.

α : معامل الامتصاص.

d : سمك العشاء.
ويمكن كتابة العلاقة (III-8) بالعبارة:

$$\alpha(Cm^{-1}) = \frac{1}{d} \ln(100/T(\%))(9-III)$$

حيث:

T معامل النفاذية.

*تجدر الاشارة أنه اذا كان :

$\alpha > 10^4 Cm^{-1} \cdot 1$: يكون الانتقال الالكتروني مباشر.

$\alpha < 10^4 Cm^{-1} \cdot 2$: يكون الانتقال الالكتروني غير مباشر [27].

5.2.2..III

ان النفاذية T هي النسبة بين شدة الضوء النافذ (I_t) وشدة الضوء الوارد I_0 وهي ممثلة في العلاقة [2].

$$T = \frac{I_t}{I_0} \quad (10-III)$$

6.2.2..III

إن طاقة أورباخ هي مقدار فيزيائي مؤشر عن الاضطرابات الحاصلة في المواد [28]، وعن العشوائية والعيوب التي تنتج حسب الطريقة المستخدمة في الترسيب [26].

*تتعلق طاقة أورباخ بمعامل الامتصاص وفقاً للعلاقة [29].

$$\alpha = \alpha_0 \exp\left(\frac{h\vartheta}{E_u}\right) \quad (11-III)$$

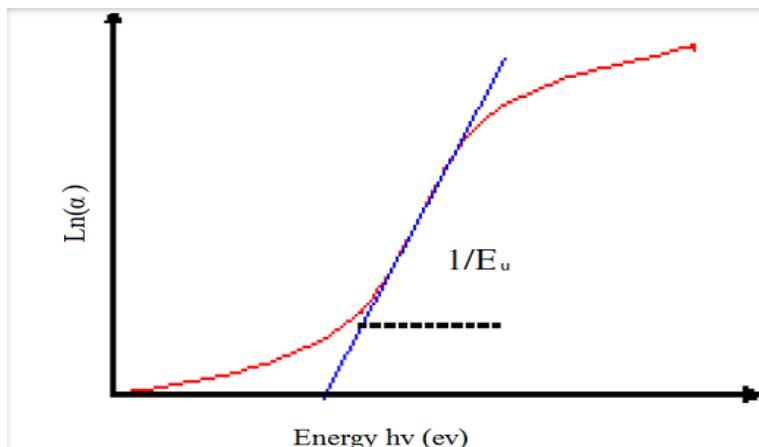
ويمكن كتابتها بالعلاقة :

$$\ln \alpha = \ln \alpha_0 + \left(\frac{h\vartheta}{E_u}\right) \quad (12-III)$$

حيث:

α_0 معامل الامتصاص الذي من أجله تكون قيمة الامتصاص دنيا .

تجدر الاشارة أنه يمكن تحديد E_u بيانيا بإستغلال البيان $\ln \alpha = f(h\vartheta)$ فمق洛ب الميل يمثل طاقة أورباخ E_u .



الشكل (III - 13) : يمثل كيفية تحديد طاقة أورباخ.

3. III الخصائص التركيبية:

1.3. III مطيافية الأشعة تحت الحمراء:

إن الأشعة تحت الحمراء هي أمواج كهرومغناطيسية أطوال موجاتها تتنمي للمجال

: [30] $(0.75 - 500) \mu\text{m}$

- أشعة تحت الحمراء القريبة (Near- IR): تتراوح اطوال موجاتها $(0.75 - 2.5) \mu\text{m}$.
- أشعة تحت الحمراء المتوسطة (Mid- IR): تتراوح موجاتها $(2.5 - 25) \mu\text{m}$.
- أشعة تحت الحمراء البعيدة (Far - IR): تتراوح موجاتها $(2.5 - 25) \mu\text{m}$.

*تعتبر مطيافية الأشعة تحت الحمراء من بين الطرق السهلة والمعتمدة في التحليل الفيزيائي والكيميائي للمواد حيث تعتمد أساسا على إمتصاص جزيئات المادة للأشعة تحت الحمراء فتعمل هذه الأشعة على زيادة الحركة الاهتزازية لجزيئات ومن ثم التأثير على مستويات الطاقة الاهتزازية والدورانية لجزيئات معا .

*تجدر الإشارة ان الأشعة تحت الحمراء المتوسطة (من أجل اطوال الموجات $(25 - 2.5) \mu\text{m}$) توافق مجال طاقة إهتزاز أغلب جزيئات المادة [30]، فمن الممكن إستنتاج مجموعة معلومات كافية لتحديد البنية الجزيئية للمركبات المدروسة [31].

1.1.3. III مبدأ مطيافية الأشعة تحت الحمراء:

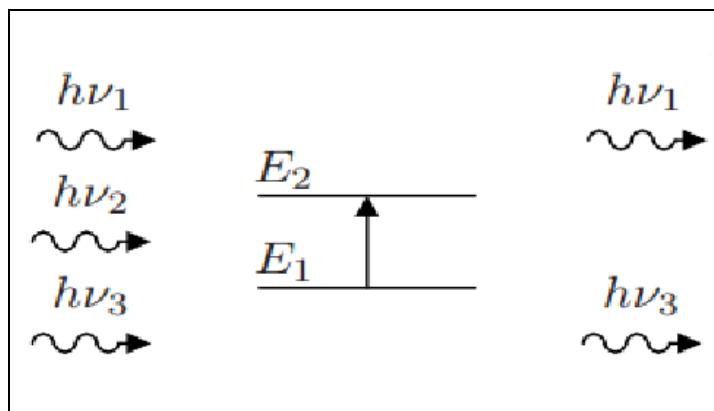
إن جزيئات المادة تهتز طبيعيا حول موضع توازنها، لكن هذه الاهتزازات بسعات صغيرة جدا فعندما تسلط على المادة أشعة تحت الحمراء فإن:

جزيئات المادة يحدث لها تجاوب مع تواتر الفوتون الوارد فإذا كان تواتر هذا الفوتون موافق لتواتر اهتزاز النمط الاهتزازي العادي لجزيء، فيمتضى هذا الفوتون وعندها يصبح الجزيء في حالة متاثرة .

*تجدر الإشارة أن طاقة الفوتون $h\nu$ مساوية لطاقة انتقال الجزيئ من حالة أساسية E_1 إلى حالة مثارة E_2 ، أي $(E_2 - E_1) = h\nu$, E_2

- يؤدي امتصاص الفوتونات إلى ظهور خطوط توافق الفوتونات الممتصصة في منحنى طيف ما تحت الحمراء للجزيئ .

يميز هذا الامتصاص الروابط بين الذرات وبما أن كل نمط اهتزاز يواكب حركة وحيدة للجزيئ إذا يوجد توافق بين تواتر الأشعاع الممتصص وبنية الجزيئ [31] .



الشكل (III-14) : إمتصاص الأشعة الحمراء [32].

2.1.3.III مبدأ عمل جهاز مطيافية الأشعة تحت الحمراء:

تم إستعمال جهاز مطيافية الأشعة تحت الحمراء من نوع (IR Affinity-1) والموضح في الشكل:

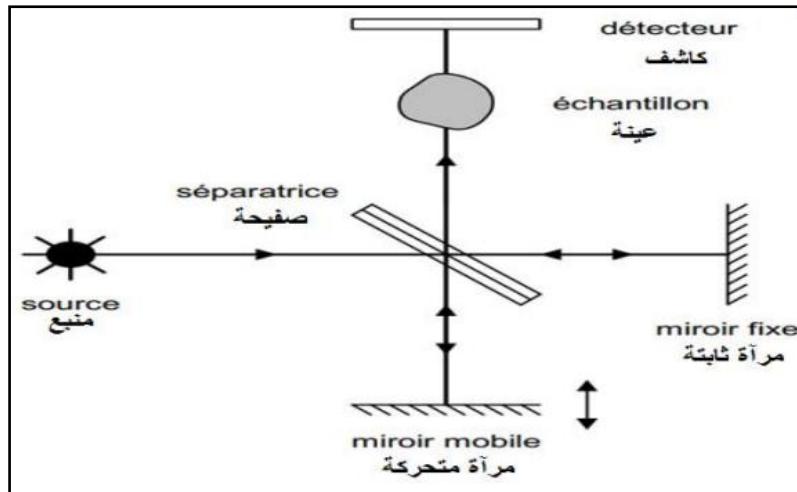


الشكل (III-15) : جهاز مطيافية الأشعة تحت الحمراء.

ويعتمد هذا الجهاز على المبدأ التالي [33]:

- يرسل مصدر ضوئي حزمة ضوئية .
- توجه الحزمة الضوئية بواسطة موشور إلى حزمتين إحداهما توجه لمراة ثابتة والأخرى لمراة متحركة .

- يتم تجميع هاتين الحزمتين في نفس المسار ليمر على العينة المراد تحليلها
- تعب الأشعة كاشف مرتبط بجملة تصفييف ويتم تسجيلها.
- تفاص شدة الاشارة وتحول إلى إشارة رقمية بواسطة الكاشف .
- يتم حساب تحويل فورييه (عملية تحويل رياضية) فنحصل على طيف الاشعة تحت الحمراء.



الشكل (III - 16) : رسم تخطيطي يوضح مبدأ عمل مطيافية الأشعة تحت الحمراء [33]

*لتحديد الماهية الكيميائية للمادة المراد تحليلها يتم مقارنة النتائج التجريبية المتحصل عليها مع النتائج المدونة في جداول خاصة ومن ثم تحديد بنية المواد.

خلاصة الفصل:

تم في هذا الفصل التطرق إلى جزأين:

الجزء العملي: ويتضمن وصف التركيب التجريبي لكيفية الحصول على أغشية من CdS مرسبة على ركائز زجاجية بواسطة طريقة الحمام الكيميائي مع اقتراح أربع بروتوكولات تجريبية وهدفها دراسة تأثير تركيز مصدر الكبريتيد S^{2-} على خواص أغشية CdS

طرق المعاينة: ويتضمن هذا الجزء التعرف على بعض الأجهزة المستعملة (نوعها وتعريفها ومبدأ عملها) في معاينة الأغشية الرقيقة المتحصل عليها وكيفية تحديد بعض خواصها الضوئية – البلورية والعناصر المكونة لها .

سيتم في الفصل الموالي عرض وتحليل ومناقشة النتائج المتحصل عليها تجريبيا.

مراجع الفصل الثالث:

- [1] R. Zhai, S. Wang, H. Yan Xu, Yan,H.Wang,H.Yan, Materials Letters, 59, P.1497, (2005).
- [2] G.HODES,"Chemical Solution Deposition of Semiconductor Films", Marcel Dekker, Inc. New York, P. 36-39, 42-45, (2002).
- [3] A. Bouhalouane, " Elaboration et caractérisation de couches minces piézoélectriques d'oxyde de zinc obtenue par pulvérisation cathodique les applications SAW ", Mémoire de magister, Université des sciences et de la technologie d'Oran (2003).
- [4] جي. أي. د، "الكيمياء العضوية العامة"، ترجمة د. حبيب عبد الواحد، مطبعة الموصل، (1986).
- [5] ص. م. متولي " الأشعة السينية الفوائد والمخاطر "، مطبعة مدينة الملك عبد العزيز للعلوم والتكنولوجيا، المملكة العربية السعودية، ص. 17-19، 99 (2015).
- [6] م. عتقي و ب . معصراني، " الموسوعة العربية "، المجلد الخامس : الكيمياء والفيزياء، ص 330.
- [7] ن. ع. أحمد و م. أ. سليمان، " علم البلورات والأشعة السينية "، مطبعة دار الفكر العربي، مصر ص. 91-100، (2005).
- [8] ف. عوض، م. عبد الحفيظ، ع. الزغبي، ف. الفيل و م. حماد، " الفيزياء العلمية - 7 - فيزياء الجسم الصلب "، مطبعة جامعة دمشق، الأردن، ص. 27-52، (2014).
- [9] I. Boudraa, "Synthèse et étude structurale par diffraction des rayons X des phosphates mixtes des métaux à valence II, III et V ", Thèse de Magister, Université Mentouri, Algérié, (2010).
- [10] B. MATTES, L. KAZMARSZK, " Polycrystalline and Amorphous Thin Film Device", 2nd Ed, Academic Press, (1980) .
- [11] B. D. Cullity, " Elements of X-ray Diffraction", Second Edition, Addison Wesley London, (1978) .
- [12] B. Advanced X-Ray Solutions, " Diffraction Solutions D8Avance ", Bruker AXS, (2006).
- [13] ف. ح. خليل، و. أ. طه و س. ج. قاسم، " تحضير ودراسة الخواص التركيبية للأغشية CdT و CdS "، مجلة البصرة للعلوم، العراق، المجلد 26، العدد 1، ن. ص. 28-37، (2012).
- [14] C. Barred, T.B. Massalski, " Structure of Metals ", pergammon Press, Oxford, P. 204 (1980).

[15] B.D Cullity, " Elements of X-ray Diffraction ", 2nd Edition, Addison Wesley, London, (1978).

[16] عبد الفتاح الشاذلي، "فيزياء الجوامد"، الطبعة الأولى، الدار العربية للنشر والتوزيع، مدينة النصر، (2003).

[17] A.S. Hassanien, A. A.Akl, Influence of composition on optical and dispersion parameters of thermally evaporated non-crystalline CdS thin films, Journal of Alloys and Compounds (Elsevier), 648, P. 280-290, (2015).

[18] G. Huertas, "Etude de Nouveaux Matériaux D'électrode Positive et d'électrolyte Solide Vitreux Sous Forme de Couches minces pour des Couches Mince Micro batteries au Lithium ", thèse de doctorat, university of Bordeaux, (2006).

[19] المؤسسة العامة للتدريب التقني والمهني، " طرق التحليل الطيفي" ، المؤسسة العامة للتدريب التقني والمهني، المملكة العربية السعودية، ص 2-5، 1429 هـ.

[20] A. Frank Settle, P. Hall," Handbook of instrumental techniques for analytical chemistry", U.S.A, (1997).

[21] R.Jurgen, M. Arendt," Introduction to Classical and Modern Optics, Fourth edition", Published by Prentice-Hall Inc, (1995).

[22] [http://dalmeyda.chez.com/cours/spectro/UV -spectro.htm](http://dalmeyda.chez.com/cours/spectro/UV-spectro.htm).

[23] Y.SIROTIN, and Y. M. SHASKOLSKAYA, " Fundamentals of crystal physics", Mir Publishers, Moscow, (1982).

[24] T. Gungor, H. Tolunay," Drift mobility measurements in a-SiN_x : H ", Journal of Noncrystalline Solids, Vol 282 , 179-202, (2001).

[25] J. Tauc, A. Menthe, J. Non-Cryst. Sol, 8-10, 569,(1972)

[26] ع. ن. صالح، تأثير المolarية وزمن التلدين على طاقات أورباخ لاغشية $\text{CO}_x\text{Zn}_{1-x}\text{O}$ المرسدة بطريقة الرش الكيميائي الحراري، مجلة تكريت للعلوم الصرفية، المجلد 18، العدد 4، ص. 197-204، (2013).

[27] ص. ج. محمد، خ. رزيحوم. ش. مرعي، دراسة الخواص البصرية لغشاء كبريتيد الكادميوم (CdS) الرقيق، مجلة جامعة تكريت، المجلد 3، العدد 7، ص. 175-183، (2007).

[28] J.H. Dias da Silva, R.R Campomanes, Urbach energy parameter of flash evaporated amorphous gallium arsenide films, Journal of Non-Crystalline Solids (Elsevier), 299-302, P.328-332, (2013).

[29] F. Urbach, Phys. Rev, 92, 1324, (1953).

[30] ع. س. أبو المجد، " التحليل الطيفي باستخدام الأشعة تحت الحمراء" ، الأكاديمية الحديثة للكتاب الجامعي، العدد 45، ص. 26-12.

[31] S.Mrabet, O Kamoun,A Boukhachem, M Amlouk,TManoubi, "Some Physical InvestigationOn Hexagonal-Shaped Nan Rods of Lanthanum-doped ZnO",Journalof Alloys and Compounds, 648, (2015).

[32] Vincent Mazet, " Développement de méthodes de traitement de signaux spectroscopiques : estimation de linge de base et du spectre de raies", University Henri Poicré, (2005).

[33] Faheem Ahmed, Shalendra Kumar, nishatArshi, M.S. Anwar, Bon Heumkoo, changyu Le, "Doping effects of Co+2ions on structural and magnetic properties of Zn nanoparticles", journal homepage :www.elsevier.com/locate/cap.

الفصل الرابع

النتائج والمناقشة

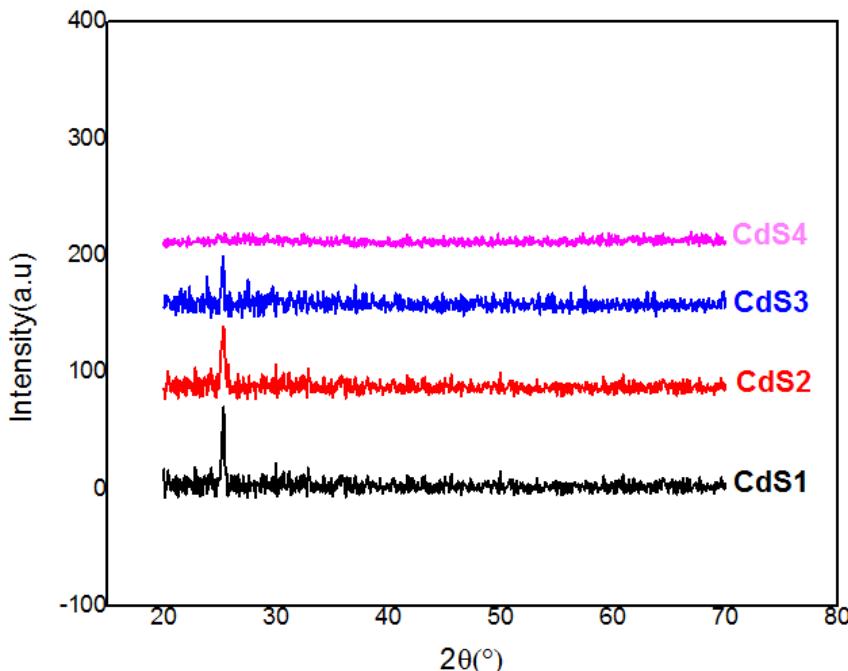
تمهيد:

يتم في هذا الفصل عرض وتحليل ومناقشة نتائج الدراسة التجريبية المقترحة سابقا، والتي من شأنها تحديد خصائص أغشية كبريتيد الكادميوم المرسبة على ركائز زجاجية بطريقة الحمام الكيميائي عند تغيير تركيز أحد المصادر وهو الثوريا (مصدر الكبريتيد)، مع تثبيت باقي الشروط التجريبية.

1.IV الخصائص البنوية:**1.1.IV انعراج الأشعة السينية (XRD):**

إن الأغشية المرسبة لكبريتيد الكادميوم والمحصل عليها تجريبياً تمت معالجتها بواسطة جهاز انعراج الأشعة السينية من نوع (AXRD- PRO Benchtop powder diffraction system)، وذلك للتعرف على البنية البلورية للأغشية المحضرة، ومن ثم تحديد المعلمات مستوى مخبر (LEVRES)، و ذلك للتعرف على البنية البلورية للأغشية المحضرة، ومن ثم تحديد المعلمات البنوية والاتجاهات المفضلة للتبلور، ويتم هذا من خلال دراسة أطياف انعراج الأشعة السينية.

* إن الشكل (IV - 1) يمثل أطياف انعراج الأشعة السينية للأغشية CdS المحضرة انتلاقاً من تراكيز مختلفة للكبريتيد.



الشكل (IV - 1): أطياف (XRD) للأغشية CdS المتحصل عليها بتراكيز مختلفة للثوريا.

باستعمال برنامج (Origin Pro 9.1) تم تحليل المنحنيات الناتجة حيث تم تحديد موقع القمم التي تظهر بشكل حاد عند تسلیط حزم من الأشعة السينية وبزوايا مختلفة على الأغشية، حيث يلاحظ وجود قمة وحيدة عند الزاوية ($2\theta = 26.70^{\circ}$).

وبالمطابقة مع البطاقة (JCPDS Card N°: 80-0019) يتضح أنها موافقة للمستوى البلوري (111) مما يثبت أن الأغشية المتحصل عليها CdS : ذيبينية مكعبة.

يلاحظ كذلك من خلال المنحنيات أن شدة القمم تزداد بنقصان التركيز مما يدل على أن سمك الأغشية يزداد بنقصان التركيز، ومرد ذلك أن الآلية المهيمنة على التفاعل المؤدي لتشكيل الأغشية هي آلية أيون بأيون وليس عنقود، إضافة إلى وجود اتجاه مفضل للنمو البلوري وهو (111) بالنسبة لكل الأغشية.

*تجدر الإشارة إلى أنه لا توجد قم لغشاء CdS4 الناتج من تركيز للثوريا قدره $(\text{mmol/l}) = [\text{S}] = 100$ ، مما يدل على أن الغشاء ضعيف التبلور أو أن سمكه غير كاف للتحليل بالأشعة السينية.

2.1.IV الثوابت البلورية :

من بين أهم الثوابت البلورية التي يمكن حسابها من طيف الأشعة السينية هي المسافة البينية d_{hkl} والثابت الشبكي a .

أ. يمكن تحديد d_{hkl} لكل الأغشية في الاتجاه المفضل (111) بتطبيق قانون براوغ وفقاً للعلاقة (2 - IV) حيث $(\lambda = 1.543593 \text{ \AA})$ فنحصل على النتائج المدونة في الجدول (1-IV).

ب. يحدد الثابت الشبكي a (ثابت الخلية) لأغشية CdS ذات البنية المكعبية وفقاً لتركيز مختلفة للكبريتيدطبقاً للعلاقة (3-III)، نسجل عندها النتائج المدونة في الجدول (1-IV).

الجدول (1-IV): النتائج المتحصل عليها من أطيف (XRD) لثوابت الشبكة.

$a_{ex}(\text{\AA})$	$d_{hkl}(\text{\AA})$		$2\theta(^{\circ})$	العينة
5.77	3.33	(111)	26.7	CdS1
5.77	3.33	(111)	26.7	CdS2
5.77	3.33	(111)	26.7	CdS3
-	-	-	-	CdS4

* يتضح من خلال قيم d_{hkl} المسجلة تجريبياً أنها متقاربة مع القيم النظرية والمرجعية في بطاقة (JCPDS) ($a_{th} = 5.818 \text{ \AA}$)، $d_{hkl} = 3.350 \text{ \AA}$ المذكورة سابقاً، والفارق البسيط الموجود يعود إلى انضغاط في البنية البلورية .

3.1.IV الحجم الحبيبي D:

يحدد معدل الحجم الحبيبي D لكل الأغشية المحضرة من خلال علاقه (شرر) المبينة في العلاقة (5-III)، وهذا بعد تحديد الثابت β والذي يمثل العرض عند منتصف الشدة العظمى وانطلاقاً من نتائج XRD، ندون قيم D لمختلف الأغشية في الجدول (2-IV).

من خلال القيم المتحصل عليها يلاحظ أن معدل الحجم الحبيبي يتعلق بتركيز الكبريتيد، فازدياد التركيز للثوريا يؤدي إلى نقصان الحجم الحبيبي ومن ثم نقصان سمك الغشاء، وهذا يتفق مع [1].

4.1.IV المطاوعة المايكروية S:

إن التغير الذي يسجل في المسافة بين المستويات البلورية لهذه الأغشية يشير إلى وجود تشوّه في البلورة مما يؤدي بدوره إلى إزاحة الذرات عن موقعها الأصلي وبالتالي يحدث توسيع أو انضغاط في الشبكة البلورية، في حالتنا هذه حدث انضغاط. يعبر عن تشوّه البلورة بالمطاوعة المايكروية S .

و يتم حسابها وفقاً للعلاقة :

$$\frac{\beta \cdot \cos \theta}{4} S = \quad (1-IV)$$

حيث :

β : العرض عند منتصف الشدة العظمى.

θ : زاوية حيود براغ.

نسجل قيم S في الجدول (2-IV).

الجدول (2-IV): قيم المطاوعة المايكروية والحجم الحبيبي للأغشية المحضر.

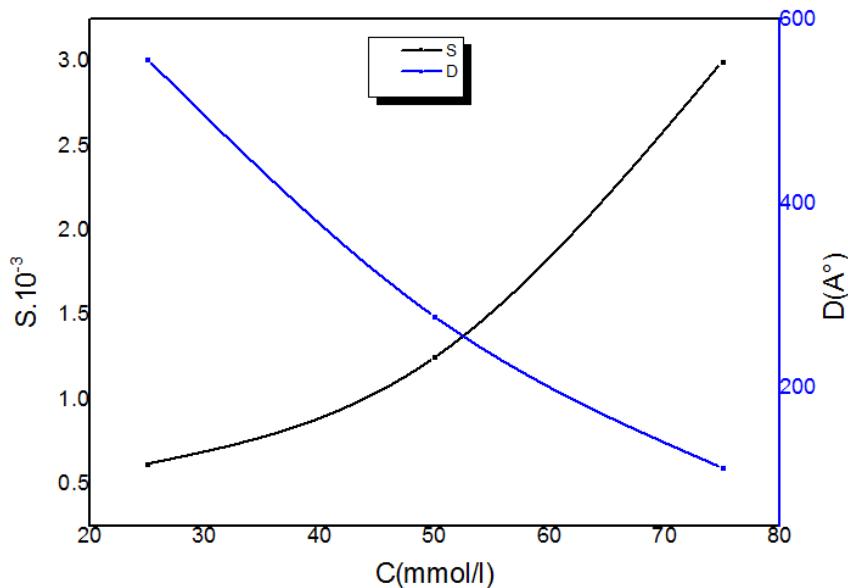
$S \cdot 10^{-3}$	$D(\text{\AA})$	$\text{FWHM}(\text{^\circ})$	$2\theta(\text{^\circ})$	العينة
0.62	556.70	0.152	26.7	CdS1
1.25	277.26	0.259	26.7	CdS2
3.0	113.46	0.720	26.7	CdS3
-	-	-	-	CdS4

يلاحظ من خلال النتائج المدونة في الجدول (2-IV) أن المطاوعة المايكروية S تناسب مع تركيز الكبريتيد.

ويفسر هذا بأن نقصان التركيز ينتج عنه زيادة الحجم الحبيبي ومن ثم زيادة سمك الطبقة المرسبة والتي تقلل من توسيع أو انضغاط الشبكة البلورية، أي بعدها عن السطح الفاصل بين الركيزة والغشاء مما يقلل من قيمة المطاوعة المايكروية.

* يبين الشكل (2-IV) المنحنى الموافق لتغيرات المطاوعة المايكروية S والحجم الحبيبي D بدلالة تركيز الكبريتيد.

* تجدر الإشارة إلى أن تركيز مصدر الكبريتيد لكل غشاء متحصل عليه يحسب وفقاً للعلاقة (3-III).



الشكل (2-IV): منحنى تغير المطابقة المايكروية والحجم الحبيبي بدلالة تركيز الكبريتيد.

5.1.IV كثافة الانخلاءات:

إن كثافة الانخلاءات تشمل عدد الخطوط التي تقطع وحدة المساحة في البلورة، وهي تمثل النسبة بين الطول الكلي لجميع الانخلاءات ومعدل الحجم الحبيبي حيث يمكن حسابها باستخدام العلاقة (III-6).

الجدول (IV - 3): قيم كثافة الانخلاءات δ والحجم الحبيبي D لكل غشاء.

$\delta \cdot 10^{15}$ (lines/m ²)	D(Å)	[S] (mmol/l)	العينة
0.32	556.70	25	CdS1
1.3	277.26	50	CdS2
7.7	113.46	75	CdS3
-	-	100	CdS4

من خلال القيم المدونة في الجدول (IV - 3) لكثافة الانخلاءات تبرز أن δ ينقص بزيادة التركيز، مما يبين أن نقصان التركيز ينتج عنه زيادة سمك الغشاء ومنه تقل الانخلاءات الحادثة وبالتالي نقصان العيوب البلورية.

2.IV الخصائص الضوئية :

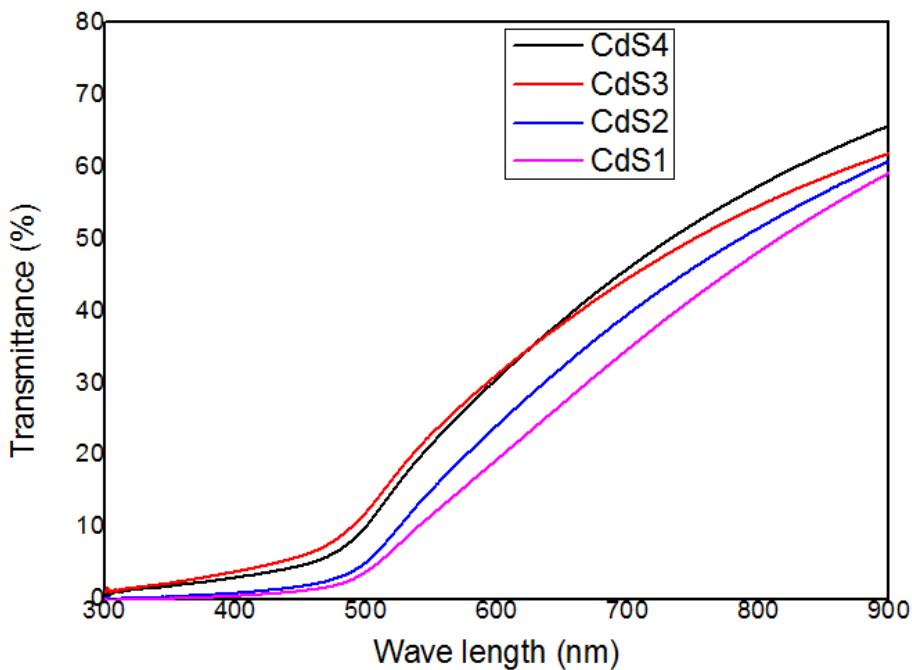
تعتمد دراسة الخصائص الضوئية للأغشية الرقيقة على التحليل الطيفي للأشعة فوق البنفسجية - المرئية، حيث تسمح لنا دراسة مثل هذه الخصائص بإعطاء فكرة حول التطبيقات المتاحة لهذه الأغشية، ومن أهم الخصائص الضوئية للأغشية الرقيقة : النفاذية T، الفاصل الطيفي E_g وطاقة أورباخ E_u .

1.2.4: طيف النفاذية T:

يتضح من خلال الشكل (3-IV) أدناه والموافق لتغيرات طيف النفاذية T بدلالة الطول الموجي λ ضمن مدى الأطوال الموجية (300-900) nm لأغشية كبريتيد الكادميوم المحضرة عند درجة حرارة (70°C) بتر اكيز مختلفة للكبريتيد، أن قيم النفاذية تزداد تدريجياً تبعاً لزيادة الطول الموجي لجميع الأغشية المحضرة، كما يظهر أن قيم النفاذية تكون أقل ما يمكن في منطقة الأطوال الموجية فوق البنفسجية من الطيف ضمن المدى (300-350) nm، وتبدأ بالزيادة في مجال الطول الموجي nm (400-900)، حيث لا تتجاوز نسبة 70 % لجميع الأغشية المحضرة.

كما يلاحظ من خلال المنحني أن نفاذية الأغشية لها علاقة بتركيز الكبريتيد، حيث تزداد نفاذية الغشاء بزيادة التركيز وعليه يبدي الغشاء المحضر انطلاقاً من أعلى تركيز للكبريتيد أعلى نفاذية.

* إن نقصان تركيز الكبريتيد ينتج غشاء أقل نفاذية، وهذا ناتج عن حدوث ظاهرة الامتصاص الضوئي الذي يؤدي إلى زيادة توهين جزء كبير من الإشعاع الساقط على الغشاء، وكذلك طبيعة السطح والعيوب السطحية يعملان على زيادة التشتيت وبالتالي نقصان النفاذية.



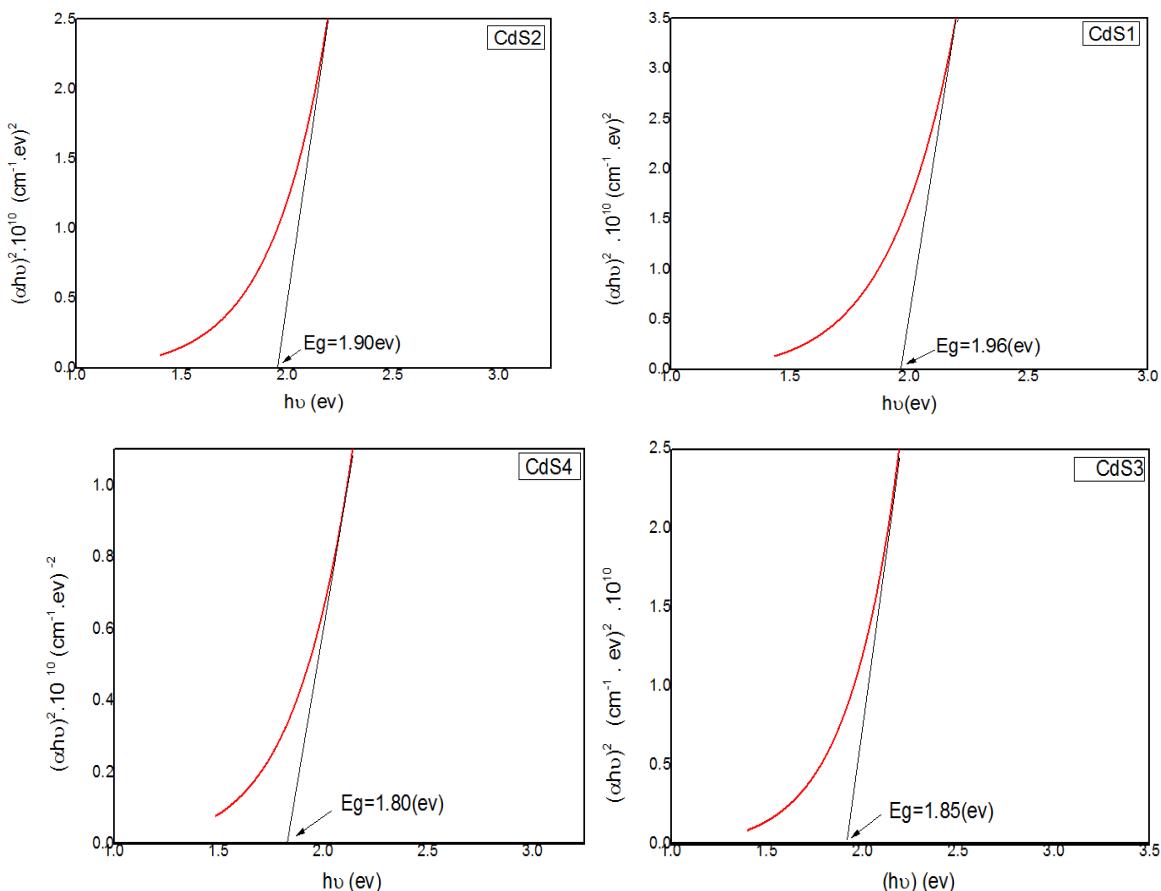
الشكل (3-IV): طيف النفاذية للأغشية المحضرة بتر اكيز مختلف للكبريتيد.

2.2.4 الفاصل الطيفي E_g :

إن دراسة الامتصاص الضوئي للمواد يوفر لنا طريقة بسيطة للتعرف على بعض ميزات تركيب حزم الطاقة لهذه المواد، في هذا البحث تمت دراسة الامتصاص الضوئي في مدى الأطوال الموجية للأغشية الرقيقة من كبريتيد الكادميوم.

* يتم تحديد الفاصل الطاقي للأغشية الرقيقة من خلال علاقة Tauc (7-III) التي تعتمد على التمثيل البياني لمتغيرات $(\alpha h\nu)^2$ بدلالة $(h\nu)$ طاقة الفوتون، وبتمديد المستقيم أو المماس للمنحنى ليقطع محور طاقة الفوتون عند النقطة $(\alpha h\nu)^2 = 0$ ، نحصل على قيمة الفاصل الطاقي.

يبين الشكل (4-IV) منحنيات $(\alpha h\nu)^2$ بدلالة $(h\nu)$ للأغشية كبريتيد الكادميوم المحضرة بتراكيز مختلفة لمصدر الكبريتيد المسجلة عليها قيمة الفاصل الطاقي.



الشكل (4-IV) : منحنيات $(\alpha h\nu)^2$ بدلالة $(h\nu)$ للأغشية CdS المحضرة بتراكيز مختلفة للكبريتيد.

كما يظهر الجدول (4-IV) قيم الفاصل الطاقي للأغشية الرقيقة للكبريتيد الكادميوم المحضرة بتراكيز مختلفة للكبريتيد، حيث يلاحظ من خلال قيم الفاصل الطاقي المتحصل عليها أنه ينقص بزيادة تركيز الكبريتيد وهذا يتفق مع [2,3]، وتتراوح قيمه من 1.8 eV إلى غاية 1.96(eV)

فنقصان التركيز ينتج عنه زيادة في الحجم الحبيبي والذي يؤدي بدوره إلى الزيادة في الفجوة البصرية، كما أن يكون ناتج عن نقصان للمستويات الموضعية داخل فجوة الطاقة الناتجة عن نقصان العيوب البلورية.

3.2.IV طاقة أورباخ E_u :

يتم حساب قيم طاقة أورباخ انطلاقاً من رسم منحنى تغيرات الدالة $\ln \alpha$ بدلالة طاقة الفوتون ($h\nu$) والموضحة في الشكل (12-III)، حيث مقلوب الميل يمثل طاقة أورباخ E_u .

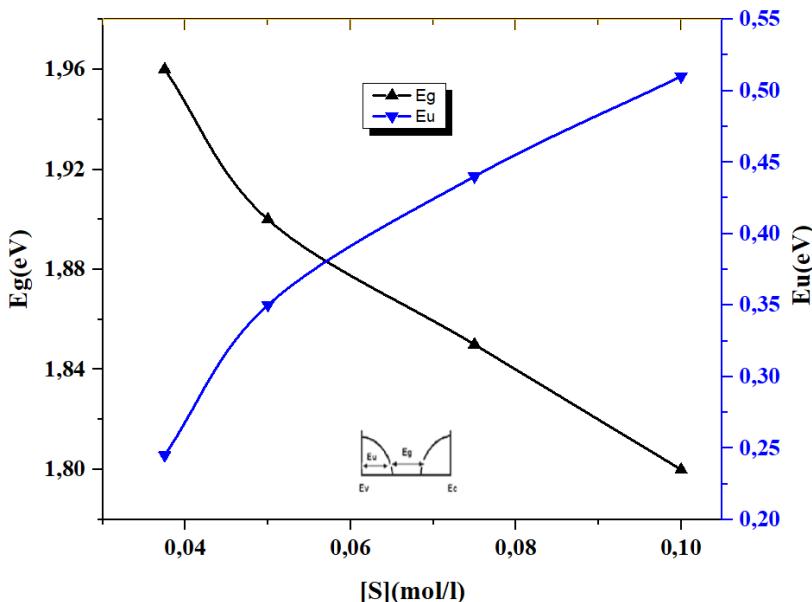
يتضح أن قيمة طاقة أورباخ تتقصّب بنقصان تركيز الكبريتيد، حيث تصل إلى القيمة (0.5 eV) عند التركيز 100 (mmol/l) وتنقص إلى القيمة (0.2 eV)، كما هو موضح في الجدول (4-IV).

الجدول (4-IV): قيم الفاصل الطيفي E_g وطاقة أورباخ E_u للأغشية المحضر.

E_u (eV)	E_g (eV)	C(mmol/l)	العينة
0.2	1.96	25	CdS1
0.35	1.9	50	CdS2
0.42	1.85	75	CdS3
0.5	1.80	100	CdS4

تفسر الزيادة في قيمة طاقة أورباخ بزيادة عدد مستويات الطاقة الموضعية وينتج عنه نقصان للفاصل الطيفي، وهذا يعني أن السلوك البصري لطاقة أورباخ يكون معاكساً للسلوك البصري لقيمة الفاصل الطيفي، كما هو موضح في الشكل (5-IV)، والذي يمثل تغيرات كل من الفاصل الطيفي وطاقة أورباخ بدلالة تركيز الكبريتيد.

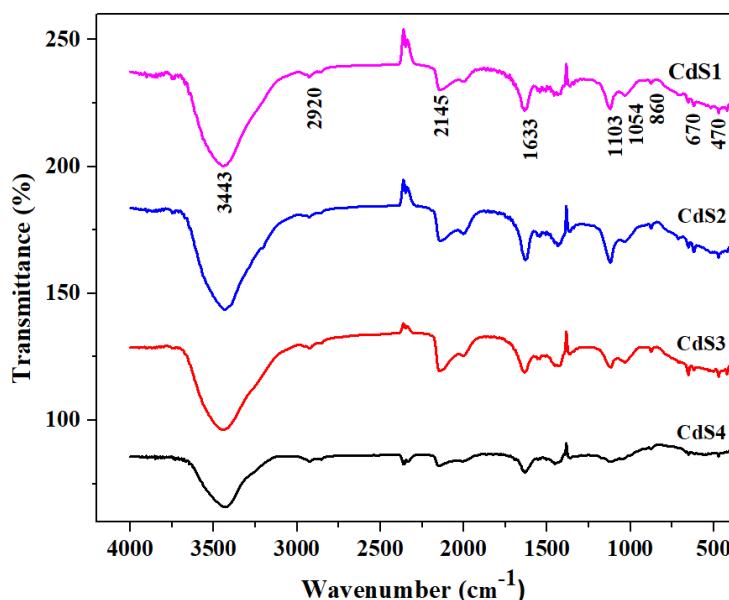
على العموم تكون طاقة أورباخ حسب القيم المدونة في الجدول (4-IV) ضعيفة، وبالتالي يمكن القول أن البنية قليلة العيوب البلورية في جميع الشرائح.



الشكل (5-IV) : تغيرات الفاصل الطيفي وطاقة أورباخ بدلالة تركيز الكبريتيد.

3.IV الخصائص التركيبية:

يتم تحديد الخصائص التركيبية للغشاء بواسطه مطيافية الأشعة تحت الحمراء، فقد تمت معاينة العينات المحضره بواسطه جهاز: (VTRS) في مخبر SHIMADZU MODEL IR AFFINITYL بجامعة الوادي وفق مجالات تردد بحيث أي تردد ممتص يميز نوع اهتزاز رابطة معينة، وعليه تستعمل هذه الخاصية لمعرفة الروابط الكيميائية في الأغشية المحضره ويتم ذلك من خلال قياس طيف النفاذية بدلالة العدد الموجي، نحصل على طيف FT-IR لأغشية CdS والموضحة في الشكل (6-IV).



الشكل (6-IV): طيف FT-IR لأغشية CdS وفق تراكيز مختلفة للكبريتيد.

والجدول أدناه (5-IV) يوضح نوع الرابطة والتردد الموافق له لطيف أغشية CdS.

الجدول (5-IV): يوضح نوع الرابطة والتردد الموافق له لطيف أغشية CdS.

التردد (cm⁻¹)	نوع الرابطة	المرجع
3443	C-H	[7]
2920	C-N	[5]
2145	O-H	[5]
1633	SO₄²⁻	[7]
1103	SO₄²⁻	[5]
1054	C=O	[5]
860	SO₄²⁻	[6]
670	Cd-S	[5]
470		[4]°

خلاصة الفصل:

تم في هذا الفصل تحديد الخصائص البنوية، الضوئية والتركيبية لأغشية كبريتيد الكادميوم المرسبة على ركائز زجاجية بطريقة الحمام الكيميائي، حيث أسفرت النتائج المتحصل عليها أن خصائص هذه الأغشية لها علاقة بتركيز الكبريتيد.

فمن خلال انعراج الأشعة السينية اتضح أن الأغشية المحضرة متعددة التبلور ذي بنية مكعبية في الاتجاه التفضيلي (111).

أما فيما يخص المطاوعة المايكروية فقد لوحظ أنه اتناسب مع ترکیز الكبریتید، عکس الحجم الحبیبی والذی یتناقص بزیادة التركیز.

فيما يتعلق بالخصائص الضوئية لهذه الأغشية فقد لوحظ أن كل الأغشية تبدي نفاذية لا تتعدى نسبة 70%， كما أن هذه النفاذية لها علاقة بتركيز الكبريتيد حيث تبدي الأغشية المحضرة انطلاقاً من تركيز أكبر أعلى نفاذية.

سجل كذلك أن طاقة أورباخ تتناسب مع تركيز الكبريتيد عكس طاقة الفجوة التي تتناقص بزيادة تركيز الكبريتيد.

فيما يتعلق بالخصائص التركيبية تبين بروز الرابطة $Cd-S$ عند تردد $470cm^{-1}$.

مراجع الفصل الرابع:

- [1] R. Zia, M. Riaz, Quratulain, S. Anjum, *Optik - International Journal for Light and Electron Optics* (2016), <http://dx.doi.org/10.1016/j.ijleo.02.081.2016>
- [2] J. N. Ximello-Qviebras, G. Contreras-Puente, G. Rueda-Morales, O. Vigil, G. Santana-Rodríguez, A. Morales-Acevedo, *Solar Energy Materials & Solar Cells* 90 727–732,(2006).
- [3] F. Ouachtari, A. Rmili, S. Elidrissi, A. Bouaoud, H. Erguig, P. Elies, *Journal of Modern Physics*, 2, 1073-1082,(2011),
- [4] N. Qutub, S. Sabir, J. Nanosci. Nano-technol, Vol. 8, No. 2, P. 111-120 (2012).
- [5] A. Beggas, B. Benhaoua, A. Attaf and M. S. Aida, Growth study of CdS thin films deposited by chemical bath, Elsevier Optik, 127, P. 8423-8430 (2016).
- [6] D. Lincot, R. Ortega- Borges, M. Froment, Phil. Mag. B. 68-185,(1993).
- [7] K. N. Santhosh, D. Govinda and R. G. Thirumala, Synthesis, Structural and morphological studies of CdS nanopowder, international journal of chemical sciences, vol 15, 1, (2017).

الخاتمة العامة

الخاتمة العامة

أجريت العديد من الدراسات والأبحاث في مجال الأغشية الرقيقة وكيفية تطويرها وتجلى هذا من خلال الاهتمام بدراسة المواد الشبه النافلة وخصائصها الفيزيائية والكيميائية.

ومن بين هذه المواد " كبريتيد الكادميوم CdS" حيث اهتم الباحثون بتحضير دراسة أغشية CdS بطرق مختلفة نظرًا لأهميتها خاصة في التطبيقات الالكترونية، ومن بين أبرز الطرق المستعملة في تحضير هذه الأغشية " طريقة الترسيب بالحمام الكيميائي" المستخدمة في هذا العمل، وهي الأكثر استعمالاً في إنتاج الأغشية الرقيقة لـ CdS.

في هذا العمل تم تحضير أغشية رقيقة لكبريتيد الكادميوم CdS بطريقة الترسيب بالحمام الكيميائي على ركائز زجاجية، وفقاً لتركيز مختلف لمصدر الكبريتيد تحت درجة حرارة 70°C.

تم في هذا البحث دراسة مدى تأثير تغيير تركيز الكبريتيد على الخواص البنوية والضوئية والتركيبة للأغشية CdS المحضرة، من أجل ذلك تم الاستعانة بأجهزة مختلفة بغية معاينة الأغشية المرسبة وهي: جهاز إنراج الأشعة السينية، مطيافية الأشعة تحت الحمراء وجهاز التحليل الطيفي للأشعة المرئية وفوق البنفسجية، وذلك لتحديد مختلف المعلمات البنوية والخصائص الضوئية والتركيبة لجميع الأغشية.

*أظهرت نتائج XRD أن كل الأغشية المحضرة إنطلاقاً من كبريتات الكادميوم بتركيز ثابت وبتركيز مختلفة للكبريتيد لها بنية مكعبة متعددة التبلور وبالاتجاه التفضيلي (111) للنمو البلوري.

سجل كذلك تغير في قيم ثوابت الشبكة التجريبية مقارنة مع القيم النظرية ويرجع هذا إلى وجود انضغاط في البنية البلورية.

كما إنضح أن معدل الحجم الحبيبي له علاقة بتركيز الكبريتيد حيث ينقص بزيادة التركيز عكس المطاوعة المايكروية، فالاغشية المحضرة إنطلاقاً من تركيز أصغر للثوريا أقل عيوباً بلورية.

*سمحت الدراسة الضوئية بمتابعة التغيرات التي حدثت على الفجوة الطافية نتيجة تغيير تركيز الكبريتيد، حيث تم تسجيل تناوب طردي بين طاقة أورباخ وتركيز الثوريا عكس الفاصل الطيفي،

فنقصان تركيز الثوريا ينتج بنية بلورية ل CdS أقل اضطراباً. أما فيما يخص نفاذية الأغشية تبين أنها تتناسب مع تركيز الكبريتيد بالإضافة إلى ذلك أبدت كل الأغشية نفاذية في مجال الطول الموجي (500-900)nm لم تتجاوز عتبة 70%.

*نتائج التحليل بالأشعة تحت الحمراء (FT-IR) أظهرت بروز الرابطة (Cd-S) التي تظهر في نطاق التردد (cm⁻¹) 470، بالإضافة إلى بروز روابط أخرى مثل: (O-H)، (C-O)، (C-H).

*في نهاية هذا العمل يبقى الأمل قائماً في استمرار عملية البحث العلمي الفعال في ميدان الأغشية الرقيقة، فالأمر لا يتوقف عند هذا الحد، فيمكن العمل على تقديم نتائج أفضل وباستعمال تقنيات جديدة للتعرف أكثر على التأثيرات التي تحدث على أغشية CdS وفقاً لمتغيرات مثل (درجة الحرارة، المصادر، التطعيم)، كما يمكن دراسة تأثير ترسيب الأغشية على ركائز مختلفة كاستعمال البلاستيك مثلاً، وأهم من ذلك ترسيب طبقة من CdS على طبقة من PbS لتشكيل طبقة ماصة وأخرى نافذة لاستعمالها لخلية كهروضوئية.

الملخص

في هذا البحث تم دراسة تأثير تركيز مصدر الكبريتيد على الخواص البنوية والضوئية والتركيبيّة للأغشية الرقيقة لكبريتيد الكادميوم المرسبة بطريقة الحمام الكيميائي على ركائز زجاجية تحت درجة حرارة 70°C وعند تراكيز مختلفة للثوريا (I) (mmol/l) (100, 75, 50, 25)، حيث حضرت الأغشية انطلاقاً من كبريتات الكادميوم (CdSO₄) كمصدر للكادميوم والثوريا CS(NH₂)₂ كمصدر للكبريتيد مع استعمال الأمونياك (NH₄OH) كعامل معقد للتحول الكيميائي.

أظهرت نتائج انعراج الأشعة السينية أن أغشية CdS المحضر متعددة التبلور ذات بنية مكعبية لكل الأغشية المرسبة وبالاتجاه المفضل (111)، كما أن الحجم الحبيبي يزداد كلما نقص تركيز الكبريتيد عكس المطاوعة المايكروية.

بينت نتائج UV-VIS أن نفاذية الأغشية المحضرة تتناسب مع تركيز الكبريتيد حيث يبدي الغشاء المحضر وفقاً لتركيز كبريتيد (I) 100 أعلى نفاذية من باقيه، لكن عموم كل الأغشية لم تتجاوز نفاذيتها عتبة 70% أما الفجوة الطاقية للأغشية المتحصل عليها فتقع داخل المجال التالي eV (1.8-1.95).

كما دلت نتائج FTIR على بروز الرابطة (Cd-S) في نطاق التردد (470 cm⁻¹).

الكلمات المفتاحية: الأغشية الرقيقة، الخواص البنوية، الخواص الضوئية، الخواص التركيبيّة، كبريتيد الكادميوم، الحمام الكيميائي، إنعراج الأشعة السينية، UV-VIS، FTIR.

Abstract

In this study, the effect of the concentration precursor on the structural and optical properties of the cadmium sulphide thin films was investigated.

Thin films were deposited by chemical bath deposition on glass substrates under 70°C and for different concentration of thiourea (25, 50, 75, and 100) (mmol/l).

The films were deposited from sulphide cadmium (CdSO₄) as a source of cadmium ions and thiourea (CS(NH₂)₂) as a source of sulphur ions, ammonia(NH₄OH) was used as complexing agent.

XRD studies revealed that all the deposited CdS thin films were polycrystalline with cubic structure and exhibited (111), preferential orientation. In addition, inversely to micro strain the grain size increases when the concentration of inversely sulphide decreases.

The results of UV-VIS revealed that the prepared films transmittance depend on the sulphide concentrations. It is clear that the film prepared under 100 (mmol/l) concentration has higher transmittance than other ones, but the transmittance of the aggregate films was found to be in order of 70%.

Increasing the concentration of sulphide leads to decrease the energy gap from 1.8 to 1.95 eV.

The FTIR spectra confirmed the presence (Cd-S) bond at (470) cm⁻¹.

Key words: Thin films, structural properties, optical and structural properties
Cadmium Sulphide, Chemical bath, X-ray diffraction, FTIR, UV-VIS.